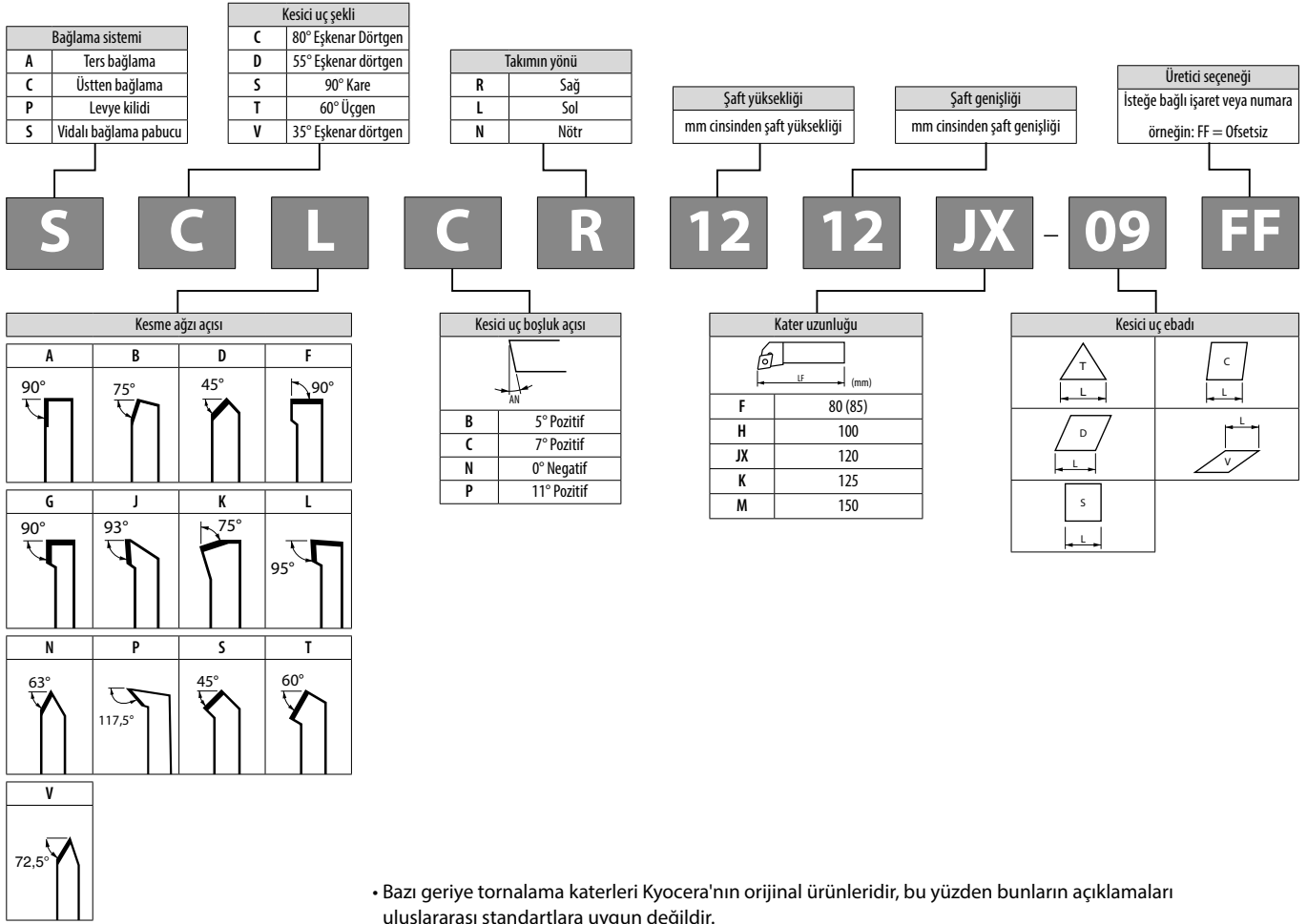


E

Giriş		E2
Geriye tormalama için katerler		E14
TKFB kesici uç	TKFB	E14
	KTKF / KTKF Kaz boyunlu tutucu	E15
ABS15 kesici uç	AABS-40F/SABS-40F	E16
ABW15 kesici uç	AABW-40F/SABW-40F	E17
ABW23 kesici uç	AABW-50F/SABW-50F	E18
Kaz boyunlu tutucular		E19
DC kesici uç	SDJC	E19
VP kesici uç	SVLP	E20
Dış çap katerleri		E21
CC kesici uç	ACLC-FF	E21
	SCLC	E22
	SCLC-FF/SCLC-FFJCT	E23
DC kesici uç	ADJC-FF	E25
	SDJC-FF	E26
	SDJC-FFJCT	E27
	SDJC	E28
	SDLC-FF	E29
	SDXC	E30
	SDNC-F	E31
	SDNC	E32
DP kesici uç	SDLP-FF	E33
TC/TP kesici uç	STGC	E34
	STGP	E35
VB/VC kesici uç	AVJB-FF/SVJB-FF/SVJB-FFJCT/SVJB/SVPB/SVVB	E36
	SVJC-FF/SVLC-FF	E40
	SVPC-FF/SVVC	E41
VP kesici uç	SVJP-FF/SVJP-FFJCT/SVLP-FF/SVPP-FF	E42
Dış çap manşon tutucular		E45
CC kesici uç	S...SCLC	E45
DC kesici uç	S...SDUC/S...SDLC	E46
VB/VC kesici uç	S...SVUB/S...SVUC	E48
Küçük çift taraflı takımlar için katerler		E50
CN kesici uç	SCLN-FF (ofsetsiz)	E50
DN kesici uç	SDLN-FF (ofsetsiz)	E51
TN kesici uç	STLN-FF (ofsetsiz)	E52
Otomatik tornalardaki çift taraflı takımlar için katerler		E53
CN kesici uç	PCLN-FF (ofsetsiz)	E53
TN kesici uç	PTLN-FF (ofsetsiz)	E53
Tavsiye edilen kesme koşulları		E54

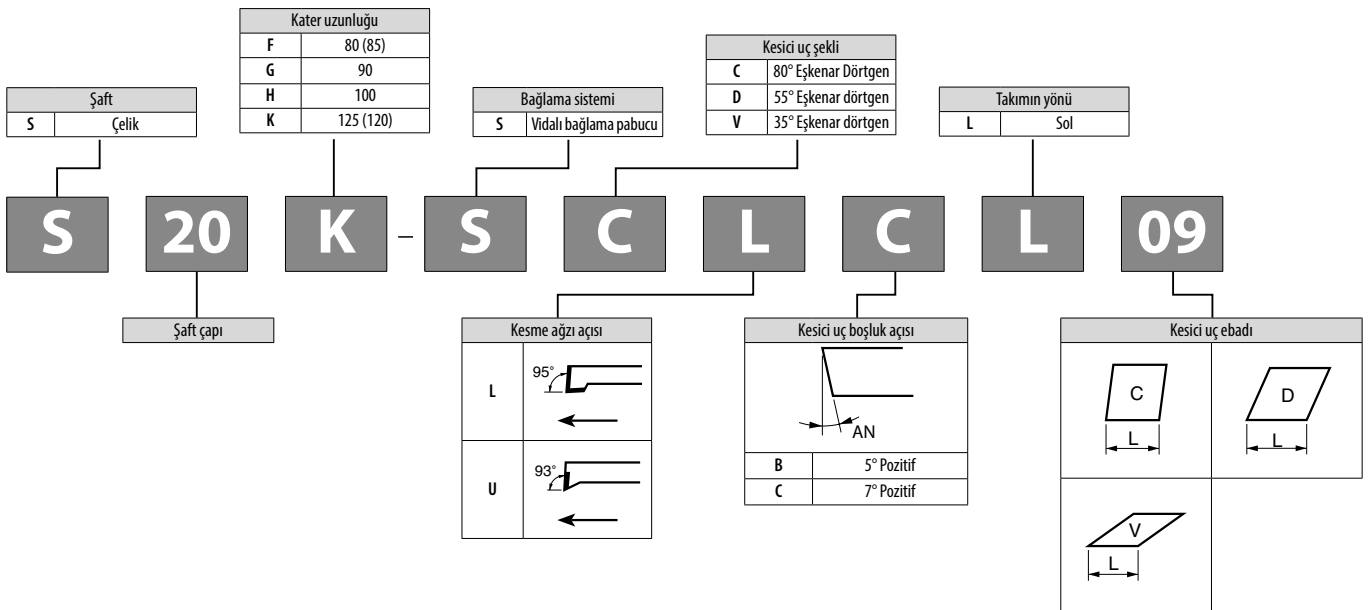
Kare şaft tanımlama sistemi (küçük takımlar)



E

Küçük takımlar

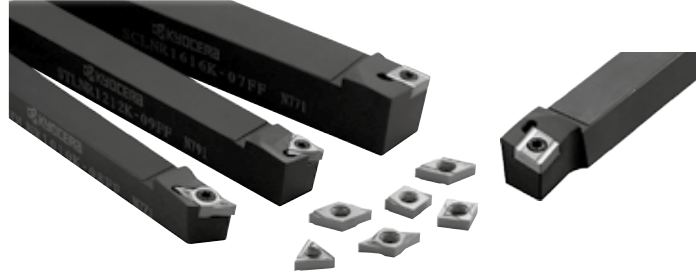
Dış manşon tutucu tanımlama sistemi



- Teknik özellikler üzerinde önceden bilgi verilmeden değişiklik yapılabilir.
- Makinedeki montaj ebadı kısıtlamaları nedeniyle, bazı ürünlerdeki kater uzunluğu sembolle uyumsuz olabilir.

Küçük çift taraflı takımlar için katerler (Vidalı bağlama pabucu, ofsetsiz)

Küçük iş parçaları için özel tasarlanmış negatif kesici uçlar (çift taraflı) pozitif kesici uçlara denk keskin kesme sağlar, böylece ekonomik, iki katına çıkarılmış kesici uç kenarı sayıları sayesinde yüksek üretkenlik elde edilmesini sağlar.



Tasarlanmış küçük negatif kesici uç



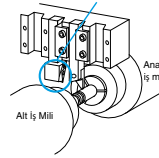
TNGU09 tipi
Küçük çift taraflı kesici uç



TNGG16 tipi
Negatif kesici uç

Takım dayanağının yeni tasarlanan küçük negatif kesici uca göre takım konumunda kısıtlama yoktur

Negatif kesici uçlara yönelik konvansiyonel katerler alt iş mili ile temas edebilir.



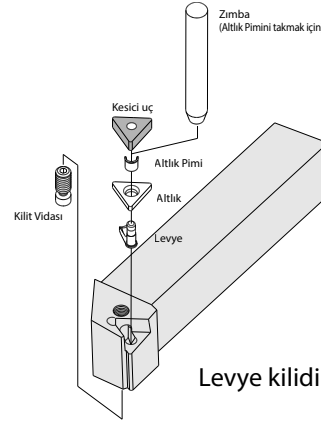
Alt iş mili ile temas yok

Otomatik tornalara yönelik çift taraflı takımlar için kater (Levye kilidi, ofsetsiz)

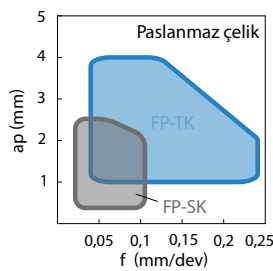
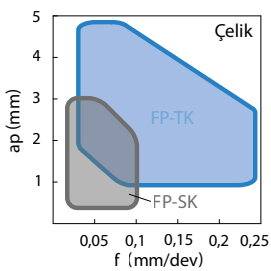
Otomatik tornalarda orta seviyeden büyük ap'ye kadar değerler için (Orta çaptan büyük çapa kadar iş parçalarının işlenmesi sırasında)



Keskin kesmeye yönelik, polisajlı ve keskin kenar hazırlığına sahip FP-SK/TK talaş kırıcı.



Uygun talaş kırıcı aralığı



Tasarım		Avantajları	
FP-SK		14° 13°	2 adımlı nokta tasarımı çeşitli ap'lerde güvenilir talaş kontrolü sağlar.
FP-TK		13° 9°	Polisajlı talaş kırıcı. Düzgün talaş kontrolü ve daha az yapışma.



İçten su vermeli tornalama takımları

Vidalı bağlama pabucu JCT

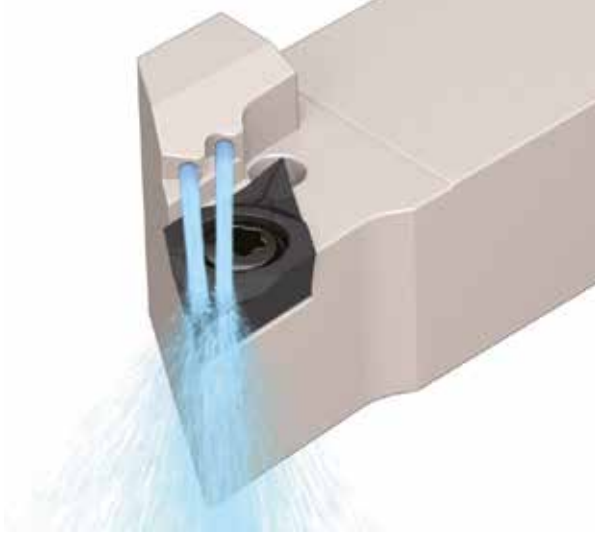
Çift soğutma sıvısı deliği tasarımı takım kenarına bol miktarda soğutma sıvısı beslemesi yapılmasını sağlar

Mükemmel talaş kontrolü ve daha uzun takım ömrü

E

1 Üstün talaş kontrolü performansı

Çift soğutma sıvısı deliği tasarımı kesici uç kesme ağız yüzeyine soğutma sıvısı sağlar

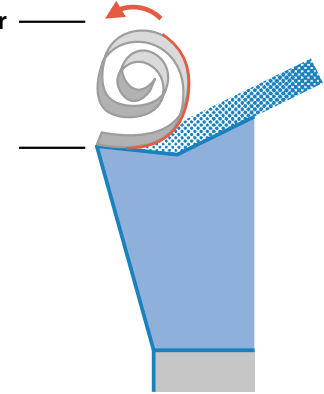


2 Kesme ağzının yeterli soğutulması daha uzun takım ömrü sağlar

Çift soğutma sıvısı deliği

Stabil talaş kıvrımları sağlar
Üstün talaş kontrolü

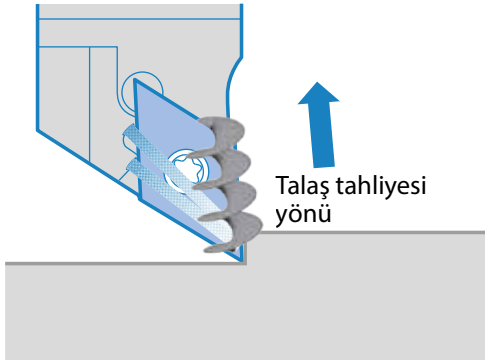
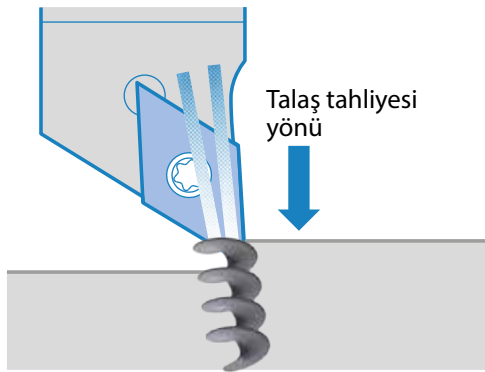
Kesme ağzı soğuk kalır
Uzun takım ömrü



Kesici uç kesiti

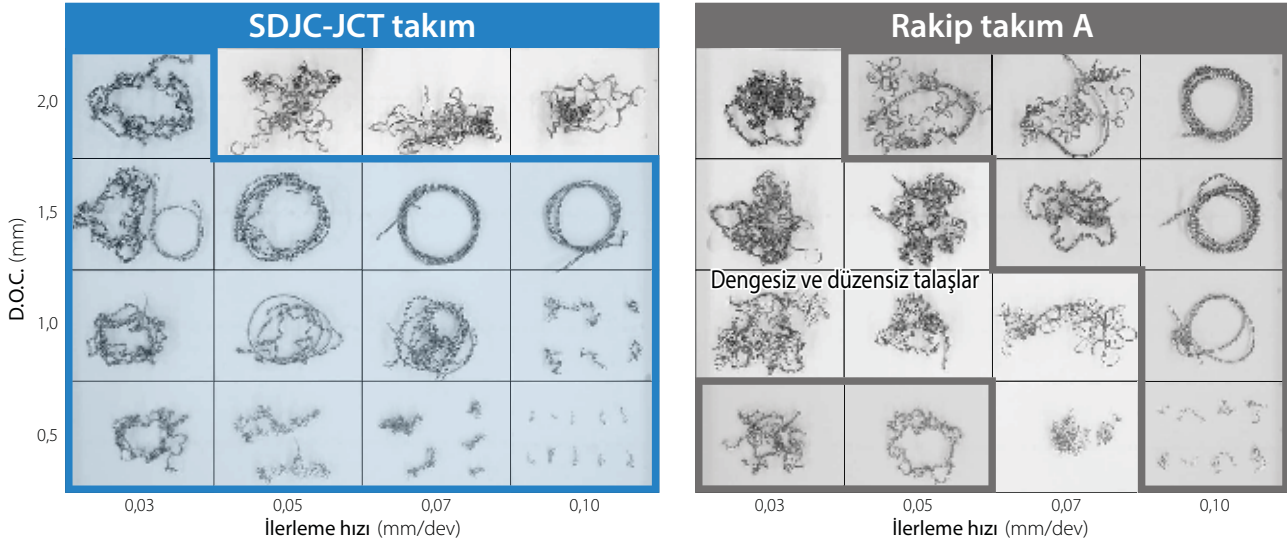
Küçük takımlar

Soğutma sıvısı sistemi karşılaştırması (Şirket içi değerlendirme)

	Vidalı bağlama JCT takım	Rakip takım A
Soğutma sıvısı sistemi	Soğutma sıvısını talaşlara doğru tahliye eder  Talaş tahliyesi yönü	Soğutma sıvısını talaşa doğru tahliye ederek talaş parçaya doğru zorlar  Talaş tahliyesi yönü
Üstün talaş kontrolü	Mükemmel: Stabil talaş kıvrımları sağlar	Kötü: Talaş dengesiz hale gelir
Soğutma sıvısının etkileri	Mükemmel: Kesme ağzının düzgün soğutulmasını sağlar	Kötü: Talaş soğutma sıvısı beslemesini engelleyebilir

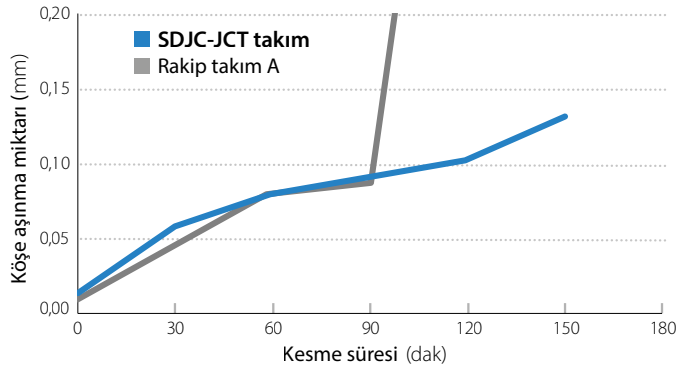
Yüksek basınçlı soğutma sıvısı için mükemmel - Talaş kontrolü karşılaştırması (Şirket içi değerlendirme)

SDJC-JCT takım geniş bir çeşitlilikteki kesme koşullarında mükemmel talaş kontrolü sağlar



Kesme koşulları: $V_c = 80$ m/dak, DCGT11T302MP-CK PR1535 (Aynı kesici uçlar kullanılmıştır) İş parçası: TAB6400 (Ti-6Al-4V) Diştan ve içten su verme (1,5MPa) ile tornalama

Yüksek basınçlı soğutma sıvısı için mükemmel - Aşınma direnci karşılaştırması (Şirket içi değerlendirme)



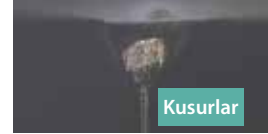
Kesme koşulları: $V_c = 200$ m/dak, dış çap tornalama: $a_p = 2,0$ mm, $f = 0,05$ mm/dev, yüzey işleme: $a_p = 0,2$ mm, $f = 0,03$ mm/dev DCGT11T302MFP-GQ PR1535 (Aynı kesici uçlar kullanılmıştır) İş parçası: X5CrNi1810, Diştan ve içten su verme (1,5 MPa) Dış çap tornalama ve yüzey işleme

Kesme ağız

150 dak işlemeden sonra SDJC-JCT takım



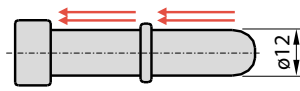
106 dak işlemeden sonra Rakip Takım A



Örnek çalışmalar

Boru X5CrNi1810 dengi

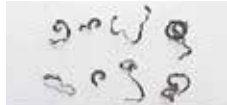
$V_c = 160$ m/dak
 $a_p = 0,9 / 1,2$ mm
 $f = 0,18$ mm/dev
 Islak (İçten su verme: 14MPa)
 DCMT11T304 tipi



Talaş kontrolü

SDJC-JCT takım

İçten su verme



Rakip takım B

İçten su verme



SDJC-JCT üzerinde yapılan değişiklikler takım ömrünü korur veya arttırırken talaş kontrolünü iyileştirmiştir.

Kullanıcı değerlendirmesi

Pim 1,2842

$V_c = 180$ m/dak
 $a_p = 1,4$ mm
 $f = 0,13$ mm/dev
 Islak
 DCMT11T304 tipi



Talaş kontrolü

SDJC-JCT takım

İçten su verme: 2.5MPa



Konvansiyonel takım

Diştan su verme



İçten su vermeli SDJC-JCT takım talaş kontrolünü iyileştirmiştir. Talaş takılmasını azaltmıştır.

Kullanıcı değerlendirmesi

Kayar otomat tezgahı için kaz boyunlu takımın kullanılması (Çoklu tip takım dayanağı)



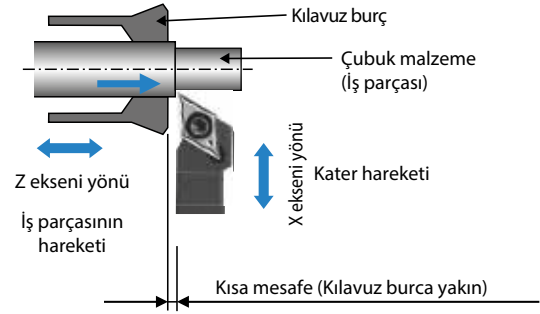
Kaz boyunlu takım, kateri boylamasına yönde (Z eksen yönünde) hareket etmeyen otomatik tornalara uygundur.

E

Kayar otomat tezgahı (Kılavuz burç sistemi)

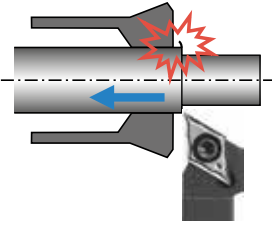
Konvansiyonel katerle işleme durumunda

Kaz Boyunlu Takım, kateri boylamasına yönde (Z eksen yönünde) hareket etmeyen otomatik tornalara uygundur



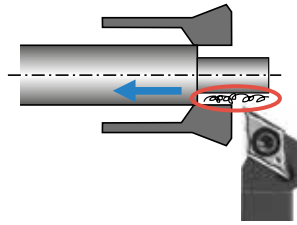
Küçük takımlar

Konvansiyonel katerle işlemenin sorunları



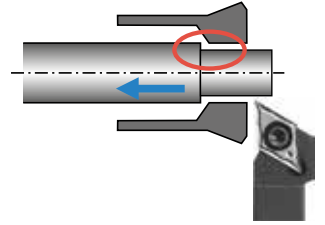
Örnek 1

Çok sayıda pasoda, çubuk malzeme kılavuz burca döndüğünde, çapak kılavuz burca temas eder ve kırar.



Örnek 3

Çok sayıda pasoda, çubuk malzeme kılavuz burca döndüğünde, talaşlar kılavuz burca temas eder ve kırar.



Örnek 4

Çubuk malzemenin kılavuz burçtan sapıtılması işlemeyi engeller.

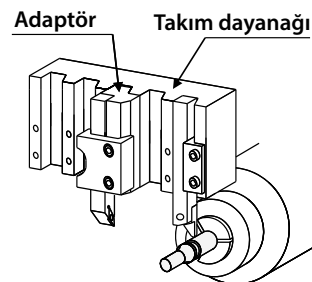
Örnek 2

İş parçası çapağı kılavuz burca temas eder ve ölçülerde değişikliklere neden olur.

Kater montajı ile ilgili sorunlar

Konvansiyonel bir kater kullanırken

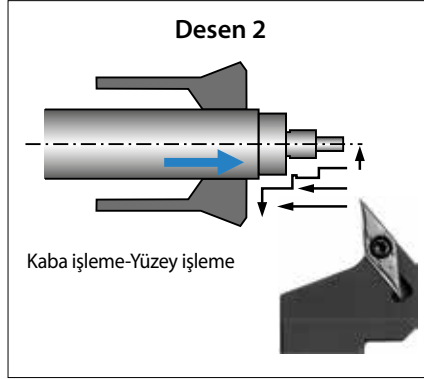
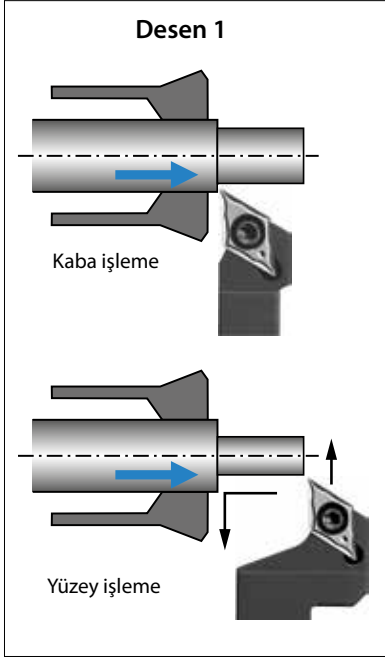
1. Bir adaptör için ek alan gerekir.
2. Sınırlı alan nedeniyle katerin kullanılması zordur.
3. Bir adaptör satın alınması gerekir.
4. Bir adaptör sonraki takım dayanağı ile temas edebilir.



Kaz boyunlu takımın avantajları

Kaz boyunlu takım kullanırken

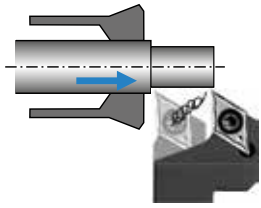
1. Ek yüzey işleme prosesi sayesinde işleme hassasiyet iyileştirilir.
2. Talaşlar kılavuz burç içine girmez.
3. Büyük talaş tahliyesi alanı sayesinde daha iyi talaş kontrolü.



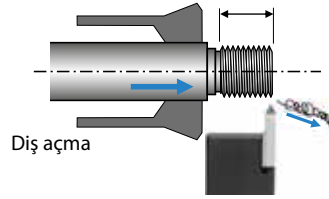
Bir kaz boyunlu takım ile kaba işleme ve yüzey işleme için kullanılabilir.

Kaba işlemeden sonra çubuk malzemeyi kılavuz burca döndürmeden işleme için kullanılabilir ve böylece hasarları önler, hassasiyeti artırır.

Daha iyi talaş kontrolü için



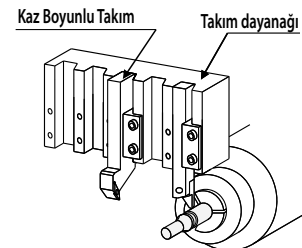
Optimum kesme ağız konumu ve verimli talaş tahliyesi için geniş alan.



Konvansiyonel dişli katerlerde, kılavuz burçtaki talaş ısırması dişlere zarar verebilir.

Kater montajındaki avantajlar - Kaz boyunlu bir takım kullanırken

1. Maksimum sayıda kater bağlanabilir.
2. Sonraki takım dayanağı ile temas yoktur.



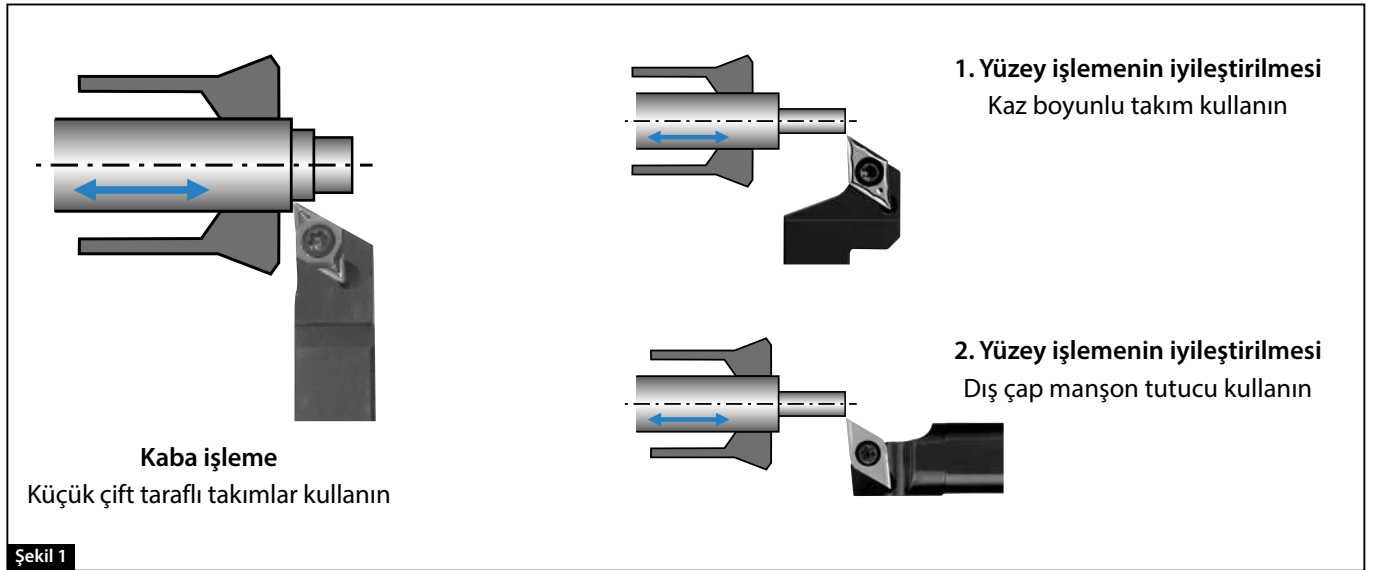
Üretkenliğin iyileştirilmesi için dış çap kateri seçimi

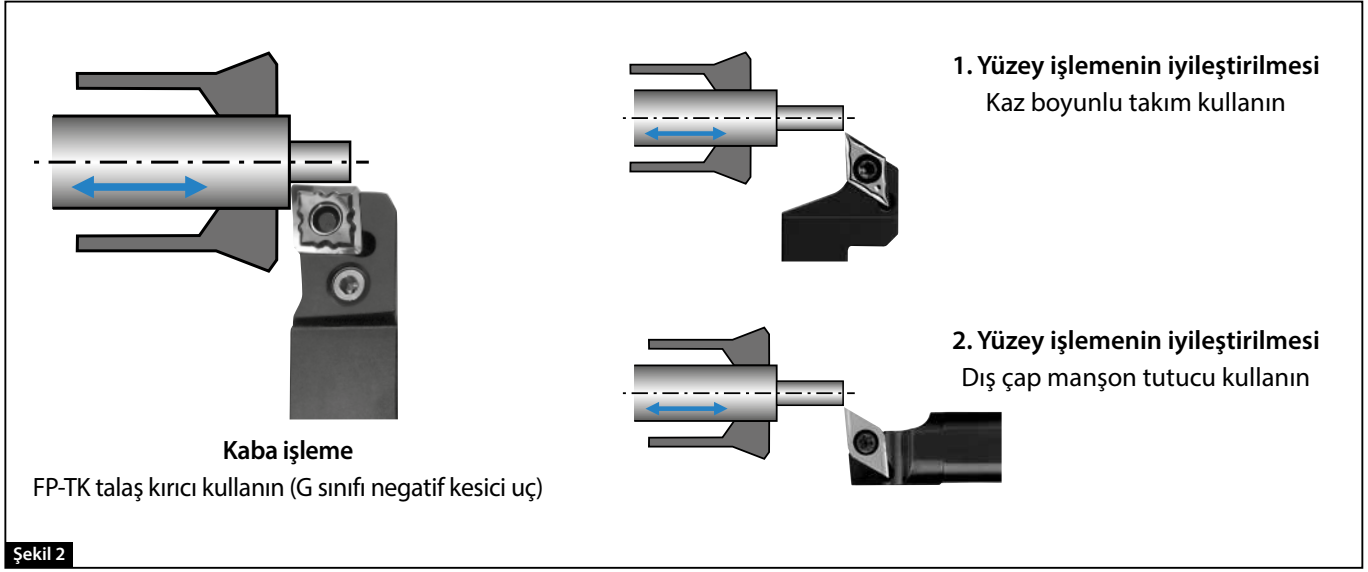
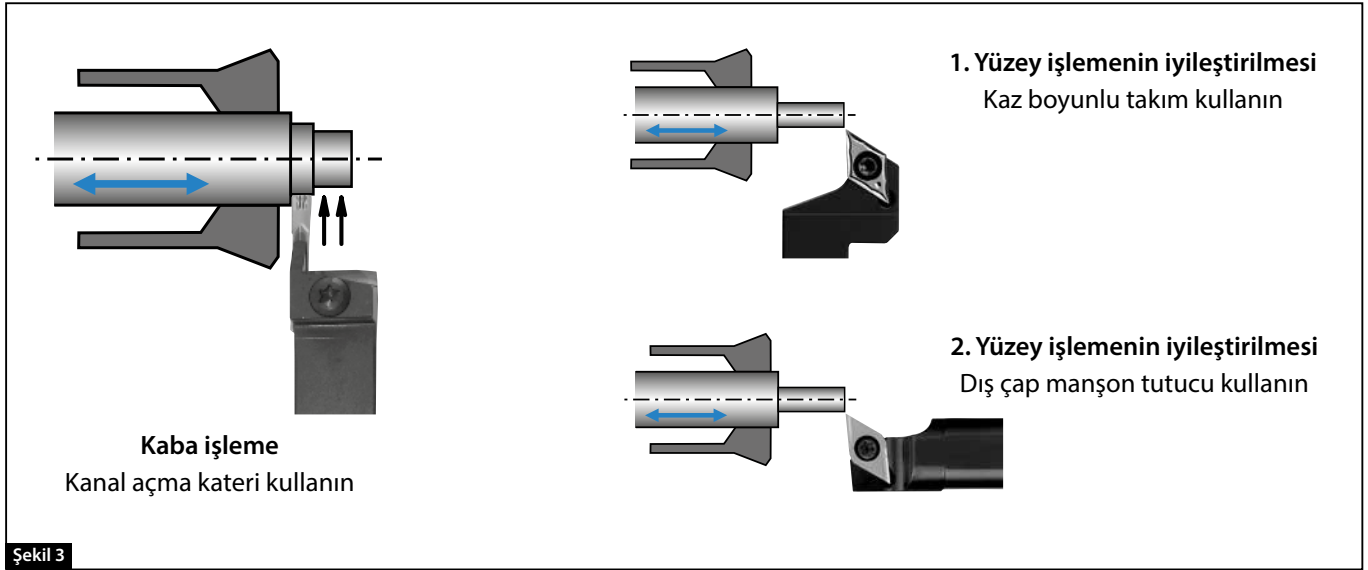
Uygulamalar	Takım Örneği	Kater	Avantajları	İş parçası çapı	Çelik orta kaba işlenmesi (Radyal ap: mm)
Orta - Kaba işleme	SCLN-FF SDLN-FF STLN-FF	Küçük çift taraflı takımlar (Vidalı bağlama pabucu)	Maliyetin azaltılması	ø6 üzeri	ap = ~2,5 mm
	PCLN-FF PTLN-FF	Çift taraflı takımlar için kater otomatik torna için (Levye kilidi) + FP-TK talaş kırıcı	Maliyetin azaltılması	ø16 üzeri	ap = 1,5 ~ 5 mm
Orta - Kaba işleme + Yüzey işleme	Şekil 1	Küçük çift taraflı takımlar (Vidalı bağlama pabucu)	Maliyetin azaltılması	ø16 altı	ap = ~2,5 mm
		Kaz boyunlu takım (Dış çap manşon tutucu)	Talaş Kontrolü	-	-
	Şekil 2	Çift taraflı takımlar için kater otomatik torna için (Levye kilidi) + FP-TK talaş kırıcı	Maliyetin azaltılması	ø16 ~ ø32	ap = 1,5 ~ 5 mm
		Kaz boyunlu takım (Dış çap manşon tutucu)	Talaş kontrolü	-	-
	Şekil 3	Kanal açma kateri	Uzun kıvrımlı talaşlar sabit bir yöne doğru tahliye edilir	ø16 ~ ø32	ap = 4 mm üzeri
		Kaz boyunlu takım (Dış çap manşon tutucu)	Talaş kontrolü	-	-

E

Küçük takımlar

Kaba işleme için kılavuz: ap = ~2,5 mm



Kaba işleme için kılavuz: $ap = 1,5 \sim 5 \text{ mm}$ Kaba işleme için kılavuz: $ap = 4 \text{ mm}$ üzeri

Geriyе tornalama TKFB tipi

Talaş kırıcı GQ

Konvansiyonel geriyе tornalamadaki sorunların çözümü. Orijinal kalıplı talaş kırıcı düzgün talaş kontrolü sayesinde mükemmel yüzey kalitesi sağlar.

E

1 iyileştirilmiş talaş kontrolü için orijinal çift işlevli talaş kırıcı

Küçük takımlar

İşlev 1: Dış Çap

Talaş takılmasının önlenmesi
--> Stabil talaş kontrolü

GQ Talaş kırıcı



Rakip A

Taşlanmış talaş kırıcı



İşlev 2: Kanal açma

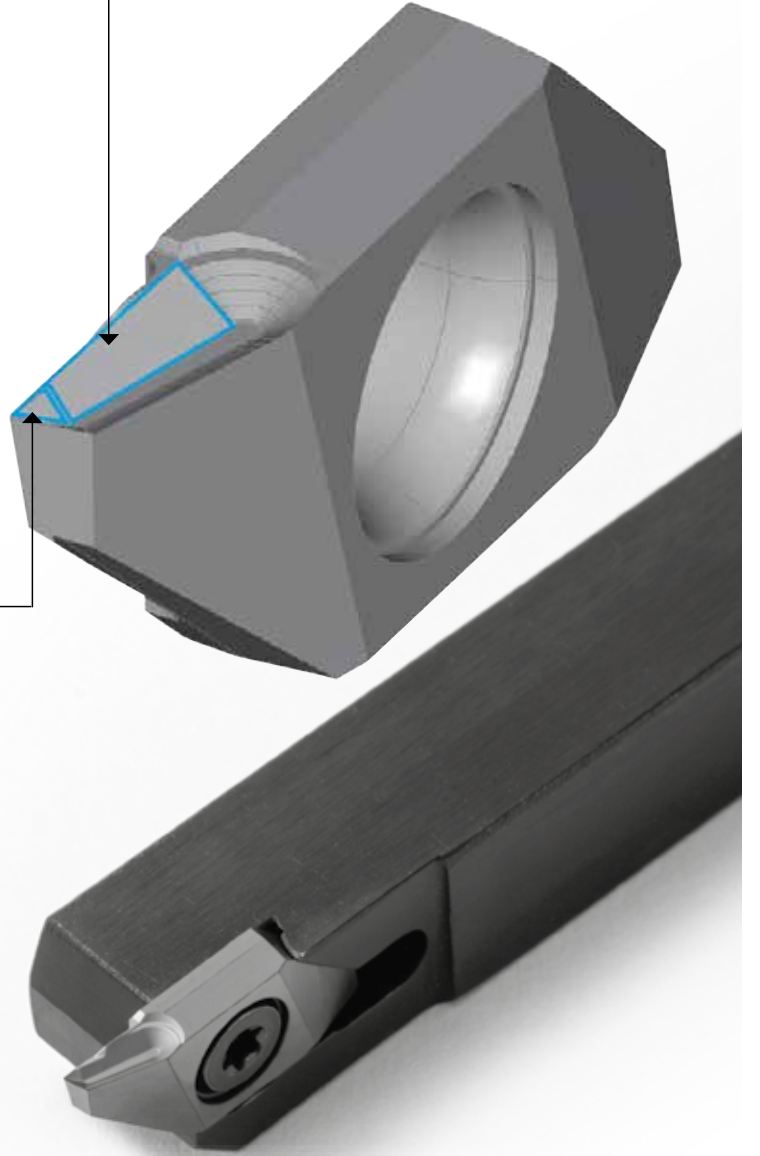
Talaş ısırmasının önlenmesi
--> İyi yüzey pürüzlülüğü

GQ Talaş kırıcı







Rakip A

Taşlanmış talaş kırıcı



2 Talaş ısırmaları ve tıkanmanın önlenmesi ile mükemmel yüzey kalitesi

Yüzey kalitesi karşılaştırması

	TKFB GQ talaş kırıcı		Rakip B (Taşlanmış talaş kırıcı)	
	Yüzey İşleme	Dış Çap	Yüzey İşleme	Dış Çap
İş parçası yüzeyi				
	Mükemmel yüzey 2,9 µmRz	3,8 µmRz	Talaş ısırmaları 31,2 µmRz	7,6 µmRz

Kesme koşulları: Vc: 100 m/dak, ap = 3,0 mm, f = 0,02 mm/dev (Kanal açma), 0,05 mm/dev (Dış), iş parçası malzemesi: C45, ıslak

GQ talaş kırıcı tek pasoda mükemmel yüzey kalitesi sağlar.
Çevrim süresinin azaltılması için uygundur.

Geriyetornalama için katerler - TKFB kesici uç

Geriyetornalama katerinin yönünün seçilmesi

Sağ		<ul style="list-style-type: none"> • Kılavuz burç yakınında işleme mümkündür • TKFB12R15005M'de dar kesme ağız genişliği • Küçük parçalar ve yüksek hassasiyetli işleme için optimum
Sol	<p>İş parçası çapağı kılavuz burca temas etmez.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Kılavuz burçtan uzakta işleme • Kılavuz burç ile takım arasındaki büyük alan nedeniyle iyi talaş kontrolü. • Kaba işleme ve yüzey işlemede mükemmel talaş kontrolü (çoklu paso) • Dış çap ölçüsünün stabil hassasiyeti: • Çapaklar ortaya çıktığında, sol kater kullanılıyorsa yüzey işleme sırasında iş parçasının kılavuz burca geri döndürülmesi gerekmez. • Ayrıca, sol katerler talaş ısırmasından kaynaklanan kılavuz burç aşınmasını önler.

E

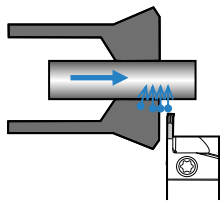
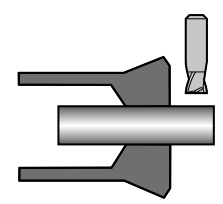
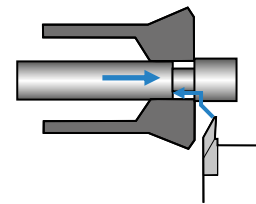
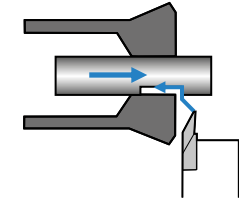
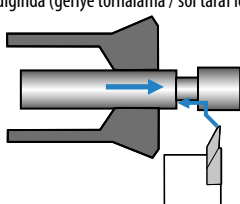
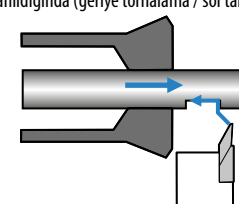
Küçük takımlar

İş parçası hareketi ve takım yönü seçimi - kaba işleme ve yüzey işlemede

	Kaba işleme	Kaba işlemeden sonra iş parçası konumu	Yüzey işleme
Sağ			
Sol			

* İyi ölçü hassasiyeti: Sol kater kullanılıyorsa, kaba işlemede iş parçası üzerinde oluşan çapaklar yüzey işleme sırasında kılavuz burca zarar vermez.

Geriyetornalamada talaş kontrolünün iyileştirilmesi

	Takım pasosu değışiklikleri ile talaş kontrolünün iyileştirilmesi - 1	Takım pasosu değışiklikleri ile talaş kontrolünün iyileştirilmesi - 2
Kaba işleme	<p>Kanal açma takımları ile kaba işleme</p> <p>1. GMM2420-020MMW (Kanal açma)</p> 	<p>Ön aşamalı işleme solid parmak freze ile gerçekleştirilir</p> <p>1. Solid parmak freze</p> 
Yüze işleme (Karşı önlemler 1) Sağ kateri kullanın	<p>TKFB12R28010M kullanıldığında (geriyetornalama / sağ taraf için)</p>  <p>Avantajları:</p> <ul style="list-style-type: none"> • İyi yüze pürüzlülüğü <p>Dezavantajları:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bir işleme pasosu uzunsa, kılavuz burç iş parçasını destekleyemez. 	<p>TKFB12R28010M kullanıldığında (geriyetornalama / sağ taraf için)</p>  <p>Avantajları:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Uzun işleme pasolarında minimum sapma 2. İş parçası malzemesi yapışkan olsa da, talaşlar küçük parçalar ayrılır <p>Dezavantajları:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Darbeli işleme nedeniyle ön aşamalı işleme kırılmalarına neden olabilir
Yüze işleme (Karşı önlemler 2) Sol kateri kullanın	<p>TKFB12L28010M kullanıldığında (geriyetornalama / sol taraf için)</p>  <p>Avantajları:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. İyi yüze pürüzlülüğü 2. İşlenen kısım kılavuz burca temas etmezse yüksek hassasiyetli işleme. <p>Dezavantajları:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bir işleme pasosu uzunsa, kılavuz burç iş parçasını destekleyemez. 	<p>TKFB12L28010M kullanıldığında (geriyetornalama / sol taraf için)</p>  <p>Avantajları:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Uzun işleme pasolarında minimum sapma 2. İş parçası malzemesi yapışkan olsa da, talaşlar küçük parçalar ayrılır. 3. İşlenen kısım kılavuz burca temas etmezse yüksek hassasiyetli işleme. <p>Dezavantajları:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Darbeli işleme nedeniyle ön aşamalı işleme kırılmalarına neden olabilir.

E

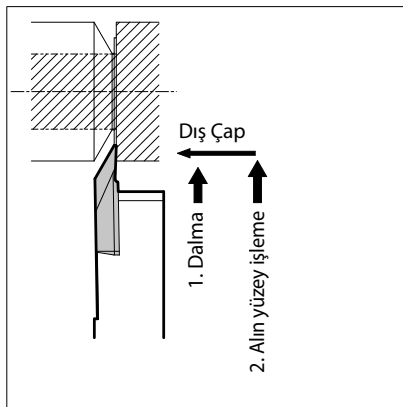


Küçük takımlar

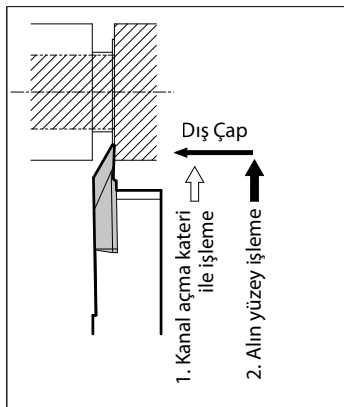
Yüze geriyetornaması sırasında soyulan yüze karşı önlemler

İş parçası yüzeyinde soyulmuş yüze oluşursa, lütfen aşağıdaki karşı önlemleri uygulayın.




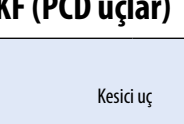
Karşı önlem 1 Alın yüze işleme



Karşı önlem 2 Kanal açmadan sonra alın yüze işleme






TKFB

Kesici uç	Açıklama	Ağız sayısı	Ölçü (mm)							Açı (°)		Karbür				
			CW	CDX	S	D1	RE	W1	a	θ	PVD					
											PR1725	PR1535	PR1725	KW10		
 <p>Sağ taraf gösterilmiştir</p>	TKFB 12R15005M 12R28005M 12R28010M	2	1,5 2,8 2,8	2,6 4,6 4,6	8,7	5,2	< 0,05 < 0,05 < 0,1	3	0,25 0,3 0,3			●	●	●	●	
	TKFB 16R38005M 16R38010M	2	3,8	6,3	9,5	5,2	< 0,05 < 0,1	4	0,3			●	●	●	●	
	TKFB 12L28005MR 12L28010MR	2	2,8	4,6	8,7	5,2	< 0,05 < 0,1	3	0,3			●	●	●	●	
	TKFB 16L38005MR 16L38010MR	2	3,8	6,3	9,5	5,2	< 0,05 < 0,1	4	0,3			●	●	●	●	
 <p>Sol taraf gösterilmiştir</p>	TKFB 12R28005MR 12R28010MR	2	2,8	4,6	8,7	5,2	< 0,05 < 0,1	3	0,3			●	●	●	●	
	TKFB 16L38005MR 16L38010MR	2	3,8	6,3	9,5	5,2	< 0,05 < 0,1	4	0,3			●	●	●	●	
 <p>Sağ taraf gösterilmiştir / Polisajlı</p>	TKFB12R 28005P-GQ 28015P-GQ	2	2,8	4,6	8,7	5,2	0,05 0,15	3	1,5	74			●	●	●	●
	TKFB16R 38005P-GQ 38015P-GQ	2	3,8	6,3	9,5	5,2	0,05 0,15	4	1,8	72			●	●	●	●
 <p>Sağ taraf gösterilmiştir</p>	TKFB12R 28005-GQ 28015-GQ	2	2,8	4,6	8,7	5,2	0,05 0,15	3	1,5	74			●	●	●	●
	TKFB16R 38005-GQ 38015-GQ	2	3,8	6,3	9,5	5,2	0,05 0,15	4	1,8	72			●	●	●	●

E

Küçük takımlar

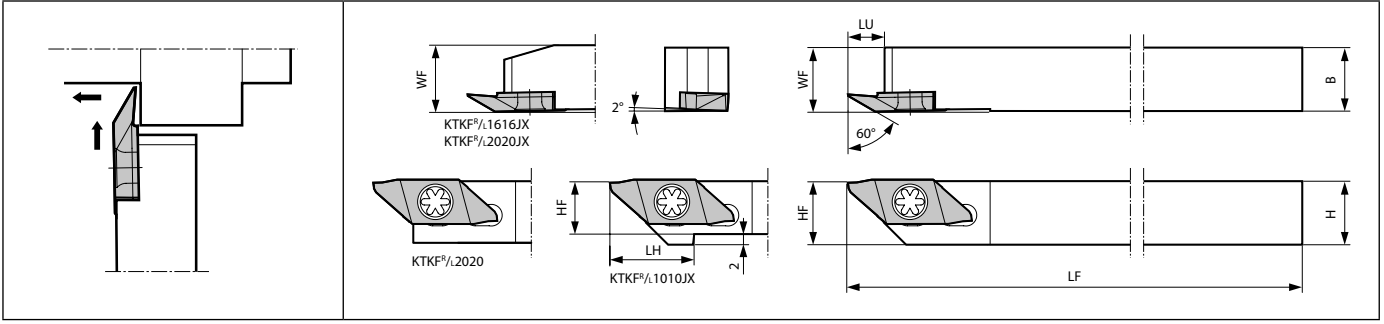
TKF (PCD uçlar)

Kesici uç	Açıklama	Ağız sayısı	Ölçü (mm)										Açı (°)			Tolerans (mm)		PCD
			CW	CDX	S	S1	D1	RE	LE	W1	PSIR ^R %	CW min.	CW maks.	RE	-			
																KPD001		
 <p>Tornalama / Kanal açma</p>	TKF12R 250-NB4.5	1	2,5	5	8,7	8,3	5	0,1	4,5	3	0	-0,03	+0,03	0	-0,05	●		
 <p>Dış çap kanal açma (Tornalama mümkündür)</p>	TKF12R 150-NB 200-NB	1	1,5 2	3,5 4	8,7	8,3	5	0,1	3	3	0	-0,03	+0,03	0	-0,05	●		
	TKF12L 150-NB 200-NB		1,5 2	3,5 4												●		
 <p>Tornalama / Kanal açma</p>	TKF12R 200-AS 250-AS	1	2 2,5	5	8,7	7,3	5	0,1	5,3	3	0	-0,03	+0,03	0	-0,05	●		
	TKF12L 200-AS		2	●														
	TKF16R 250-AS TKF16L 250-AS	1	2,5	8	9,5	8,0	5	0,1	6,3	4	0	-0,03	+0,03	0	-0,05	●		
	TKF16L 250-ASR		1	2,5	8	9,5	8,0	5	0,1	6,3	4	0	-0,03	+0,03	0	-0,05	●	

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

KTKF (Geriye tornalama)



Sağ taraf gösterilmiştir | Sağ Kater için Sağ Kesici uç, Sol Kater için Sol Kesici uç.

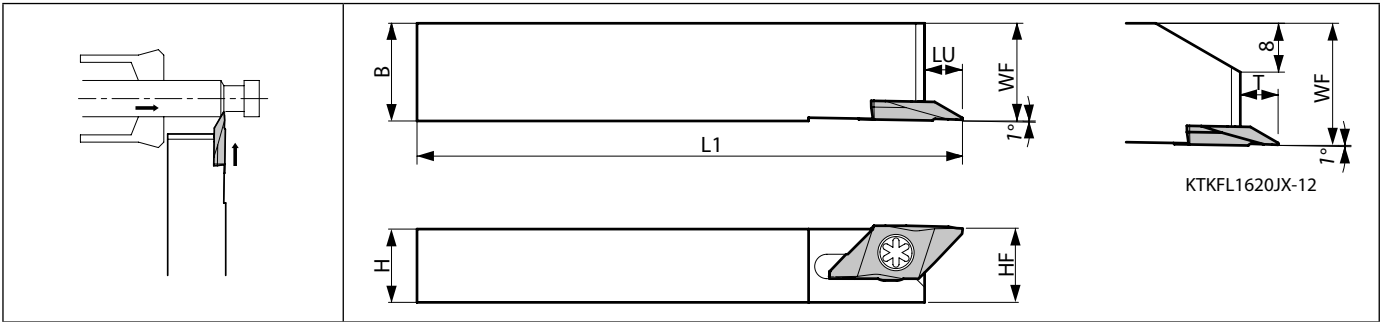
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
										Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	
KTKF% 1010JX-12 1212JX-12 1616JX-12 2020JX-12	● ●	● ●	10	10	15	10	120	6	10	SB-4590TRWN	FT-10	TKFB% L12...
● ●	● ●	12	12	12								
● ●	● ●	16	16	16								
● ●	● ●	20	20	20								
KTKF% 1010JX-16 1212JX-16 1616JX-16 2020JX-16	● ●	● ●	10	10	20	10	120	8	10	SB-4590TRWN	FT-10	TKFB% L16...
● ●	● ●	12	12	12								
● ●	● ●	16	16	16								
● ●	● ●	20	20	20								
KTKF% 1212F-12 1212F-16	● ●	● ●	12	12		12	85	6	12	SB-4590TRWN	FT-10	TKFB% L12...
● ●	● ●						8		TKFB% L16...			

LU, katerden kesme ağzına kadar mesafeyi gösterir.

İçten soğutma tipi (içten su vermeli tutucular) için lütfen H16 Sayfasına bakın

KTKF (Geriye tornalama)



Sol taraf gösterilmiştir | Sol Kater için Sol Kesici uç.

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)					Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar	
								Bağlama vidası	Anahtar (Torx)		
KTKFL 1216JX-12 1620JX-12	●	●	12	16	12	120	6	16	SB-4590TRWN	FT-10	TKFBL12...
●	●	16	20	16			20				

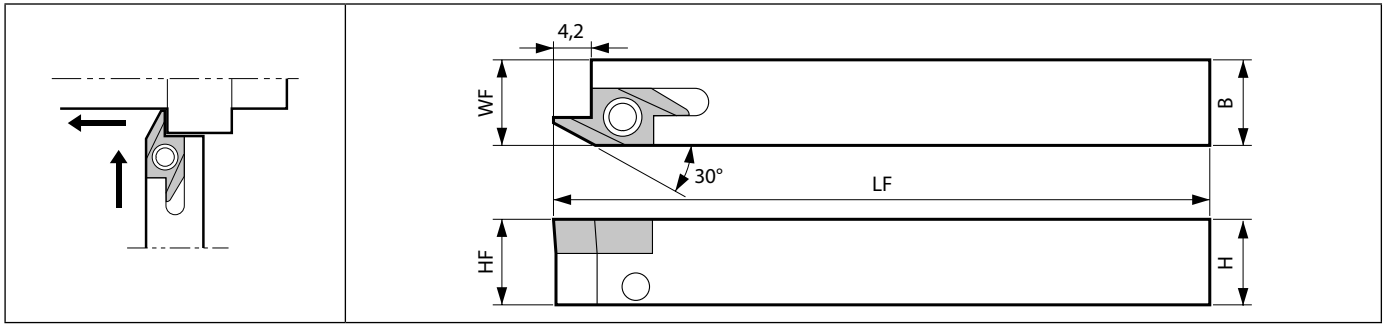
LU, katerden kesme ağzına kadar mesafeyi gösterir.

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56



AABS (Geriye tornalama)

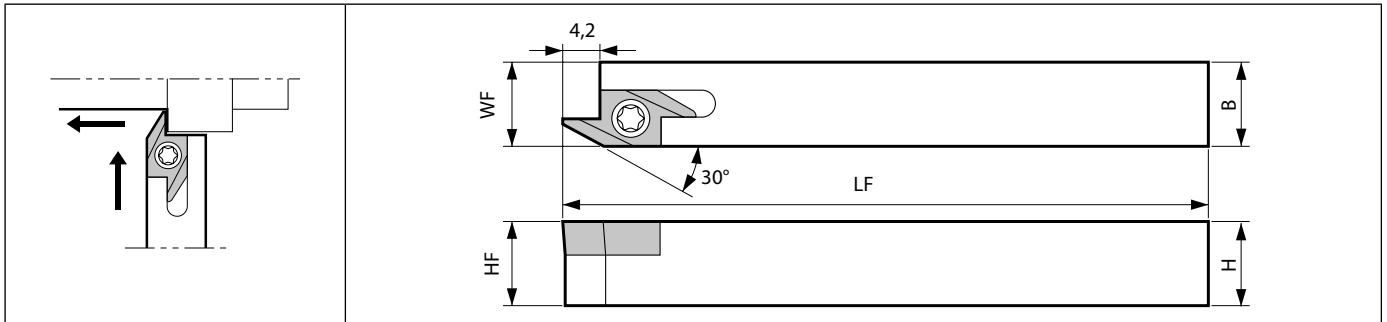


Sağ taraf gösterilmiştir | Kilit vidası kesme noktasının karşı tarafından çalıştırılır

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
		R	H	B	HF	LF	WF		Tespit pimi	Kilit vidası	Anahtar	
AABSR	1010JX-40F	●	10	10	10	10,2	0,15	LPA-11	HSB4X8R	FH-2	ABS15...(M)	
	1212JX-40F	●	12	12	12	120		LPA-13				
	1616JX-40F	●	16	16	16	16,2		LPA-17				

SABS (Geriye tornalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

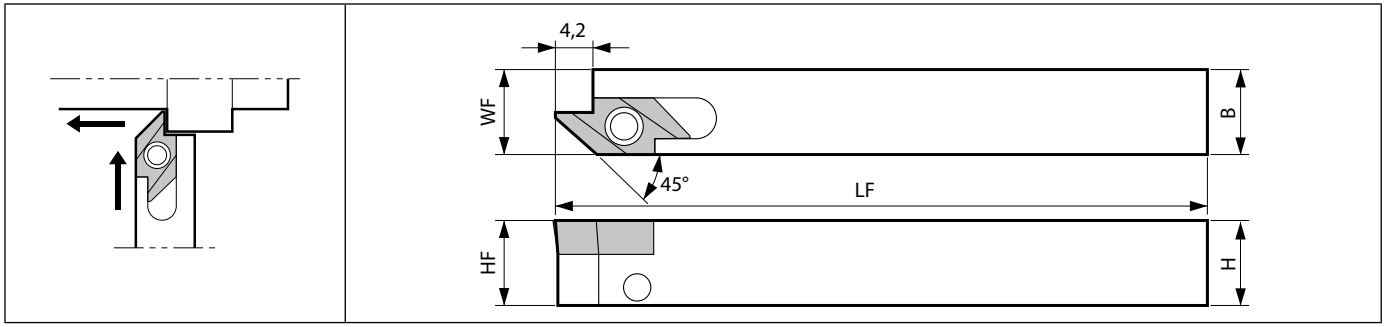
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
		R	H	B	HF	LF	WF		Bağlama vidası	Anahtar	
SABSR	1010JX-40F	●	10	10	10	120	10,2	0,15	SB-3080TR	FT-10	ABS15...(M)
	1212F-40F	●	12	12	12	85	12,2				
	1212JX-40F	●	12	12	12	120	16,2				
	1616JX-40F	●	16	16	16	125	20,2				
	2020K-40F	●	20	20	20	125	20,2				

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Kesici uç
Kater	
AABS - 40F	ABS15R40..
SABS - 40F	B108
Sayfa	B108

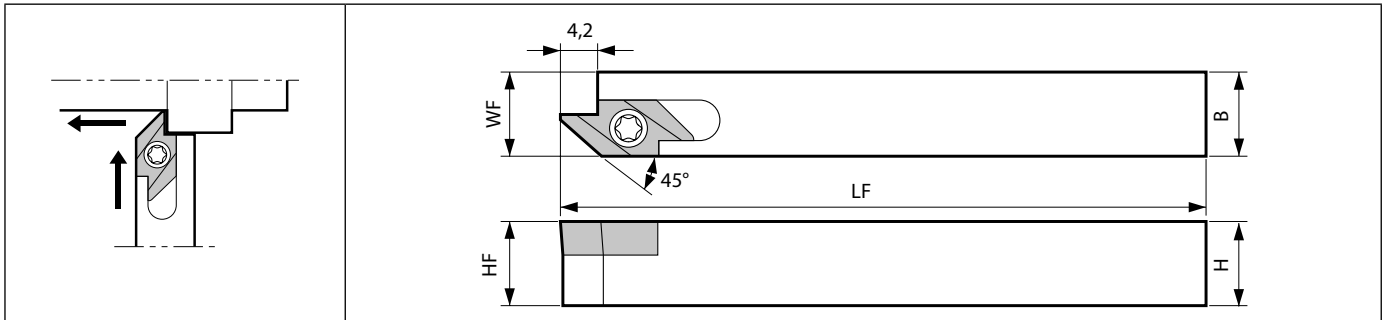
● : Standart ürün

AABW-40F (Geriye tornalama)

Sağ taraf gösterilmiştir | Kilit vidası kesme noktasının karşı tarafından çalıştırılır

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
		R	H	B	HF	LF	WF		Tespit pimi	Kilit vidası	Anahtar	
AABWR	1010JX-40F	●	10	10	10	10,2	0,15	LPA-11	HSB4X8R	FH-2	ABW15...(M)	
	1212JX-40F	●	12	12	12	120		LPA-13				
	1616JX-40F	●	16	16	16	16,2		LPA-17				

SABW-40F (Geriye tornalama)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
		R	H	B	HF	LF	WF		Bağlama vidası	Anahtar	
SABWR	1010JX-40F	●	10	10	10	10,2	0,15	SB-3080TR	FT-10	ABW15...(M)	
	1212JX-40F	●	12	12	12	120					
	1616JX-40F	●	16	16	16	16,2					
	2020K-40F	●	20	20	20	125					20,2

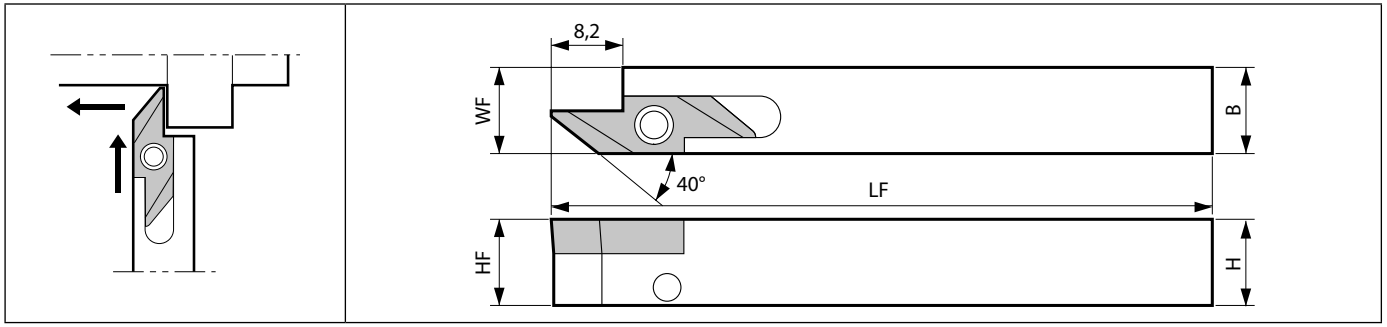
Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Kesici uç
Kater	
AABW - 40F	ABW15R40..
SABW - 40F	ABW15R40..
Sayfa	B108

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

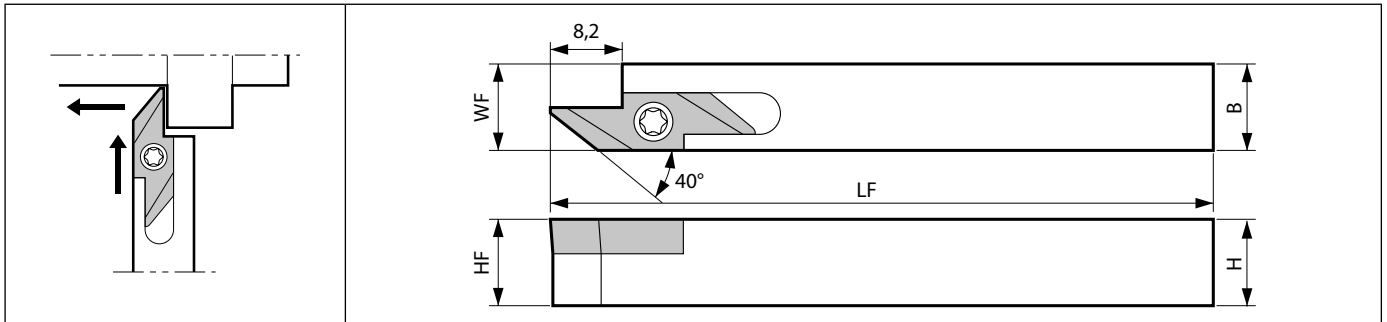


AABW-50F (Geriye tormalama)

Sağ taraf gösterilmiştir | Kilit vidası kesme noktasının karşı tarafından çalıştırılır

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)					Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar	
		R	H	B	HF	LF		WF	Tespit pimi	Kilit vidası		Anahtar (Torx)
AABWR	1010JX-50F	●	10	10	10	10,2	0,15	LPA-11			ABW23...(M)	
	1212JX-50F	●	12	12	12	120	12,2	LPA-13	HSB4X8R	FH-2		
	1616JX-50F	●	16	16	16	16,2	16,2	LPA-17				

SABW-50F (Geriye tormalama)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)					Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar	
		R	H	B	HF	LF		WF	Bağlama vidası		Anahtar (Torx)
SABWR	1010JX-50F	●	10	10	10	10,2	0,15	SB-3080TR	FT-10	ABW23...(M)	
	1212JX-50F	●	12	12	12	120	12,2				
	1616JX-50F	●	16	16	16	16,2	16,2				
	2020K-50F	●	20	20	20	125	20,2				

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	
Kesici uç	
Kater	
AABW - 50F	ABW23R50..
SABW - 50F	
Sayfa	B108

● : Standart ürün

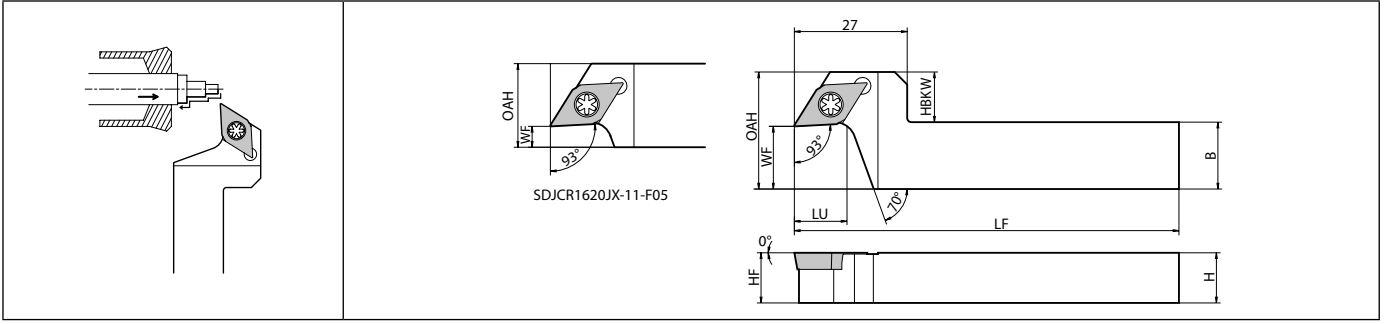
E18

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

E

Küçük takımlar

SDJC (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)								Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar	
		R	H	B	OAH	HF	HBKW	LF	LU		WF	Bağlama vidası		Anahtar (Torx)
SDJCR	1216JX-11-F05 1216JX-11-F15 1620JX-11-F05 1620JX-11-F15	● ● ● ●	12 16	16 20	18 20 28	12 16	2 8	120	12,6	5 15 5 15	0,2	SB-4085TR	FT-15	DC..11T3

WP talaş kırıcı için R34-R35 üzerinde kesme açığı ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

Uygun kesici uçlar

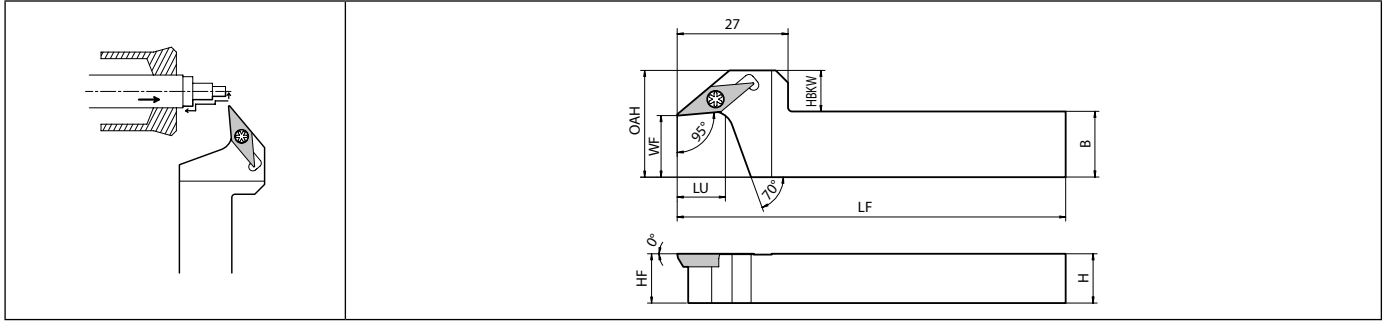
Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Kater								
SDJC	DCM□11T3..	DCGT11T3..AP	DCGT11T3....	DCET11T3.....FSF	DC□11T3.....F	DCGT11T3..MF...	DCMT11T3..GP	DCMT11T3..PP
Sayfa	C33	B71	B67	B68	B68-B69, B73	B73	B67	B67
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta
Kesici uç								
Kater								
SDJC	DCGT11T3..MFP-SK	DCMX11T3..WP	DCMX11T304R-WP	DCMT11T3..XP	DCGT11T3..R-A3	DCGT11T3..AH	DCMT11T3..GK	DCGT11T3..ME...
Sayfa	B76	B76	B77	B67	B71	B71	B76	B74
Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme
Kesici uç								
Kater								
SDJC	DCMT11T3..HQ	DCMT11T3..MQ	DCMT11T3..XQ	DCMW11T3.....	DC□11T3.....U	DCET11T3.....JSF	DC□11T3.....J	DCET11T3.....USF
Sayfa	B76	B76	B77	C18	B70-B72, B75	B69	B69, B74	B70
Uygulamalar	Orta	Orta	Mini ap	Talaş Kırıcı Olmadan				
Kesici uç								
Kater								
SDJC	DCGT11T3...F	DC□11T3..	DCGT11T3.....CF	DCGW11T3..				
Sayfa	B73-B76	B67-B68, C33	B71	B76				

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56


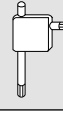


SVLP (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

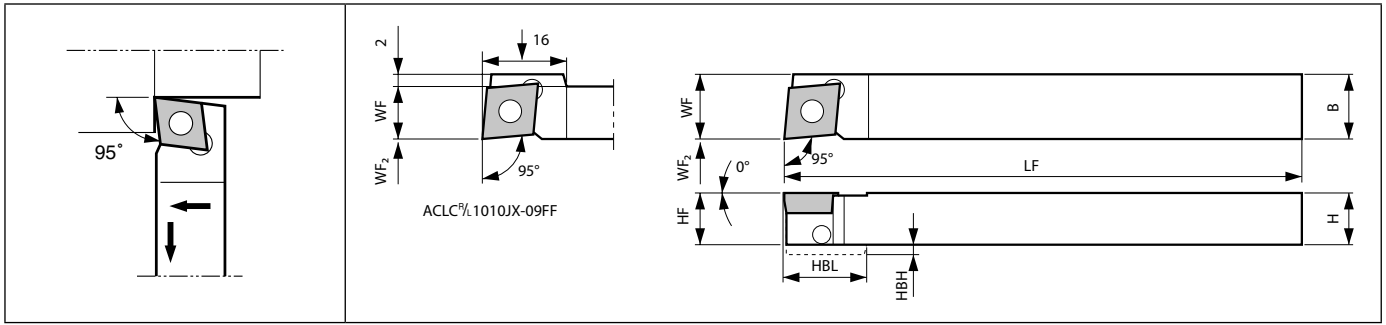
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)									Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
		R	H	B	OAH	HF	HBKW	LF	LU	WF		Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	
														
SVLPR 1216JX-11-F15 1620JX-11-F15	● ●	12 16	16 20	26	12 16	10 6	120	12	15	0,2	SB-2570TR	FT-8	VP.1103	

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Mini ap
Kesici uç								
Kater								
SVLP	VPGT1103...CK	VPET1103...FSF	VPET1103...F	VPGT1103...MF...	VP...T1103...U	VPET1103...J	VPET1103...USF	VPGT1103...CF
Sayfa	B100	B101	B100-B101	B101	B100, B102	B101	B102	B100

ACLÇ-FF (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme)



Sağ taraf gösterilmiştir | Kilit vidası kesme noktasının karşı tarafından çalıştırılır

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)									Standart köşe R (R)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
	R	L	H	B	HF	HBH	HBL	LF	WF	WF2	Tespit pimi		Kilit vidası	Anahtar		
	ACLÇ/L 1010JX-06FF	●	●	10	10	10			120	10	0		0,2	LPF-11	HSB4X8 [®] /L	
ACLÇ/L 1010JX-09FF	●	●	10	10	10	2	16		10			LPF-13	HSB4X8 [®] /L	FH-2	CC..09T3	
1212JX-09FF	●	●	12	12	12			120	12	0	0,2	LPF-17	HSB4X8 [®] /L	FH-2		
1616JX-09FF	●	●	16	16	16				16							

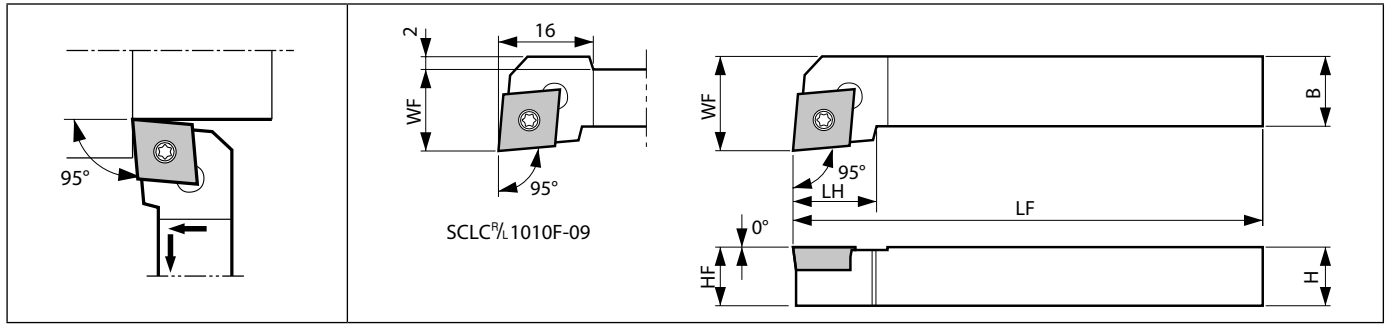
Kilit Vidası: Sağ Kater için HSB4X8R, Sol Kater için HSB4X8L.

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç									
Kater	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF
Sayfa	C31-C32	C31	B59	B60	B61	B63	B56	B63	
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN
Kesici uç									
Kater	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF
Sayfa	B64	B59	B59	B63	B62	B63	B64	C16	
Uygulamalar	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Orta	Orta	Talaş Kırıcı Olmadan			
Kesici uç									
Kater	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF	ACLÇ-FF			
Sayfa	B57, B60, B62	B57	B56-B57	B61-B63	B56, B60-B63, C32	B63			



SCLC (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar				Uygun kesici uçlar
										Bağlama vidası	Anahtar	Anahtar (Torx)	Anahtar	
	R	L	H	B	LH	HF	LF	WF						
SCLC% 1010F-06	●	●	10	10	9	10	80	12	0,2	SB-2570TR	FT-8	-	-	CC..0602
SCLC% 1010F-09	●	●	10	10	14	10	80	14	0,2	SB-4085TR	-	FT-15	-	CC..09T3
1212H-09	●	●	12	12		12	100	16						
1616H-09	●	●	16	16	15	16	20							
2020K-09	●	●	20	20	20	20	125	25						
2525M-09	●	●	25	25	22	25	150	32						
SCLC% 1616H-12	●	●	16	16	20	16	100	20	0,4	SB-5090TR	-	LTW-20	CC..1204	
2020K-12	●	●	20	20	22	20	125	25						
2525M-12	●	●	25	25		25	150	32						

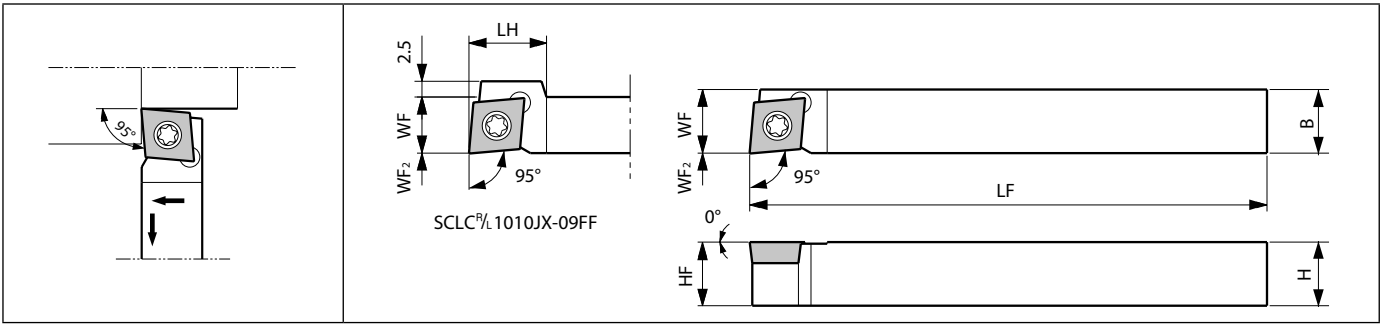
Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	
Kesici uç								
Kater								
SCLC - 06 / 09 / 12	CCCT.....	CCGT09T3..R-FS	CCMT120408	CCGT.....AP	CCGT.....MP-CK	CCGT.....MF....	CCET09T3..MR-P	
Sayfa	C31-C32	B59	B66	B59	B60	B61	B58	
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta
Kesici uç								
Kater								
SCLC - 06 / 09 / 12	CCGT0602..MFP-PF	CCMT.....PP	CCGT.....MFP-SK	CCMT.....WP	CCGT.....A3	CCGT09T3..AH	CCMT.....GK	CCGT.....MF....
Sayfa	B63	B56	B63	B64	B59	B59	B63	B62
Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Orta	Orta
Kesici uç								
Kater								
SCLC - 06 / 09 / 12	CCMT.....HQ	CCMT09T3..MQ	CCMW.....	CCCT.....U	CCET.....J	CCET.....USF	CCGT.....F	CCCT.....
Sayfa	B63	B64	C16	B57, B60, B62	B57	B56-B57	B61-B63	B56, B60-B63, C32
Uygulamalar	Orta	Talaş Kırıcı Olmadan						
Kesici uç								
Kater								
SCLC - 06 / 09 / 12	CCGT09T3..FN-Z	CCGW.....						
Sayfa		B63						

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

SCLC-FF (Dış çap tormalama / Dış çap yüzey işleme)



Sağ taraf gösterilmiştir

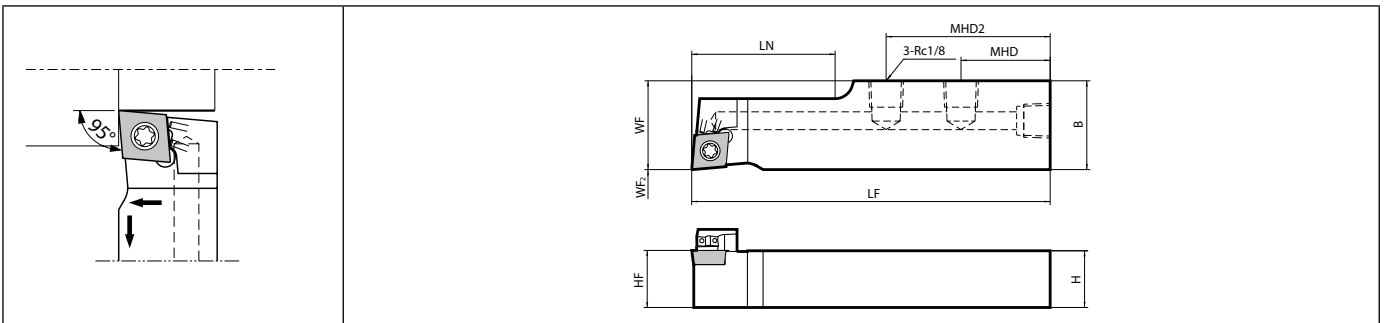
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)								Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar	
											Standart köşe R (RE)	Bağlama vidası	Anahtar		Anahtar (Torx)
SCLC [®] /L 0808F-06FF	●	●	8	8	-	8	85	8	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	-	CC..0602	
SCLC [®] /L 1010JX-06FF	●	●	10	10	-	10	120	10	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	-	CC..0602	
SCLC [®] /L 1010JX-09FF	●	●	10	10	15	10	120	10	0	0,2	SB-4085TR	-	FT-15	CC..09T3	
SCLC [®] /L 1212F-09FF	●	●	12	12	-	12	85	12	0	0,2	SB-4085TR	-	FT-15	CC..09T3	
SCLC [®] /L 1212JX-09FF	●	●	12	12	-	12	120	12	0	0,2	SB-4085TR	-	FT-15	CC..09T3	
SCLC [®] /L 1616JX-09FF	●	●	16	16	-	16	120	16	0	0,2	SB-4085TR	-	FT-15	CC..09T3	
SCLC [®] /L 2020JX-09FF	●	●	20	20	-	20	120	20	0	0,2	SB-4085TR	-	FT-15	CC..09T3	



Küçük takımlar

SCLC-FFJCT (Dış çap tormalama / Dış çap yüzey işleme)



Sağ taraf gösterilmiştir | SCLCR1220...: 2-Rc1/8

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)									Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar		
												Standart köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Bağlama vidası		Tapa	Anahtar (Torx)
SCLCR 1220H-09FFJCT	●	●	12	20	35	12	100	28	20	0	0,2	Evet	SB-4085TR	GP-1	FT-15	CC..09T3	
SCLCR 1625H-09FFJCT	●	●	16	25	46	16	100	40	25	0	0,2	Evet	SB-4085TR	GP-1	FT-15	CC..09T3	
SCLCR 2025H-09FFJCT	●	●	20	25	46	20	100	40	25	0	0,2	Evet	SB-4085TR	GP-1	FT-15	CC..09T3	

İçten su vermeli takımların boru tesisatı parçaları için lütfen H14 ve H15 sayfalarına bakın.

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

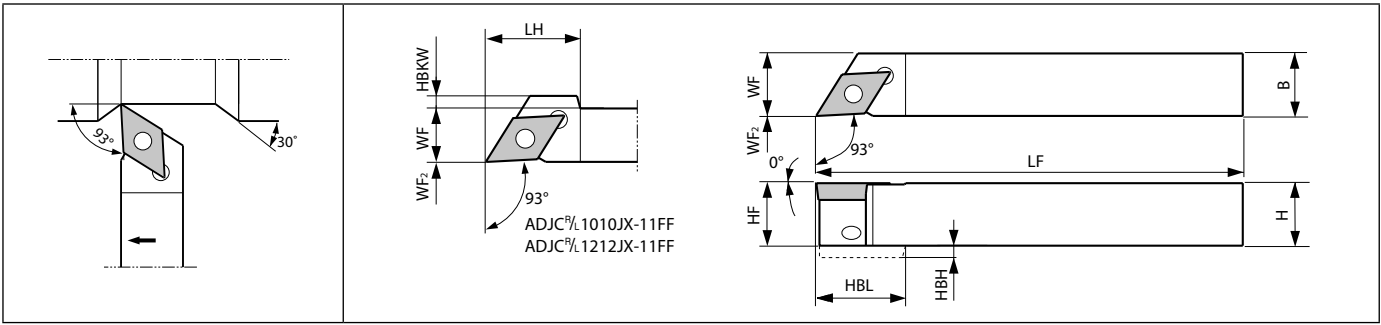
Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Kater								
SCLC-FF	CC□□.....	CCGW0602..NE	CCGT.....AP	CCGT.....MP-CK	CCGT.....MF....	CCGT0602..MFP-PF	CCMT.....PP	CCGT.....MFP-SK
SCLC-FF/CT	CC□□09T3..		CCGT09T3..AP	CCGT09T3..MP-CK	CCGT09T3..MF....		CCMT09T3..PP	CCGT09T3..MFP-SK
Sayfa	C31-C32	C31	B59-B60	B60-B61	B56, B61	B63	B56, B66	B59, B63
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN
Kesici uç								
Kater								
SCLC-FF	CCMT.....WP	CCGT09T3....A3	CCGT09T3..AH	CCMT.....GK	CCGT.....MF....	CCMT.....HQ	CCMT09T3..MQ	CCMW.....
SCLC-FF/CT	CCMT09T3..WP	CCGT09T3..R-A3		CCMT09T3..GK	CCGT09T3..MF....	CCMT09T3..HQ		CCMW09T3.....
Sayfa	B59, B64	B59, B63	B59, B62	B63	B62, B66	B63, C16	B57, B60, B62, B64	C16
Uygulamalar	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Orta	Orta	Talaş Kırıcı Olmadan		
Kesici uç								
Kater								
SCLC-FF	CC□□.....	CCET.....	CCET.....	CCGT.....F	CC□□.....	CCGW.....		
SCLC-FF/CT	CC□□09T3.....	CCET09T3..MFR-J	CCET09T3.....	CCGT09T3...F	CC□□09T3....	CCGW09T3..		
Sayfa	B56-B57, B60, B62	B57, B61-B63	B56-B57, B60-B63, C32	B61-B63	B56, B60-B63, C32	B63		

E

Küçük takımlar

ADJC-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir | Kilit vidası kesme noktasının karşı tarafından çalıştırılır

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)											Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar	
		R	L	H	B	LH	HF	HBH	HBKW	HBL	LF	WF		WF2	Tespit pimi	Kilit vidası		Anahtar
		ADJC%L 1010JX-07FF	● ●	10	10		10					120		10	0	0,2		LPF-11
ADJC%L 1010JX-11FF	● ●	10	10	20	10	2	3	20		120	10	0	0,2	LPF-13	HSB4X8 ^{R/L}	FH-2	DC..11T3	
1212JX-11FF	● ●	12	12		12						1			12				
1616JX-11FF	● ●	16	16		16						16			LPF-17				

Kilit Vidası: Sağ Kater için HSB4X8R, Sol Kater için HSB4X8L.

WP talaş kırıcı için R34-R35 üzerinde kesme açığı ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

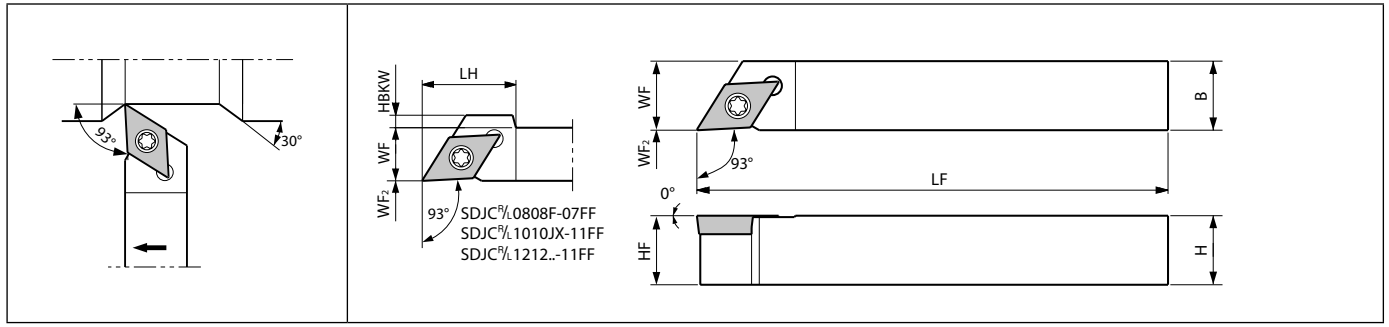
Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kater								
ADJC-FF	DC□□.....	DCGT.....AP	DCGT.....	DCET.....	DC□T.....F	DCGT.....MF...	DCMT.....GP	DCMT.....PP
Sayfa	C33	B71	B67	B68	B68-B69, B73	B73	B67	B67
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta
Kater								
ADJC-FF	DCGT.....MFP-SK	DCMX.....WP	DCMX...04...WP	DCMT.....XP	DCGT11T3...A3	DCGT11T3...AH	DCMT.....GK	DCGT.....MF....
Sayfa	B76	B76	B77	B67	B71	B71	B76	B74
Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme
Kater								
ADJC-FF	DCMT.....HQ	DCMT.....MQ	DCMT11T3...XQ	DCMW.....	DC□T.....	DCET11T3.....	DC□T.....	DCET.....
Sayfa	B76	B76	B77	C18	B70-B72, B75	B69	B69, B74	B70
Uygulamalar	Orta	Orta	Orta	Mini ap	Talaş Kırıcı Olmadan			
Kater								
ADJC-FF	DCGT.....	DCGT.....F	DC□T.....	DCGT.....	DCGW.....			
Sayfa	B67, B71, B73-B76	B73-B76	B67-B68, C33	B71	B76			

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

SDJC-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

E

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)									Standart köşe R (R)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
	R	L	H	B	LH	HF	HBKW	LF	WF	WF2	Bağlama vidası		Anahtar (Torx)	Anahtar (Torx)		
SDJC%: 0808F-07FF	●	●	8	8	14	8	0,5	85	8	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	-	DC..0702	
SDJC%: 1010JX-07FF	●	●	10	10		10		120	10							
SDJC%: 1010JX-11FF	●	●	10	10	20	10	3	120	10	0	0,2	SB-4085TR	-	FT-15	DC..11T3	
SDJC%: 1212F-11FF	●	●	12	12		12	1	85	12							
SDJC%: 1212JX-11FF	●	●				12		120	16							
SDJC%: 1616JX-11FF	●	●	16	16		16		120	16							
SDJC%: 2020JX-11FF	●	●	20	20		20		120	20							

WP talaş kırıcı için R34-R35 üzerinde kesme açığı ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

Uygun kesici uçlar

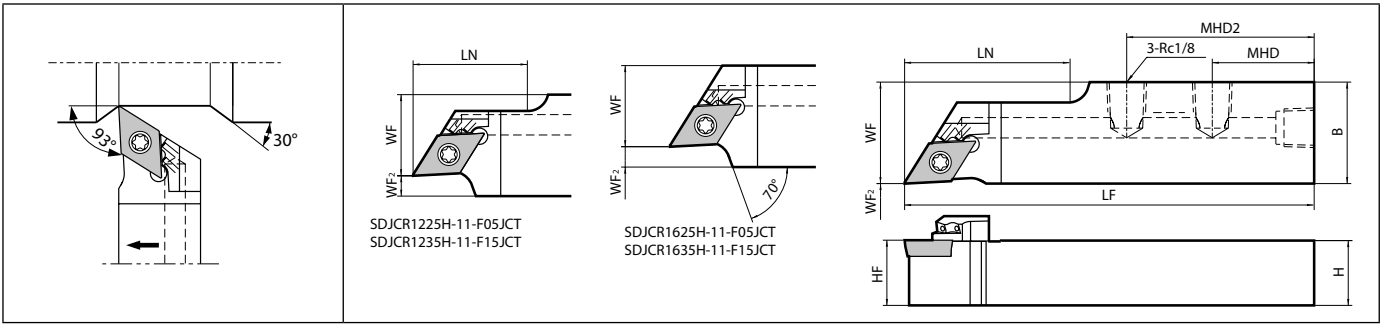
Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kater								
SDJC-FF	DCCT.....	DCGT.....AP	DCGT.....	DCET.....	DCCT.....F	DCGT.....MF...	DCMT.....GP	DCMT.....PP
Sayfa	C33	B71	B67	B68	B68-B69, B73	B73	B67	B67
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta
Kater								
SDJC-FF	DCGT.....MFP-SK	DCMX.....WP	DCMX...04..WP	DCMT.....XP	DCGT11T3...A3	DCGT11T3..AH	DCMT.....GK	DCGT.....MF...
Sayfa	B76	B76	B77	B67	B71	B71	B76	B74
Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme
Kater								
SDJC-FF	DCMT.....HQ	DCMT.....MQ	DCMT11T3..XQ	DCMW.....	DCCT.....	DCET11T3.....	DCCT.....	DCET.....
Sayfa	B76	B76	B77	C18	B70-B72, B75	B69	B69, B74	B70
Uygulamalar	Orta	Orta	Orta	Mini ap	Talaş Kırıcı Olmadan			
Kater								
SDJC-FF	DCGT.....	DCGT.....F	DCCT.....	DCGT.....	DCGW.....			
Sayfa	B67, B71, B73-B76	B73-B76	B67-B68, C33	B71	B76			

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

Küçük takımlar

SDJC-FFJCT (Dış çap tormalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir | SDJCR1220...:2-Rc1/8

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)									Standart löge R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
		R	H	B	MHD	MHD2	HF	LF	LN	WF			WF2	Bağlama vidası	Tapa	
SDJCR 1220H-11FFJCT	●	12	20	35		12		28	20		0,2	Evet	SB-4085TR	GP-1	FT-15	DC..11T3
SDJCR 1625H-11FFJCT	●	16				16	100	40	25	0	0,2	Evet	SB-4085TR	GP-1	FT-15	DC..11T3
SDJCR 2025H-11FFJCT	●	20	25	25	46	20					0,2	Evet	SB-4085TR	GP-1	FT-15	DC..11T3
SDJCR 1225H-11-F05JCT	●	12	25	35		12	100	28	20	5	0,2	Evet	SB-4085TR	GP-1	FT-15	DC..11T3
SDJCR 1235H-11-F15JCT	●		35							15	0,2	Evet	SB-4085TR	GP-1	FT-15	DC..11T3
SDJCR 1625H-11-F05JCT	●	16	25	25	46	16	100		20	5	0,2	Evet	SB-4085TR	GP-1	FT-15	DC..11T3
SDJCR 1635H-11-F15JCT	●		35							15	0,2	Evet	SB-4085TR	GP-1	FT-15	DC..11T3

İçten su vermeli takımların boru tesisatı parçaları için lütfen H14 ve H15 sayfalarına bakın.
WP talaş kırıncı için R34-R35 üzerinde kesme ağı ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

Uygun kesici uçlar

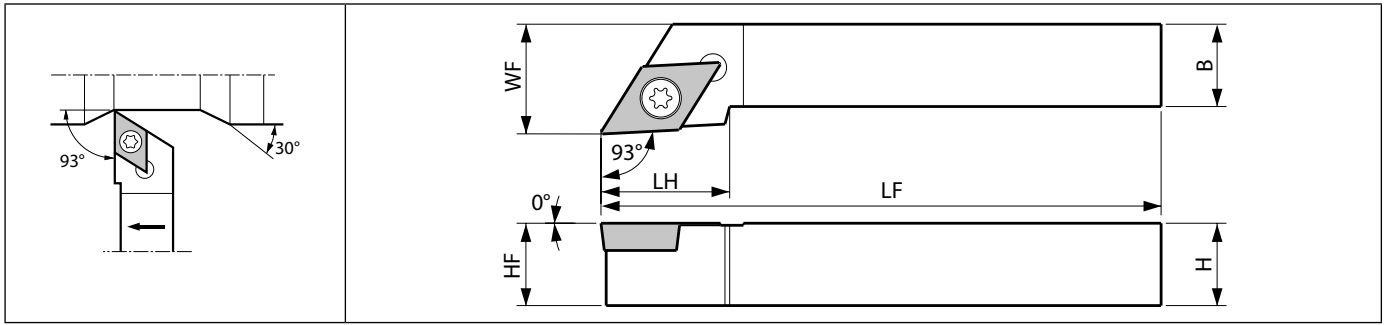
Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Kater	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT
Sayfa	DCM□11T3..	DCM□11T3..	DCM□11T3..	DCM□11T3..	DCM□11T3..	DCM□11T3..	DCM□11T3..	DCM□11T3..
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta
Kesici uç								
Kater	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT
Sayfa	DCM□11T3..MFP-SK	DCM□11T3..WP	DCM□11T304R-WP	DCM□11T3..XP	DCM□11T3..R-A3	DCM□11T3..AH	DCM□11T3..GK	DCM□11T3..MF...
Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme
Kesici uç								
Kater	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT
Sayfa	DCM□11T3..HQ	DCM□11T3..MQ	DCM□11T3..XQ	DCM□11T3.....	DCM□11T3.....	DCM□11T3.....	DCM□11T3.....	DCM□11T3.....
Uygulamalar	Orta	Orta	Orta	Mini ap	Talaş Kırıncı Olmadan			
Kesici uç								
Kater	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT	SDJC-JCT			
Sayfa	DCM□11T3....	DCM□11T3...F	DCM□11T3..	DCM□11T3.....	DCM□11T3..			
Sayfa	B67, B71, B73-B76	B73-B76	B67-B68, C33	B71	B76			

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56



SDJC (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
	R	L	H	B	LH	HF	LF	WF		Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	Anahtar (Torx)	
SDJC ^{90°} 1010F-07	●	●	10	10	12	10	80	12	0,2	SB-2570TR	FT-8	-	DC..0702
SDJC ^{90°} 1010F-11	●	●	10	10	18	10	80	12	0,2	SB-4085TR	-	FT-15	DC..11T3
1212H-11	●	●	12	12		12	16						
1616H-11	●	●	16	16		16	100	20					
2020K-11	●	●	20	20		20	125	25					
2525M-11	●	●	25	25	23	25	150	32					

WP talaş kırıncı için R34-R35 üzerinde kesme açığı ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

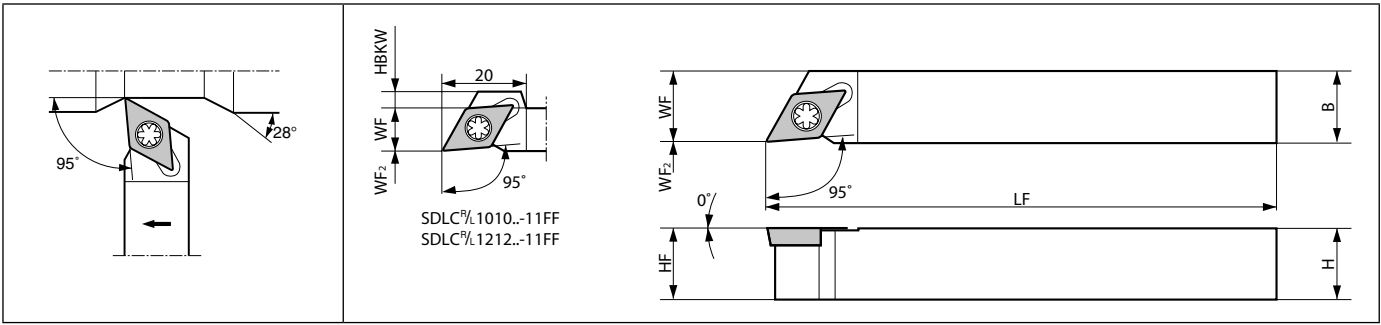
Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Kater	DC□□.....	DCGT.....AP	DCGT.....CK	DCET.....FSF	DC□□.....F	DCGT.....MF...GF	DCMT.....GP	DCMT.....PP
Sayfa	C33	B71	B67	B68	B68-B69, B73	B73	B67	B67
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta
Kesici uç								
Kater	DCGT.....MFP-SK	DCMX.....WP	DCMX.....04..WP	DCMT.....XP	DCGT11T3...A3	DCGT11T3..AH	DCMT.....GK	DCGT.....MF...
Sayfa	B76	B76	B77	B67	B71	B71	B76	B74
Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme
Kesici uç								
Kater	DCMT.....HQ	DCMT.....MQ	DCMT11T3..XQ	DCMW.....	DC□□.....U	DCET11T3.....JSF	DC□□.....J	DCET.....USF
Sayfa	B76	B76	B77	C18	B70-B72, B75	B69	B69, B74	B70
Uygulamalar	Orta	Orta	Orta	Mini ap	Talaş Kırıncı Olmadan			
Kesici uç								
Kater	DCGT.....	DCGT.....F	DC□□.....	DCGT.....CF	DCGW.....			
Sayfa	B67, B71, B73-B76	B73-B76	B67-B68, C33	B71	B76			

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

SDLC-FF (Dış çap tormalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							WF2	Standart köşe R (R _E)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
	R	L	H	B	HF	HBKW	LF	WF	Bağlama vidası			Anahtar (Torx)	Anahtar (Torx)		
SDLC% 1010JX-07FF 1212F-07FF 1212JX-07FF 1616JX-07FF	●	●	10	10	10		120	10	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	-	DC..0702	
	●	●	12	12	12		85	12							
	●	●	16	16	16		120	16							
	●	●	16	16	16		120	16							
SDLC% 1010F-11FF 1010JX-11FF 1212F-11FF 1212JX-11FF 1616H-11FF 1616JX-11FF	●	●	10	10	10	4	80	10	0	0,2	SB-4085TR	-	FT-15	DC..11T3	
	●	●	12	12	12	2	120	12							
	●	●	12	12	12	2	85	12							
	●	●	16	16	16		100	16							
	●	●	16	16	16		120	16							
	●	●	16	16	16		120	16							



Küçük takımlar

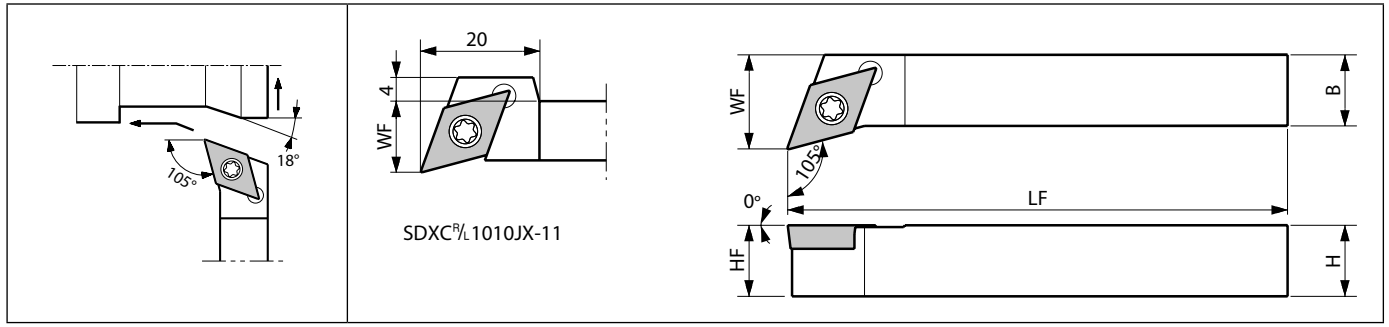
Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Kater	DC□□.....	DCGT.....AP	DCGT.....CK	DCET.....FSF	DC□T.....F	DCGT.....MF...GF	DCMT.....GP	DCMT.....PP
Sayfa	C33	B71	B67	B68	B68-B69, B73	B73	B67	B67
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta
Kesici uç								
Kater	DCGT.....MFP-SK	DCMX11T3..WP	DCMX11T304L-WP	DCMT.....XP	DCGT11T3...A3	DCGT11T3..AH	DCMT.....GK	DCGT.....MF...GQ
Sayfa	B76	B76	B77	B67	B71	B71	B76	B74
Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme
Kesici uç								
Kater	DCMT.....HQ	DCMT.....MQ	DCMT11T3..XQ	DCMW.....	DC□T.....U	DCET11T3.....JSF	DC□T.....J	DCET.....USF
Sayfa	B76	B76	B77	C18	B70-B72, B75	B69	B69, B74	B70
Uygulamalar	Orta	Orta	Orta	Orta	Mini ap	Talaş Kırıcı Olmadan		
Kesici uç								
Kater	DCGT.....	DCGT.....F	DC□T.....	DCGT11T3...FN-Z	DCGT.....CF	DCGW.....		
Sayfa	B67, B71, B73-B76	B73-B76	B67-B68, C33		B71	B76		

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

SDXC (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme/ Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)					Standart köşe R (R _E)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
	R	L	H	B	HF	LF	WF		Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	Anahtar (Torx)	
SDXC R/L 1010JX-07	●	●	10	10	10	120	12	0,2	SB-2570TR	FT-8	-	DC..0702
SDXC R/L 1010JX-11	●	●	10	10	10	120	12	0,2	SB-4085TR	-	FT-15	DC..11T3
1212JX-11	●	●	12	12	12		16					
1616JX-11	●	●	16	16	16		20					

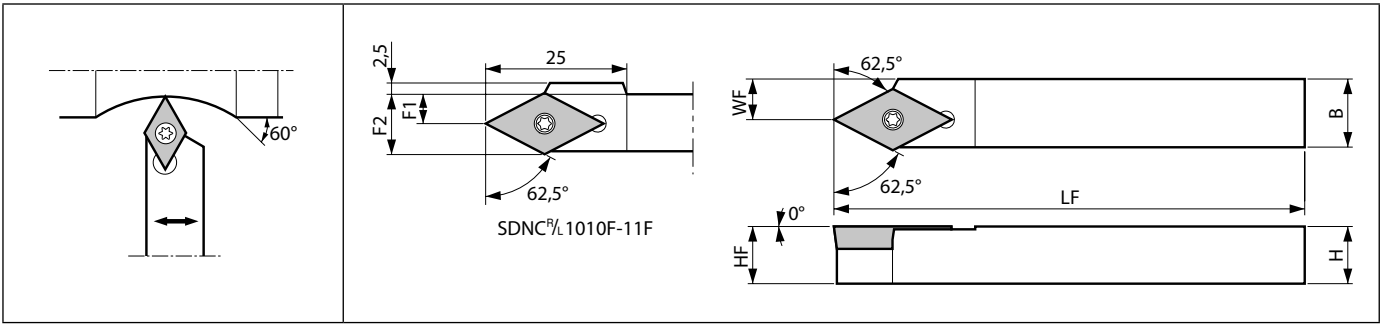
Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Kater	DC□□.....	DCGT.....AP	DCGT.....CK	DCET.....FSF	DC□T.....F	DCGT.....MF....	DCMT.....GP	DCMT.....PP
Sayfa	C33	B71	B67	B68	B68-B69, B73	B73	B67	B67
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta
Kesici uç								
Kater	DCGT.....MFP-SK	DCMT.....XP	DCGT11T3...A3	DCGT11T3...AH	DCMT.....GK	DCGT.....MF....	DCMT.....HQ	DCMT.....MQ
Sayfa	B76	B67	B71	B71	B76	B74	B76	B76
Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Orta	Orta
Kesici uç								
Kater	DCMT11T3...XQ	DCMW.....	DC□T.....U	DCET11T3...JSF	DC□T.....J	DCET.....USF	DCGT.....	DCGT.....F
Sayfa	B77	C18	B70-B72, B75	B69	B69, B74	B70	B67, B71, B73-B76	B73-B76
Uygulamalar	Orta	Mini ap	Talaş Kırıcı Olmadan					
Kesici uç								
Kater	DC□□.....	DCGT.....CF	DCGW.....					
Sayfa	B67-B68, C33	B71	B76					

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

SDNC-F (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

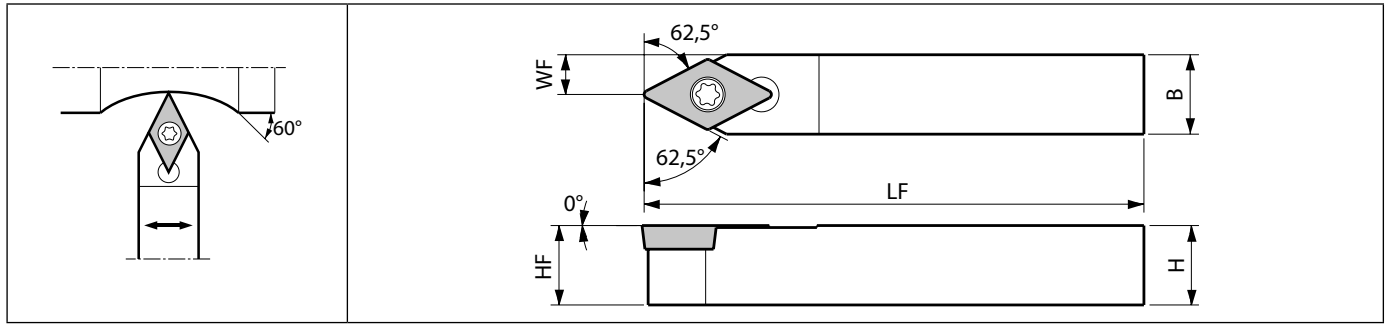
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
										Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	
	R	L	H	B	HF	LF	WF	Standart köşe R (RE)				
SDNC%L 1010JX-07F	●	●	10	10	10	120	7	0,2	SB-2570TR	FT-8	DC..0702	

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç									
Kater									
SDNC-F	DC...T0702.....J	DCGT0702..AP	DCGT0702....	DCET0702.....	DC...T0702.....F	DCGT0702..MF...	DCMT0702...GP	DCMT0702..PP	
Sayfa	C33	B71	B67	B68	B68-B69, B73	B73	B67	B67	B67
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Düşük ilerleme	
Kesici uç									
Kater									
SDNC-F	DCGT0702..MFP-SK	DCMT070204XP	DCMT0702..GK	DCGT0702...MF...	DCMT0702..HQ	DCMT0702..MQ	DCMW0702.....T	DC...T0702.....U	
Sayfa	B76	B67	B76	B74	B76	B76	C18	B70-B72, B75	
Uygulamalar	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Orta	Orta	Orta	Mini ap	Talaş Kırıcı Olmadan		
Kesici uç									
Kater									
SDNC-F	DCET0702.....J	DCET0702.....USF	DCGT0702....	DCGT0702...F	DCGT0702..	DCGT0702.....CF	DCGW0702..		
Sayfa	B69	B70	B67, B71, B73-B76	B73-B76	B67	B71	B76		

SDNCN (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



E

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (R _E)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
		N	H	B	HF	LF	WF		Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	Anahtar (Torx)	
SDNCN 0808F-07	●	8	8	8	85	4	0,2		FT-8	-	DC..0702	
1010JX-07	●	10	10	10	120	5						
1212JX-07	●	12	12	12	120	6						
SDNCN 1010F-11	●	10	10	10	80	5	0,2		-	FT-15	DC..11T3	
1010JX-11	●				120							
1212F-11	●	12	12	12	85	6						
1212JX-11	●				120							
1616H-11	●	16	16	16	100	8						
1616JX-11	●				120							

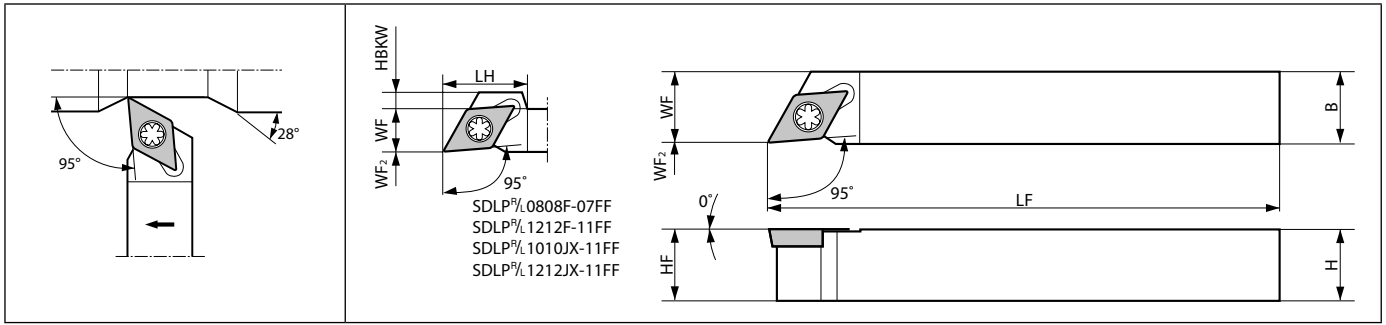
Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Kater	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC
Sayfa	C33	B71	B67	B68	B68-B69, B73	B73	B67	B67
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta
Kesici uç								
Kater	SDNC - 07 / 11	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC
Sayfa	B76	B67	B71	B71	B76	B74	B76	B76
Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Orta	Orta
Kesici uç								
Kater	SDNC - 07 / 11	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC	SDNC
Sayfa	B77	C18	B70-B72, B75	B69	B69, B74	B70	B67, B71, B73-B76	B73-B76
Uygulamalar	Orta	Mini ap	Talaş Kırıcı Olmadan					
Kesici uç								
Kater	SDNC - 07 / 11	SDNC	DCGW.....					
Sayfa	B67-B68, C33	B71	B76					

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

SDLP-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

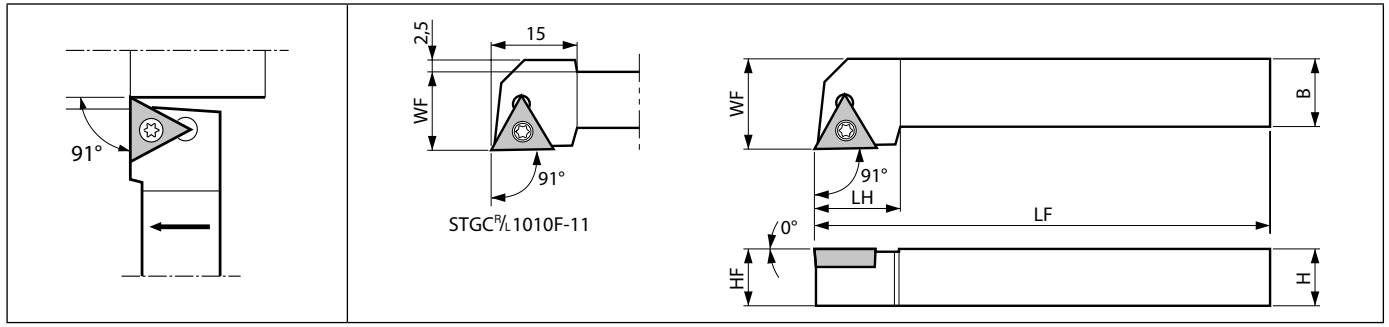
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)									Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
												Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	Anahtar (Torx)	
	R	L	H	B	LH	HF	HBKW	LF	WF	WF2	Standart köşe R (RE)				
SDLP%L 0808F-07FF 1010JX-07FF	●	●	8	8	14	8	0,5	85	8	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	-	DP.0702
SDLP%L 1010JX-11FF 1212JX-11FF 1616JX-11FF	●	●	10	10	20	10	4	120	10	0	0,2	SB-4085TR	-	FT-15	DP.11T3

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzy işleme	Düşük ilerleme
Kesici uç		
Kater		
SDLP-FF	DPET.....FSF	DPET.....USF
Sayfa	B78	B78

STGC (Dış çap tornalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

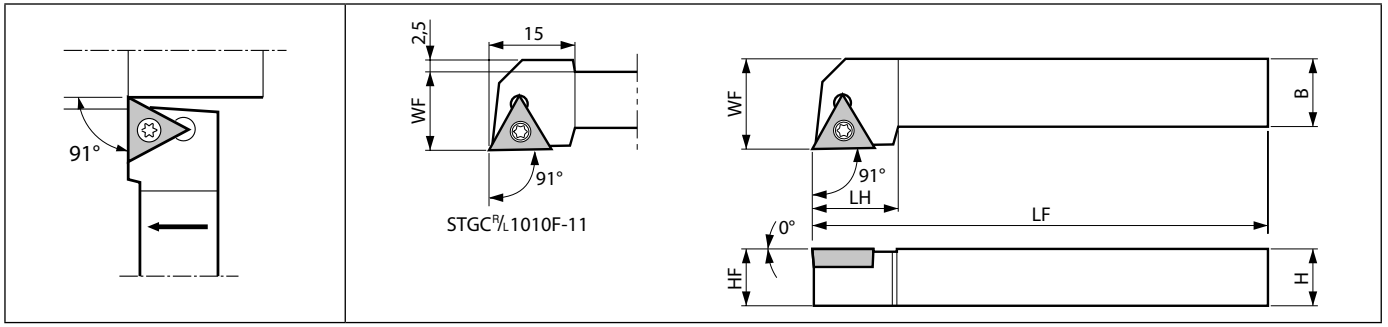
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
										Baglama vidası	Anahtar (Torx)	
STGC%L 0808E-08	●		8	8	12	8	70	10	0,2	SB-2050TR	FT-6	TC..0802
STGC%L 1010F-08	●	●	10	10		10	80	12				
STGC%L 1010F-11	●	●	10	10	15	10	80	14	0,4	SB-2570TR	FT-8	TC..1103
STGC%L 1212H-11	●	●	12	12		12	100	16				
STGC%L 1616H-11	●	●	16	16		16		20				
STGC%L 2020K-11	●	●	20	20		20	125	25				
STGC%L 2525M-11	●	●	25	25		20	25	150				

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey İşleme - Orta	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Talaş Kırıcı Olmadan
Kesici uç					
Kater					
STGC	TC□□.....	TCGT1103....A3	TCGT.....U	TCET.....USF	TCGW.....
Sayfa	C35	B86	B85-B86	B85	B86

STGP (Dış çap tornalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

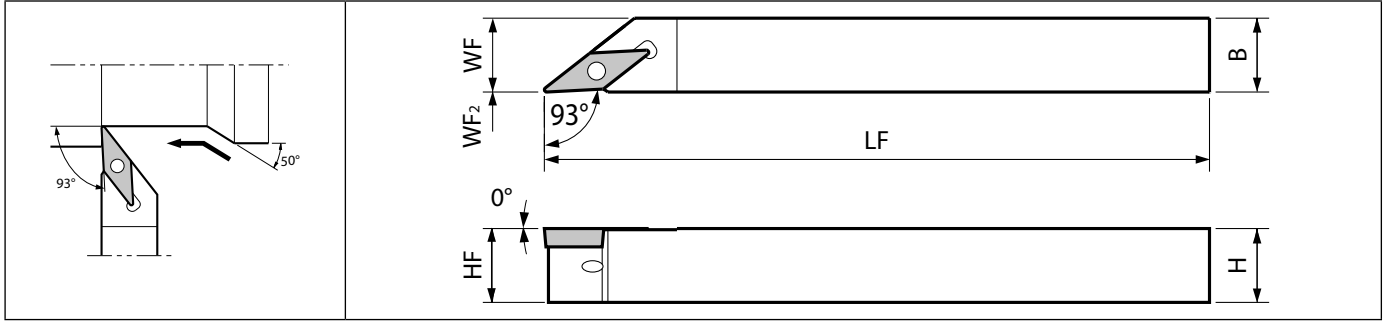
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
											Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	
	R	L	H	B	LH	HF	LF	WF					
STGPR 0808E-08	●		8	8	12	8	70	10	0,2	SB-2050TR	FT-6	TP.0802	
STGP% 1010F-11	●	●	10	10	15	10	80	14	0,2	SB-3080TR	FT-10	TP...B1103	
1212H-11	●	●	12	12		12	100	16				TP...H1103	
1616H-11	●	●	16	16		16	20	TP...T1103					

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta
Kesici uç								
STGP	TP... ..	TPGT1103..AP	TPET.....FSF	TPMT1103..GP	TPMT1103..PP	TPMT1103..XP	TPGH.....	TPMT1103..HQ
Sayfa	C36-C37	B90	B90, B92	B88	B89	B89	B88-B89	B91
Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Düşük ilerleme	Orta	Mini ap	Talaş Kırıcı Olmadan		
Kesici uç								
STGP	TPMT1103..XQ	TPGB.....	TPET.....USF	TPGH1103.....H	TPGT0802.....CF	TPGB.....		
Sayfa	B92	C19	B92	B89	B90	B90, C36, J36		

AVJB-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir | Kilit vidası kesme noktasının karşı tarafından çalıştırılır

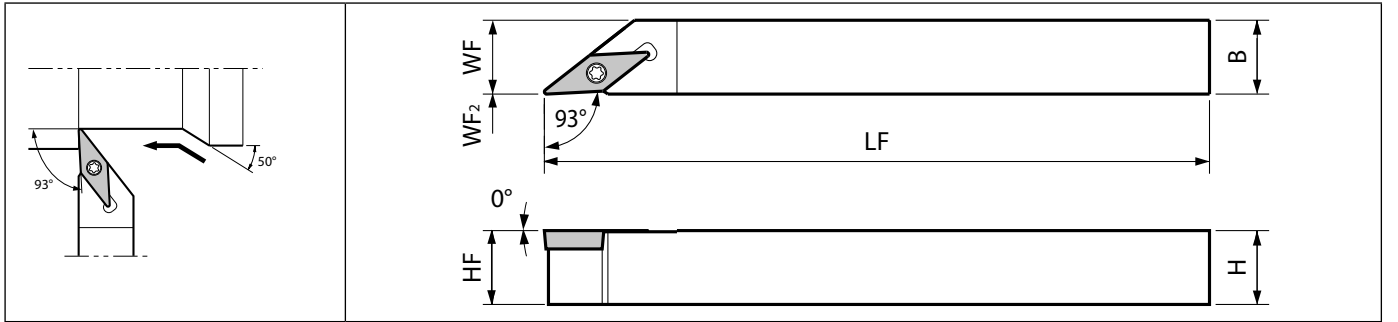
E

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
	R	L	H	B	HF	LF	WF	WF2		Tespit pimi	Kilit vidası	Anahtar (Torx)	
AVJB [®] /L	●	●	10	10	10	120	10	0	0,4	LPF-11	HSB4X8 [®] /L	FH-2	VB..1103
1212JX-11FF	●	●	12	12	12		12			LPF-1113			
1616JX-11FF	●	●	16	16	16		16			LPF-1117			

Kilit Vidası: Sağ Kater için HSB4X8R, Sol Kater için HSB4X8L.

SVJB-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

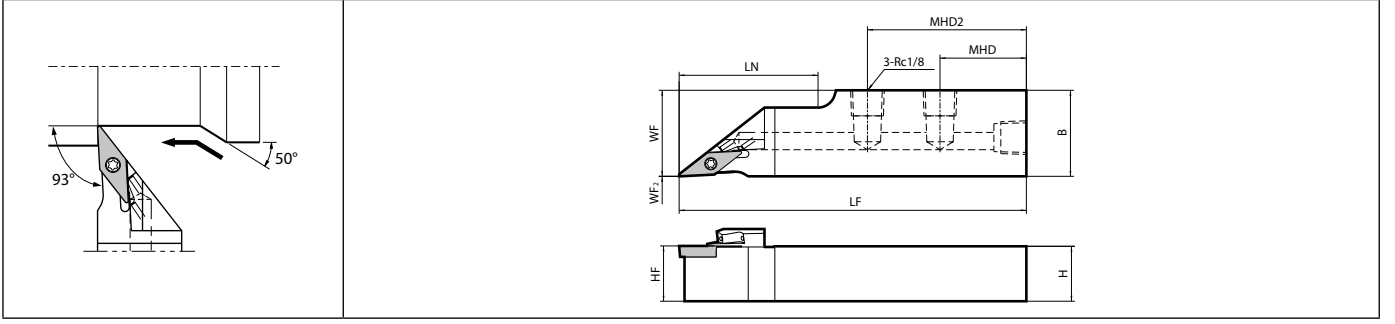
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
	R	L	H	B	HF	LF	WF	WF2		Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	
SVJB [®] /L	●	●	10	10	10	120	10	0	0,4	SB-2570TR	FT-8	VB..1103
1212JX-11FF	●	●	12	12	12		12					
1616JX-11FF	●	●	16	16	16		16					
2020JX-11FF	●	●	20	20	20		20					

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

SVJB-FFJCT (Dış çap tormalama / Dış çap kopyalama)



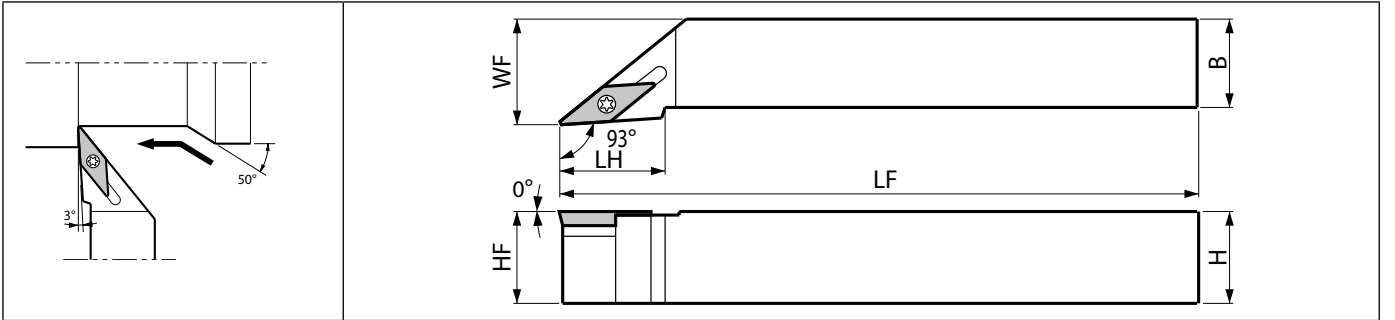
Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)										Standart köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
		R	H	B	MHD	MHD2	HF	LF	LN	WF	WF2			Bağlama vidası	Tapa	Anahtar (Torx)	
		SVJBR 1220H-11FFJCT	●	12	20	35		12		28	20				0	0,4	
1625H-11FFJCT	●	16	25	25	46	16	100	40	25								
2025H-11FFJCT	●	20				20											

İçten su vermeli tutucuların boru tesisatı parçaları için lütfen H14 ve H15 sayfalarna bakın.

SVJB (Dış çap tormalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)								Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar						Uygun kesici uçlar
		R	L	H	B	LH	HF	LF	WF		Bağlama vidası	Altılık	Altılık vidası	Anahtar	Anahtar (Torx)	Anahtar (altıgen)	
		SVJB% 2020K-11	●	●	20	20	30	20	125		25	0,4	SB-2570TR	-	-	FT-8	
2525M-11	●	●	25	25	35	25	150	32									
SVJB% 2020K-16N	●	●	20	20	30	20	125	25	0,8	SB-40125TRN	SVN-32N	SS-4N	-	FT-15	LW-4	VB..1604	
2525M-16N	●	●	25	25	30	25	150	32									

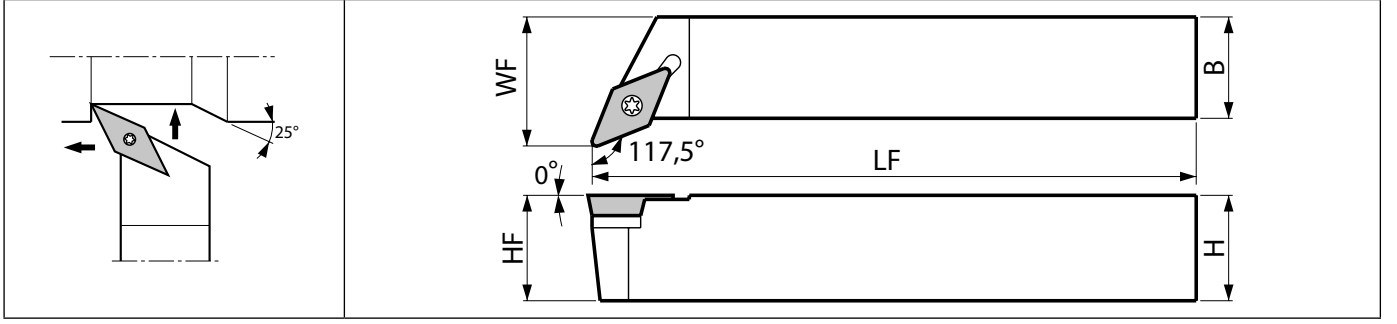
Kilit Vidası: Sağ Kater için HSB4X8R, Sol Kater için HSB4X8L.

Köşe R(RE) değeri 0,2 veya 0,4 mm olan kesici uç için altılık (SVN-32S) tavsiye edilir (ayrı olarak satılır).

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

SVPB (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme/ Dış çap kopyalama / Alttan kesme)



Sağ taraf gösterilmiştir

E

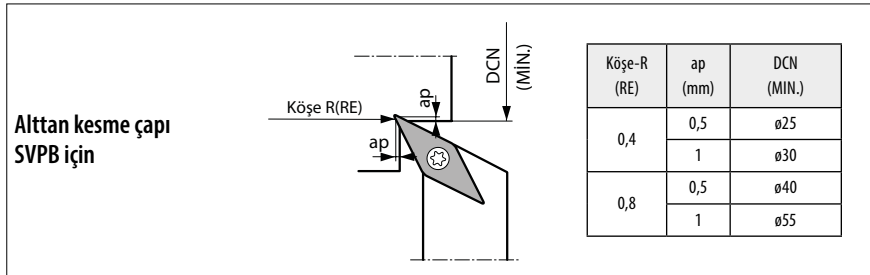


Küçük takımlar

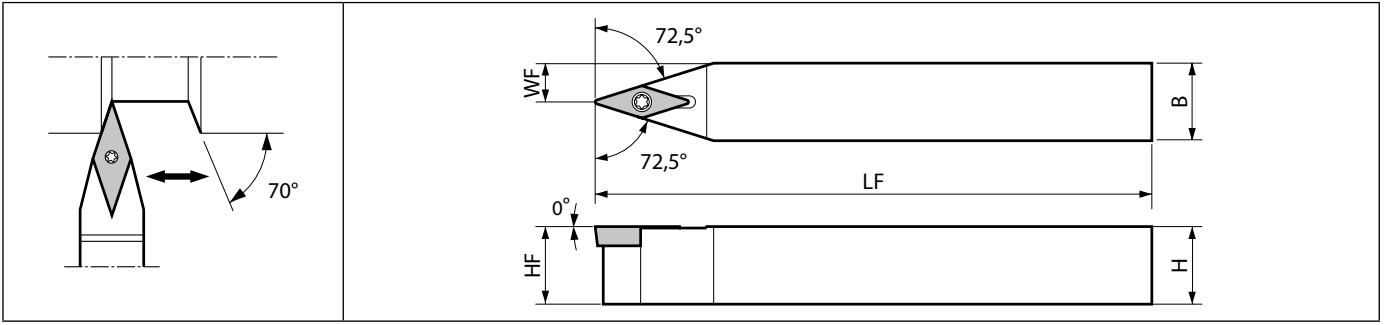
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)					Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar						Uygun kesici uçlar	
	R	L	H	B	HF	LF	WF		Bağlama vidası	Altık	Altık vidası	Anahtar (Torx)	Anahtar (Torx)	Anahtar (altıgen)		
	SVPB%	1010JX-11	●	●	10	10	10		14,5	0,4	SB-2570TR	-	-	FT-8		-
	1212JX-11	●	●	12	12	12	16,5									
	1616JX-11	●	●	16	16	16	20,5									
	2020K-11	●	●	20	20	20	125	25								
	2525M-11	●	●	25	25	25	150	32								
SVPB%	2020K-16N	●	●	20	20	20	125	25	0,8	SB-40125TRN	SVN-32N	SS-4N	-	FT-15	LW-4	VB..1604
	2525M-16N	●	●	25	25	25	150	32								

Köşe-R(RE) değeri 0,2 veya 0,4 mm olan kesici uç için, altık (SVN-32S) tavsiye edilir (ayrı olarak satılır).

Altan kesme çapı
SVPB için

SVVBN (Dış çap tormalama / Dış çap kopyalama)



Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)					Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar						Uygun kesici uçlar									
		N	H	B	HF	LF		WF	Bağlama vidası	Altık	Altık vidası	Anahtar (Torx)	Anahtar (Torx)		Anahtar (altıgen)								
SVVBN	1010F-11 1010JX-11 1212F-11 1212JX-11 1616H-11 1616JX-11 2020K-11 2525M-11	●	10	10	10	80	5	0,4	SB-2570TR	-	-	FT-8	-	-	VB..1103								
		●	12	12	12	85	6																
		●	16	16	16	100	8																
		●	20	20	20	125	10																
		●	25	25	25	150	12,5																
SVVBN	2020K-16N 2525M-16N	●	20	20	20	125	10									0,8	SB-40125TRN	SVN-32N	SS-4N	-	FT-15	LW-4	VB..1604
		●	25	25	25	150	12,5																

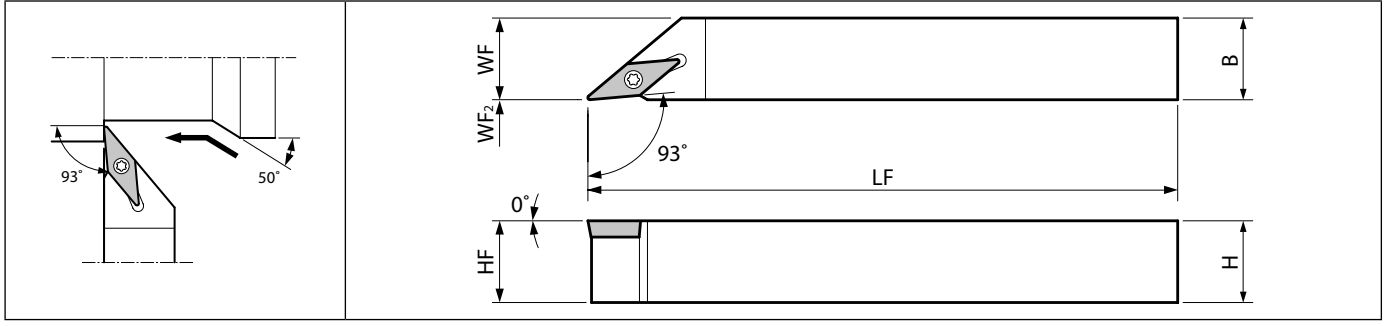
Köşe R(RE) değeri 0,2 veya 0,4 mm olan kesici uç için altık (SVN-32S) tavsiye edilir (ayrı olarak satılır).

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir dışı metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta
Kesici uç								
Kater								
AVJB-FF								
SVJB-FF	VB□□1103.....					VBMT110304GP	VBMT1103..PP	VBMT1103..VF
SVJB-FFJCT								
SVJB								
SVPB	VB□□.....	VCGT160404AP				VBMT.....GP	VBMT.....PP	VBMT.....VF
SVVB								VCGT1604...A3
Sayfa	C39	B98	B95-B96	B95-B96	B95	B95	B95-B96	B98
Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN				
Kesici uç								
Kater								
AVJB-FF								
SVJB-FF								
SVJB-FFJCT								
SVJB								
SVPB	VCGT160404AH	VBMT.....HQ	VB□□1103.....Y	VBGW110308....				
SVVB								
Sayfa	B98	B96	B97	C21				



SVJC-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)

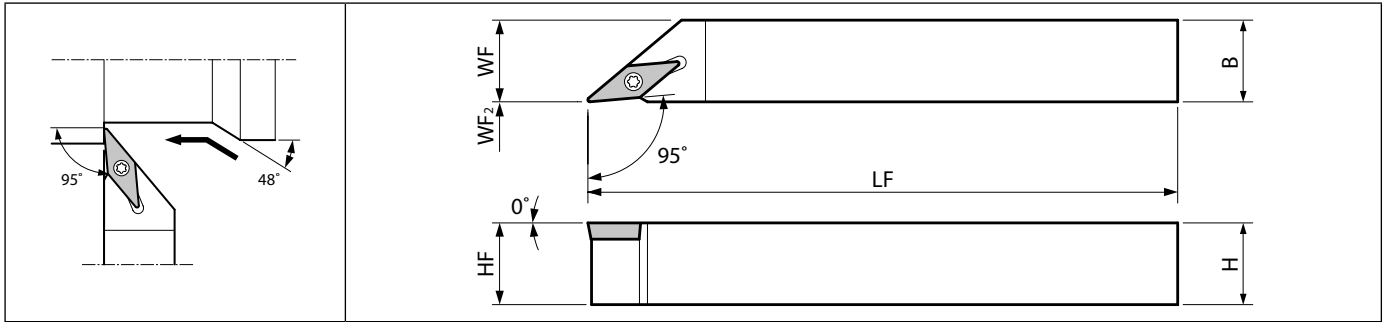


Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
	R	L	H	B	HF	LF	WF	WF2		Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	
SVJC ^{CF}	●	●	10	10	10	120	10	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	VC..1103
1212F-11FF	●	●	12	12	12	85	12					
1212JX-11FF	●	●				120	16					
1616JX-11FF	●	●	16	16	16	120	16					
2020JX-11FF	●	●	20	20	20	120	20					

SVLC-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
	R	L	H	B	HF	LF	WF	WF2		Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	
SVLC ^{CF}	●	●	12	12	12	85	12	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	VC..1103
1212F-11FF	●	●				120	16					
1616JX-11FF	●	●				16	16					

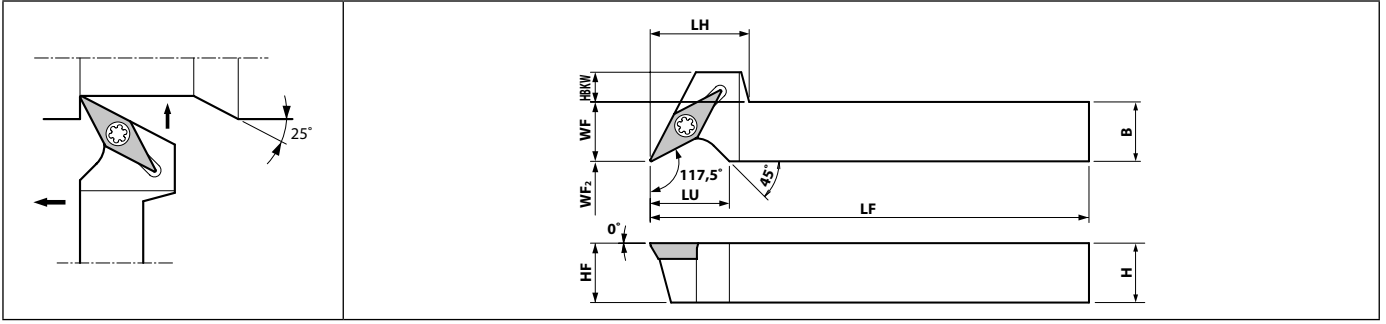
Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Mini ap
Kesici uç				
Kater				
SVJC-FF	VCMT1103...MFP-GF	VCET1103.....Y	VCMT110304HQ	VCMT1103...MP-CF
Sayfa	B99	B98	B99	B99

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

SVPC-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama / Alttan kesme)

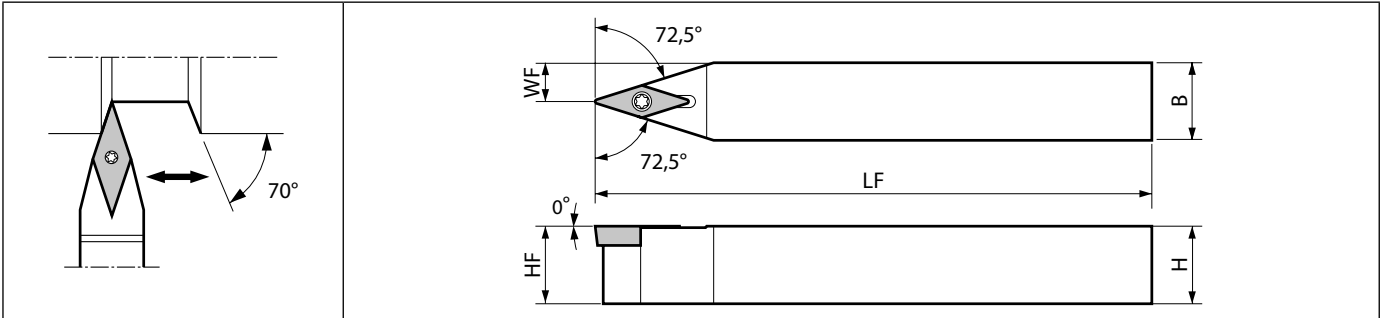


Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)										Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
		R	H	B	LH	HF	HBKW	LF	LU	WF	WF2		Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	
SVPCR 1010JX-11FF 1212F-11FF 1212JX-11FF 1616JX-11FF	●	10	10	20	10	8	120	16	10	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	VC..1103	
	●	12	12		12	6	85		12						
	●	16	16		16	2	120	20	16						
	●														

SVVCN (Dış çap tornalama)



Gövde ölçüleri

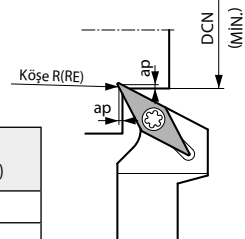
Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)					Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
		N	H	B	HF	LF		WF	Bağlama vidası	
SVVCN 1010JX-11 1212JX-11 1616JX-11	●	10	10	10	120	5	0,2	SB-2570TR	FT-8	VC..1103
	●	12	12	12		6				
	●	16	16	16		8				

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzeysel işleme	Yüzeysel işleme - Orta	Yüzeysel işleme - Orta	Mini ap
Kesici uç				
Kater				
SVPC-FF	VCGT1103..MFP-GF	VCET1103.....Y	VCMT110304HQ	VCGT1103..MP-CF
SVVCN				
Sayfa	B99	B98	B99	B99

Altan kesme çapı SVPP-FF için

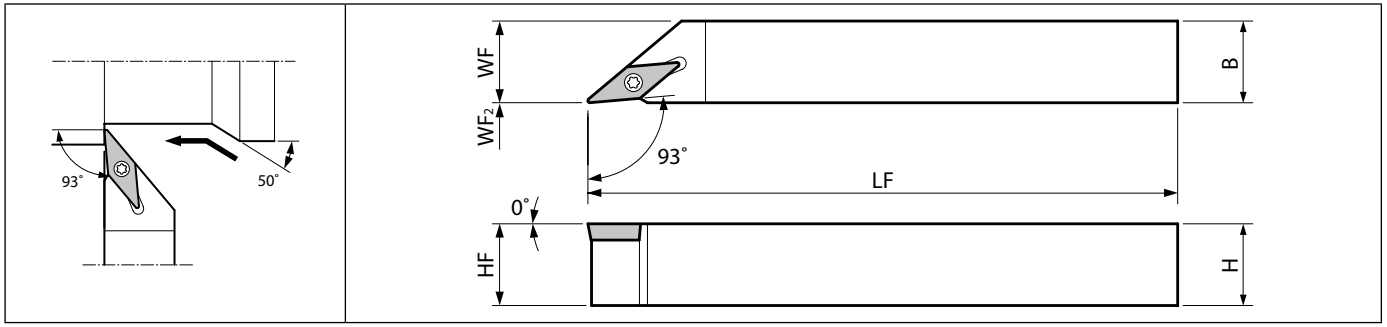
Köşe-R (RE)	ap (mm)	DCN (MIN.)
0,2	0,5	ø20
	0,7	ø25



● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

SVJP-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)

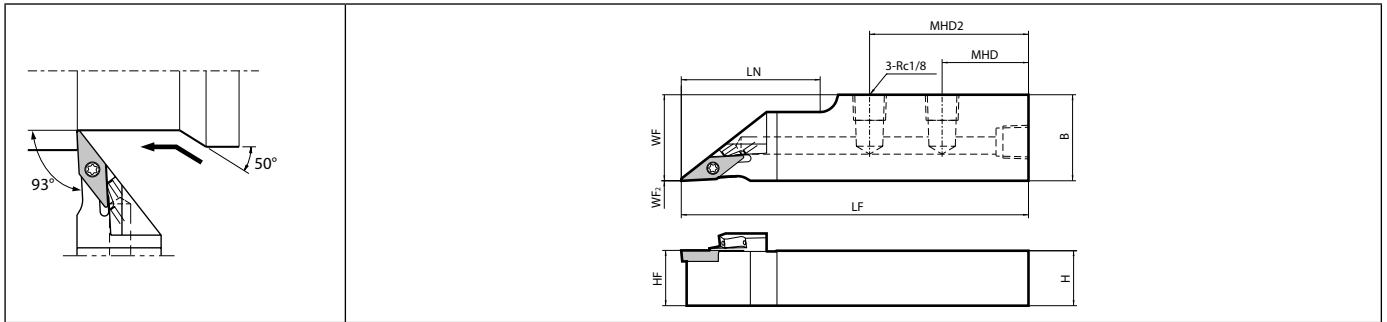


Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
	R	L	H	B	HF	LF	WF	WF2	Bağlama vidası		Anahtar (Torx)		
	SVJP ^{PL}	●	●	12	12	12	85	12	0		0,2	SB-2570TR	
	●	●	16	16	16	120	16						
	●	●	20	20	20		20						

SVJP-FFJCT (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



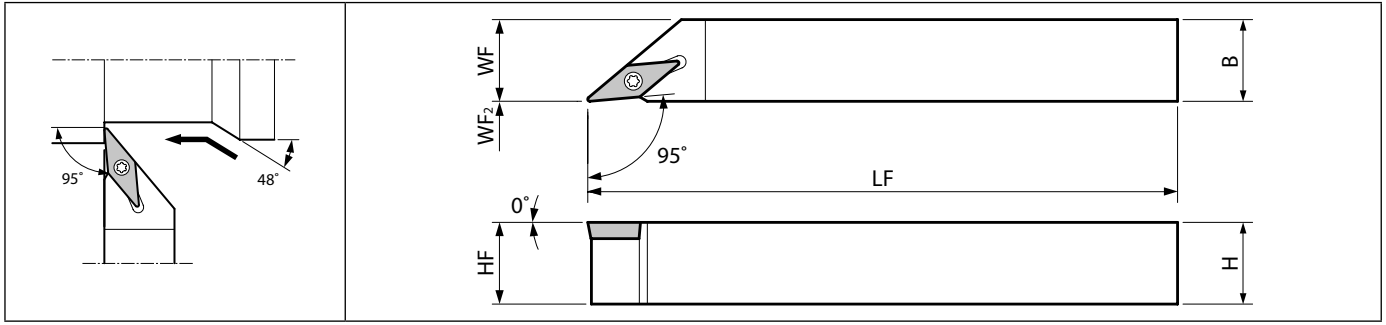
Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)										Standart köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
		R	H	B	MHD	MHD2	HF	LF	LN	WF	WF2			Bağlama vidası	Tapa	Anahtar	
		SVJPR	●	12	20	35		12		28	20			0	0,2	Evet	
	●	16				16	100	40	25								
	●	20	25	25	46	20											


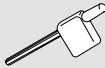
İçten su vermeli takımların boru tesisatı parçaları için lütfen H14 ve H15 sayfalarına bakın.

SVLP-FF (Dış çap tormalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

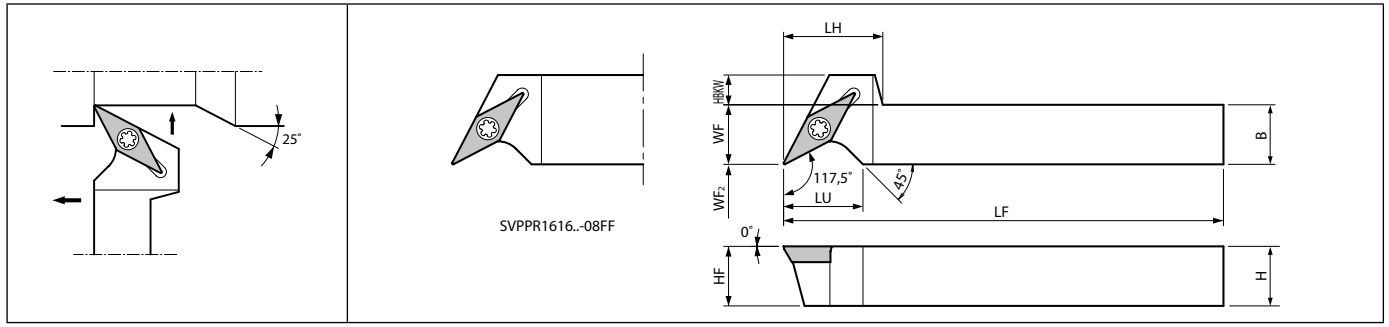
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
										Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	
	R	L	H	B	HF	LF	WF	WF2				
SVLP ^{P/L} 1010JX-08FF 1212F-08FF 1212JX-08FF 1616JX-08FF	●	●	10	10	10	120	10	0	0,1	SB-2050TR	FT-6	VP.0802
	●	●	12	12	12	85	12					
	●	●	16	16	16	120	16					
	●	●	16	16	16	120	16					
SVLP ^{P/L} 1212F-11FF 1212JX-11FF 1616JX-11FF	●	●	12	12	12	85	12	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	VP.1103
	●	●	16	16	16	120	16					
	●	●	16	16	16	120	16					



Küçük takımlar

SVPPR-FF (Dış çap tormalama / Dış çap yüzey işleme/ Dış çap kopyalama / Alttan kesme)



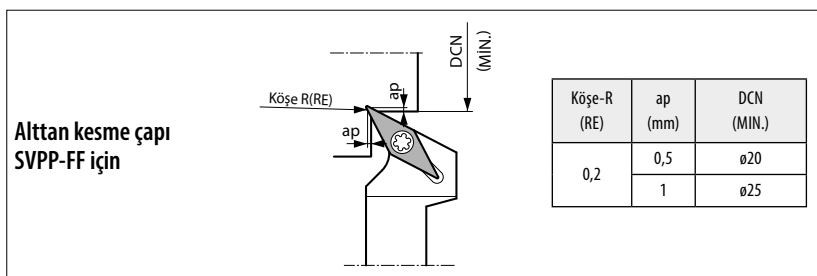
Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)										Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
		R	H	B	LH	HF	HBKW	LF	LU	WF	WF2		Bağlama vidası	Anahtar (Torx)	
SVPPR 1010JX-08FF 1212F-08FF 1212JX-08FF 1616JX-08FF	●	10	10	16	10	4	120	12	10	0	0,1	SB-2050TR	FT-6	VP.0802	
	●	12	12			2	85								12
	●	16	16	16	120	16	16								
	●	16	16	16	120	16	16								
SVPPR 1010JX-11FF 1212F-11FF 1212JX-11FF 1616JX-11FF	●	10	10	20	10	8	120	16	10	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	VP.1103	
	●	12	12			6	85								12
	●	16	16	16	120	16	16								
	●	16	16	16	120	16	16								

Uygun kesici uçlar

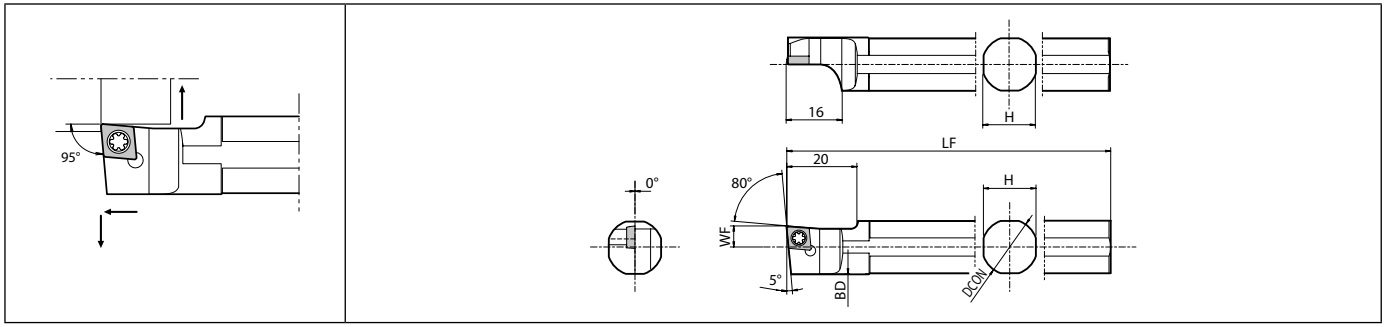
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Dışuk ilerleme	Dışuk ilerleme	Dışuk ilerleme
Kesici uç								
Kater								
SVJP-FF - 11FF	VPET1103005MR-F	VPGT1103...CK	VPET1103.....FSF	VPET1103.....F	VPGT1103...MFP-GF	VPET1103.....U	VPET1103.....J	VPET1103.....USF
SVJP-FFJCT - 11FFJCT						VPET.....U		VPET.....USF
SVLP-FF - 08FF / 11FF	VP.....T.....	VPGT.....CK	VPET.....FSF	VPET.....F				
SVPP-FF - 08FF / 11FF								
Sayfa	B101	B100	B101	B100-B101	B101	B100, B102	B101	B102
Uygulamalar	Mini ap							
Kesici uç								
Kater								
SVJP-FF - 11FF		VPGT1103.....CF						
SVJP-FFJCT - 11FFJCT								
SVLP-FF - 08FF / 11FF								
SVPP-FF - 08FF / 11FF								
Sayfa	B100							



● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

S-SCLC (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme)



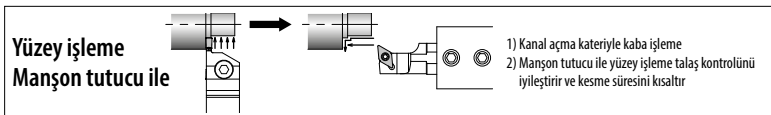
Sol taraf gösterilmiştir | Sol Kater için Sağ Kesici uç.

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)					Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar			
		L	DCON	H	BD	LF		WF	Bağlama vidası	Anahtar (Torx)		Anahtar (Torx)		
S12F- SCLC06	●	12	11	13,4	13,4	80	6	0,4	SB-2560TR	FT-8	-	CC..0602		
S14H- SCLC06	●	14	13			100								
S15F- SCLC06	●	15,875	15	15,4	85									
S16F- SCLC06	●	16	17	18,4	120									
S19G- SCLC06	●	19,05	17	18,4	90									
S19K- SCLC06	●		120											
S20G- SCLC06	●	20	18	19,4	90									
S20K- SCLC06	●		120											
S19G- SCLC09	●	19,05	17	18,4	90	10			0,4	SB-4065TR	-		FT-15	CC..09T3
S19K- SCLC09	●		120											
S20G- SCLC09	●	20	18	19,4	90									
S20K- SCLC09	●		120											
S25.0H- SCLC09	●	25	23	24,4	100									
S25K- SCLC09	●	25,4		24,8	120									

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Sert Malzemeler PCD	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kater Kesici uç									
S-SCLC	CC...T.....	CCGW0602..NE	CCGT.....AP	CCGT.....MP-CK	CCGT.....MF...GF	CCGT0602..MFP-PF	CCMT.....PP	CCGT.....MFP-SK	
Sayfa	C31-C32	C31	B59	B60	B61	B63	B56	B63	
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	
Kater Kesici uç									
S-SCLC	CCMT.....WP	CCGT09T3..R-A3	CCGT09T3..AH	CCMT.....GK	CCGT.....MF...GQ	CCMT.....HQ	CCMT09T3..MQ	CCMW.....	
Sayfa	B64	B59	B59	B63	B62	B63	B64	C16	
Uygulamalar	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Orta	Orta	Talaş Kırıcı Olmadan			
Kater Kesici uç									
S-SCLC	CC...T.....U	CCET.....J	CCET.....USF	CCGT.....F	CC...T.....	CCGW.....			
Sayfa	B57, B60, B62	B57	B56-B57	B61-B63	B56, B60-B63, C32	B63			

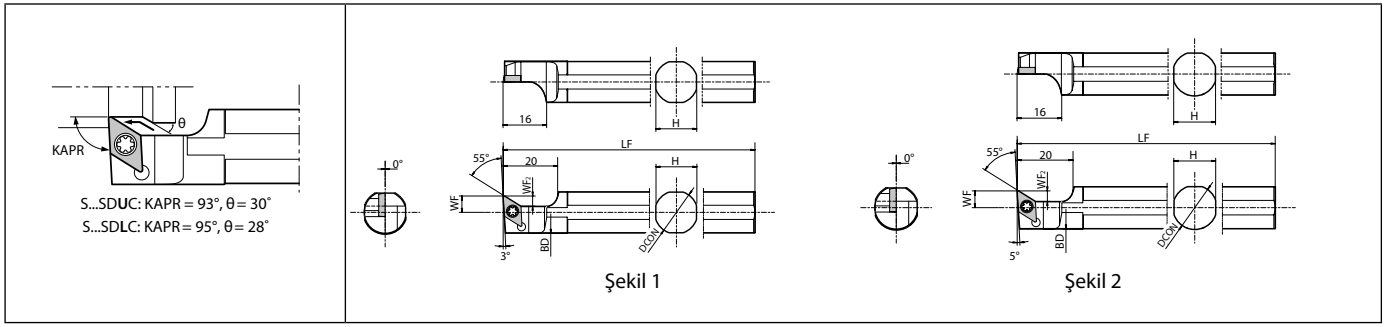


● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56




S-SDUC (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)

S-SDLC (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme)



Sol taraf gösterilmiştir | Sol Kater için Sağ Kesici uç.

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Şekil	Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar			
		L	DCON	H	BD	LF	WF			WF2	Bağlama vidası	Anahtar (Torx)		Anahtar (Torx)		
																
S14H- SDUCL07	●	14	13	13,4	100	6	3,8	1	0,4	SB-2560TR	FT-8	-	DC..0702			
S15F- SDUCL07	●	15,875	15	15,4	85											
S19G- SDUCL07	●	19,05	17	18,4	90											
S19K- SDUCL07	●				120											
S20G- SDUCL07	●				90											
S20K- SDUCL07	●	20	18	19,4	120											
S19G- SDUCL11	●	19,05	17	18,4	90	10	5,8	1	0,4	SB-4085TR	-	FT-15	DC..11T3			
S19K- SDUCL11	●				120											
S20G- SDUCL11	●				90											
S20K- SDUCL11	●	20	18	19,4	120											
S22K- SDUCL11	●	22	20	21,4	100											
S25.0H- SDUCL11	●	25	23	24,4	120											
S25K- SDUCL11	●	25,4		24,8	120											
S12F- SDLCL07	●	12	11	13,4	80	6	3,8	2	0,4	SB-2560TR	FT-8	-	DC..0702			
S14H- SDLCL07	●	14	13		100											
S15F- SDLCL07	●	15,875	15	15,4	85											
S16F- SDLCL07	●	16			90											
S19G- SDLCL07	●	19,05			120											
S19K- SDLCL07	●	19,05	17	18,4	90	10	5,8	2	0,4	SB-4085TR	-	FT-15	DC..11T3			
S20G- SDLCL07	●				20									18	19,4	120
S20K- SDLCL07	●				90											
S19G- SDLCL11	●	19,05	17	18,4	90											
S19K- SDLCL11	●				120											
S20G- SDLCL11	●				90											
S20K- SDLCL11	●	20	18	19,4	120											
S22K- SDLCL11	●	22	20	21,4	100											
S25.0H- SDLCL11	●	25	23	24,4	120											
S25K- SDLCL11	●	25,4		24,8	120											

WP talaş kırıcı için R34-R35 üzerinde kesme ağı ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

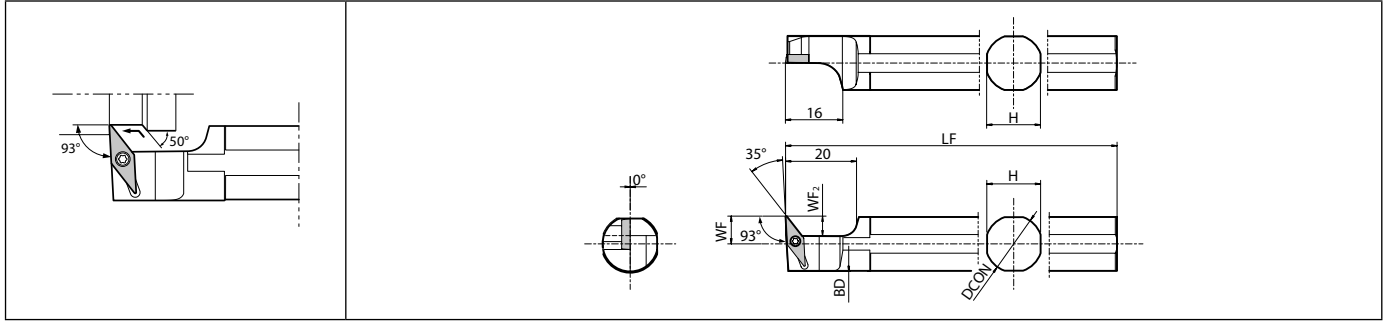
● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E54 - E56

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Demir Dışı Metaller PCD	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Kater								
S-SDUC								
S-SDLC								
Sayfa	C33	B71	B67	B68	B68-B69, B73	B73	B67	B67
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta
Kesici uç								
Kater								
S-SDUC								
S-SDLC								
Sayfa	B76	B76	B77	B67, B71	B71, B76	B71, B74	B76	B74, B76
Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Yüzey İşleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme
Kesici uç								
Kater								
S-SDUC								
S-SDLC								
Sayfa	B76-B77	B76, C18	B70-B72, B75, B77	B69, C18	B69-B72, B74-B75	B69-B70	B67, B69, B71, B73-B76	B70, B73-B76
Uygulamalar	Orta	Orta	Orta	Mini ap	Talaş Kırıcı Olmadan			
Kesici uç								
Kater								
S-SDUC								
S-SDLC								
Sayfa	B67-B68, B71, B73-B76, C33	B71, B73-B76	B67-B68, B76, C33	B71	B76			

E
Küçük takımlar

S-SVUB (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)

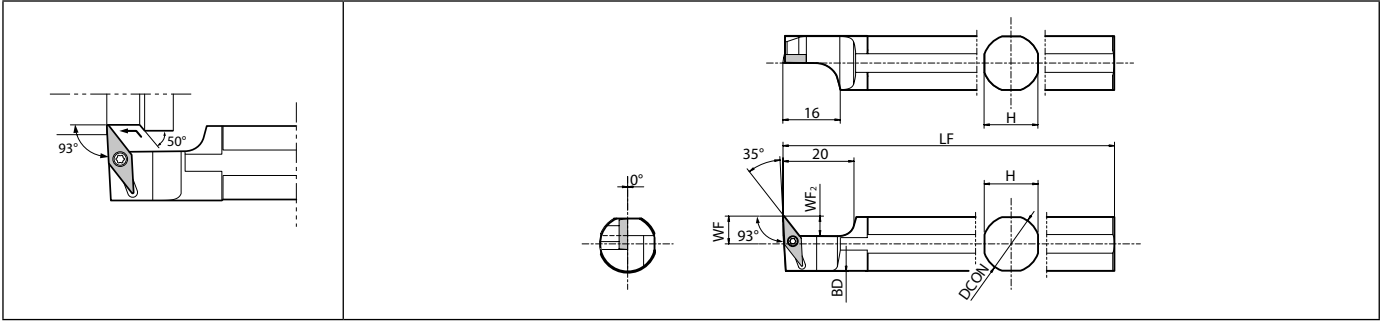
Sol taraf gösterilmiştir | Sol Kater için Sağ Kesici uç.

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
		L	DCON	H	BD	LF	WF			WF2	Bağlama vidası	
S19G- SVUBL11	●	19,05	17	18,4	90	10,5	8	0,4	Ha- yır	SB-2570TR	FT-8	VB..1103
S19K- SVUBL11	●				120							
S20G- SVUBL11	●	20	18	19,4	90							
S20K- SVUBL11	●				120							
S25.0H- SVUBL11	●	25	23	24,4	100							
S25K- SVUBL11	●	25,4		24,8	120							


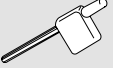
Küçük takımlar

S-SVUC (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sol taraf gösterilmiştir | Sol Kater için Sağ Kesici uç.

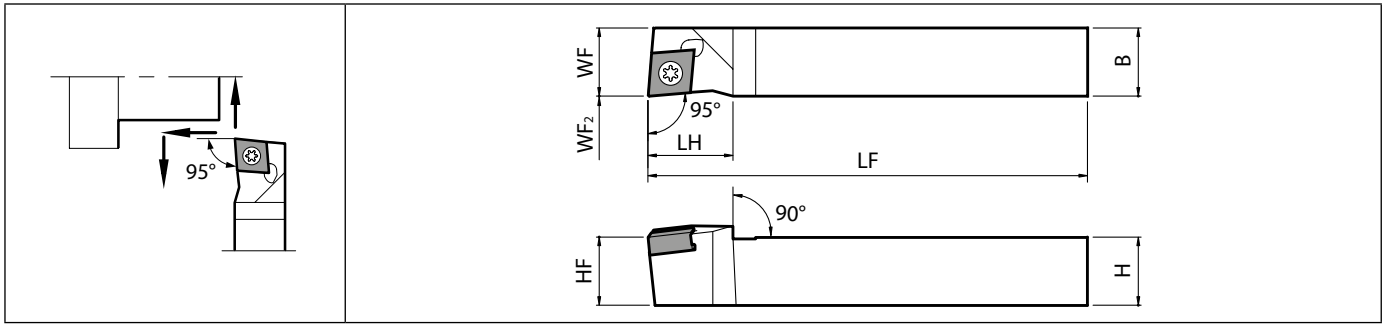
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar	
		L	DCON	H	BD	LF	WF			WF2	Bağlama vidası		Anahtar (Torx)
													
S12F- SVUCL08	●	12	11	13,4	80	7,5	5,5	0,4	Ha-yır	SB-2050TR	FT-6	VC..0802	
S14H- SVUCL08	●	14	13		100								
S15F- SVUCL08	●	15,875	15	15,4	85	8	10,5	0,2	Ha-yır	SB-2570TR	FT-8	VC..1103	
S16F- SVUCL08	●	16											
S19G- SVUCL11	●	19,05	17	18,4	90	10,5	8	0,2	Ha-yır	SB-2570TR	FT-8	VC..1103	
S19K- SVUCL11	●				120								
S20G- SVUCL11	●	20	18	19,4	90	10,5	8	0,2	Ha-yır	SB-2570TR	FT-8	VC..1103	
S20K- SVUCL11	●				120								
S25.0H- SVUCL11	●	25	23	24,4	100	10,5	8	0,2	Ha-yır	SB-2570TR	FT-8	VC..1103	
S25K- SVUCL11	●	25,4		24,8	120								

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta
Kesici uç									
Kater									
S-SVUB	VB-□1103.....	VBET1103.....	VB-□1103.....F		VBMT110304GP	VBMT1103..PP	VBMT1103..VF	VBMT1103..HQ	VBMT1103..HQ
S-SVUC	VC-□.....			VCGT1103..MFP-GF		VCMT0802..PP	VCMT0802..VF	VCMT.....HQ	VCMT.....HQ
Sayfa	B95 - B98	B95	B95-B96	B98	B95	B95, C22	B96, B99	B97	B97
Uygulamalar	Yüzey işleme - Orta	Sert malzemeler / Dökme demir CBN	Mini ap	Demir dışı metaller PCD					
Kesici uç									
Kater									
S-SVUB	VB-□1103.....Y	VBGW110308....		VB-□1103.....					
S-SVUC		VCGW080208T00815ME	VCGT1103..MP-CF	VC-□.....					
Sayfa	C21	C21	B99	C39					

SCLN (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

E

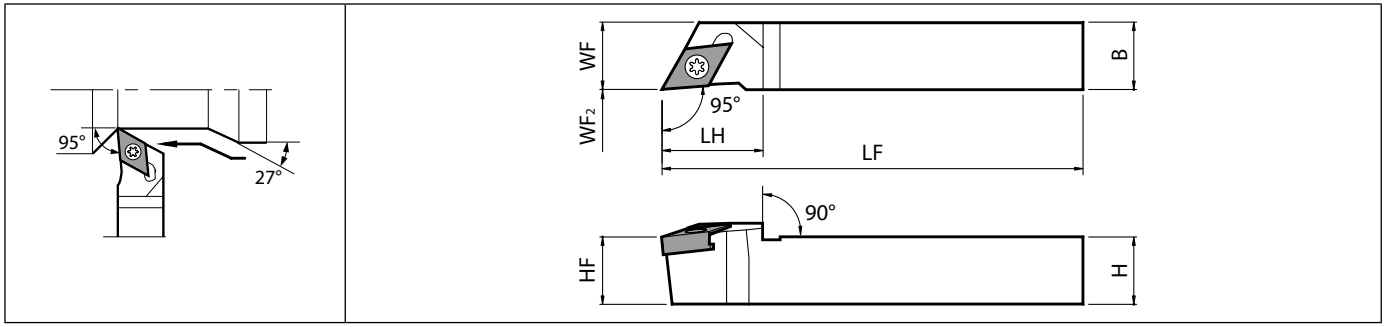
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yan talas açısı (°)	Eğim açısı (°)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar	
		R	H	B	LH	HF	LF	WF				WF2	Bağlama vidası		Anahtar
SCLNR	1010K-07FF	●	10	10	15	10	120	10	0	0,2	-6	-6	SB-3080TR	LTW-10SS	CN..0703
	1212F-07FF	●	12	12		12	85	12							
	1212K-07FF	●	16	16		120	16								
	1616K-07FF	●				16	16	16							

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Düşük ilerleme	Orta -Kaba işleme
Kesici uç				
Kater				
SCLN	CNGU0703.....	CNGU0703..MFP-SK	CNGU0703.....U	CNMU0703..E-GK
Sayfa	B53	B53	B53	B53

SDLN (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

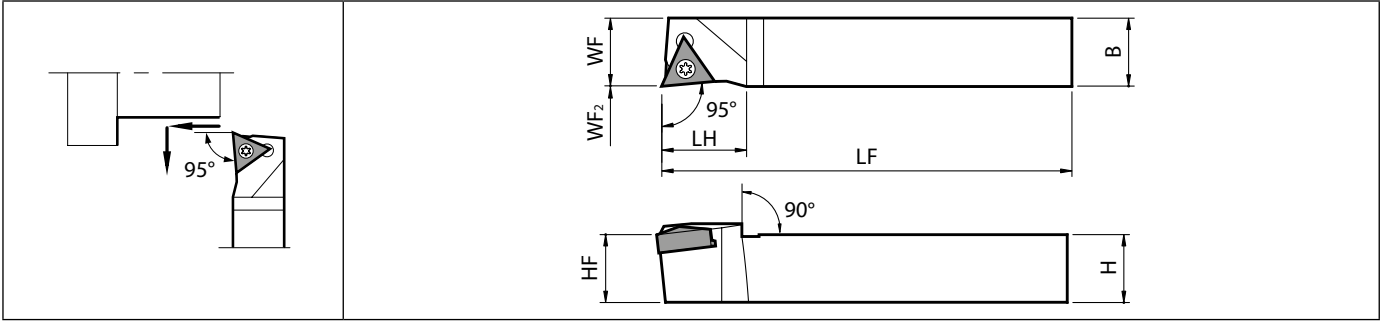
Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yan talpa açısı (°)	Eğim açısı (°)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar	
		R	H	B	LH	HF	LF	WF				WF2	Bağlama vidası		Anahtar
SDLNR	1010K-08FF	●	10	10	18	10	120	10	0	0,2	-6	-7	SB-3080TR	LTW-10SS	DN..0803
	1212F-08FF	●	12	12		12	85	12							
	1212K-08FF	●	16	16		16	120	16							
	1616K-08FF	●													

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzy işleme	Yüzy işleme - Orta	Düşük ilerleme	Orta -Kaba işleme
Kesici uç				
Kater				
SDLN	DNGU0803...MFR-F	DNGU0803...MFP-SK	DNGU0803...R-U	DNMU0803...E-GK
Sayfa	B54	B54	B54	B54



STLN (Dış çap tornalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yan talpa açısı (°)	Eğim açısı (°)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar	
		R	H	B	LH	HF	LF	WF				WF2	Bağlama vidası		Anahtar (Torx)
		STLNR	1010K-09FF	●	10	10	15	10				120	10		0
	1212F-09FF	●	12	12	12	85		12							
	1212K-09FF	●			120										
	1616K-09FF	●	16	16	16	16									

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme	Dışık ilerleme
Kesici uç		
Kater		
STLN	TNGU0903.....	TNGU0903.....
Sayfa	B55	B55

Kesici Uç Kaliteleri - küçük çift taraflı takımlar

İş parçası malzemesi	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725
Otomat çeliği	-	-	● Vc = 100 m/dak 60 ~ 150	○ Vc = 100 m/dak 60 ~ 150
Karbonlu çelik / Alaşımli çelik	○ Vc = 100 m/dak 60 ~ 150	○ Vc = 100 m/dak 60 ~ 150	○ Vc = 130 m/dak 60 ~ 200	● Vc = 130 m/dak 60 ~ 200
Paslanmaz çelik	○ Vc = 80 m/dak 50 ~ 150	● Vc = 100 m/dak 60 ~ 150	-	○ Vc = 100 m/dak 80 ~ 150

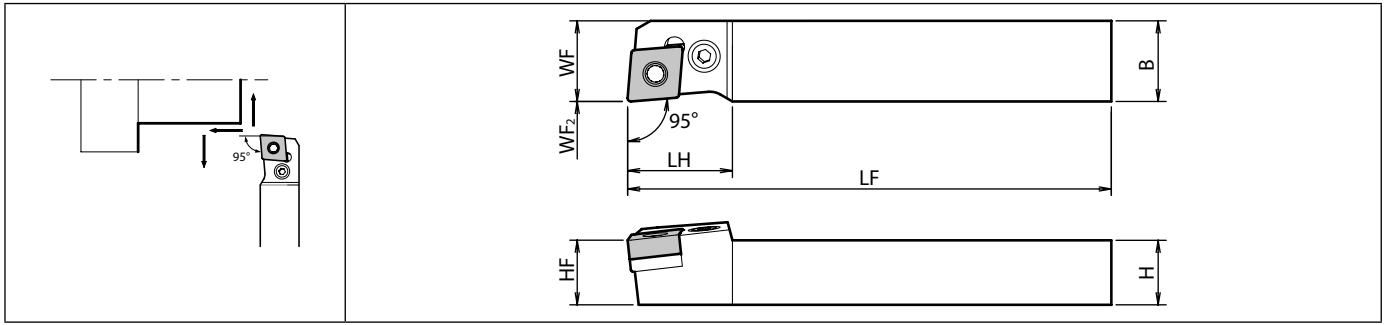
● : Darbesiz işlemeden hafif darbeli işlemeye kadar: 1. tavsiye

○ : Darbesiz işlemeden hafif darbeli işlemeye kadar: 2. tavsiye

● : Darbesiz: 1. tavsiye

○ : Darbesiz: 2. tavsiye

PCLN-FF (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

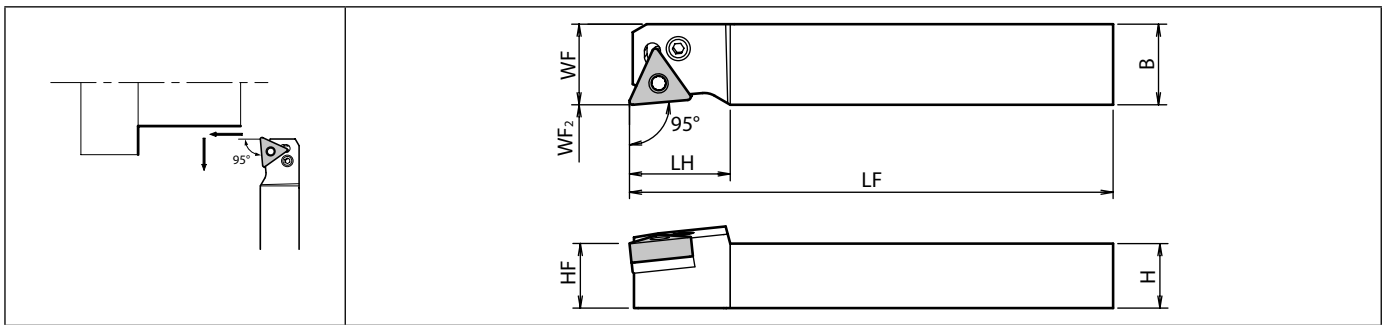
Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)								Standart köşe R (RE)	Yan talpaş açısı (°)	Eğim açısı (°)	Yedek parçalar						Uygun kesici uçlar
		R	H	B	LH	HF	LF	WF	WF2				Levyeye	Kilit vidası	Zimba	Altık	Altık pimi	Anahtar (altıgen)	
		PCLNR 1620JX-12FF 2020JX-12FF	● ●	16 20	20 26	16 20	120	20	0				0,8	-6	-6	LL-2N	LS-2N	PC-2	

E



Küçük takımlar

PTLN-FF (Dış çap tornalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)								Standart köşe R (RE)	Yan talpaş açısı (°)	Eğim açısı (°)	Yedek parçalar						Uygun kesici uçlar	
		R	H	B	LH	HF	LF	WF	WF2				Levyeye	Kilit vidası	Zimba	Altık	Altık pimi	Altık*		Anahtar (altıgen)
		PTLNR 1620JX-16FF 2020JX-16FF	● ●	16 20	20 24	16 20	120	20	0				0,8	-6	-6	LL-1N	LS-1N	PC-1		LT-32N

Köşe-R(RE) değeri 1,6 mm'den büyük olan kesici uçları kullanırken, lütfen iş parçası ve altlığın birbirine müdahale etmesini önlemek için bir altlık* satın alın ve bu altlığı kullanın.

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Orta - Kaba İşleme
Kesici uç		
Kater		
PCLN-FF	CNGG1204..MFP-SK	CNGG1204..FP-TK
Sayfa	B19	B19

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Büyük ap	Orta - Kaba İşleme
Kesici uç			
Kater			
PTLN-FF	TNGG1604..MFP-SK	TNMG1604..R-LD	TNGG1604..FP-TK
Sayfa	B43	B42	B41

● : Standart ürün

Tavsiye edilen kesme koşulları: E53

Dış çap tornalama (pozitif kesici uç) - kesme çapı $\phi 16$ mm'nin altında

ISO sınıflandırması	İş parçası malzemesi	Sertlik	Kesme aralığı	Uygulamalar	Talaş kırıcı	Kesici uç kalitesi	Köşe R (re)	Alt Limit - Tavsiye - Üst Limit		
								Vc (m/dak)	ap (mm)	f (mm/dev)
P *	Düşük karbonlu çelik Düşük karbonlu alaşım	HB \leq 300	Hassas yüzey işleme	Darbesiz	F	PR1725	0,05	100 - 150 - 200	0,05 - 0,07 - 0,15	0,03 - 0,05 - 0,1
				Darbe		PR1725	0,2	80 - 120 - 160	0,05 - 0,1 - 0,2	0,03 - 0,1 - 0,15
			Hassas yüzey işleme Kalıplı talaş kırıcı	Darbesiz	CF	PR1725	0,2	100 - 150 - 200	0,02 - 0,05 - 0,1	0,02 - 0,05 - 0,12
			Yüzey işleme	Darbesiz	GF	PR1725	0,2	100 - 140 - 180	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,2
				Darbe		PR1725	0,4	80 - 120 - 160	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,2
	Yüzey işleme - Orta	Darbesiz	GQ	PR1725	0,2	80 - 120 - 160	0,8 - 3,0 - 5,0	0,03 - 0,05 - 0,1		
	Darbe		PR1725	0,4	60 - 100 - 140	0,8 - 2,0 - 3,0	0,03 - 0,05 - 0,1			
	Düşük ilerleme ve Büyük ap	Darbesiz	J, U	PR1725	0,2	80 - 100 - 140	0,5 - 2,0 - 3,5	0,02 - 0,05 - 0,1		
	Orta karbonlu çelik Orta karbonlu alaşım	HB \leq 330	Hassas yüzey işleme	Darbesiz	F	PR1725	0,05	100 - 150 - 200	0,05 - 0,07 - 0,15	0,03 - 0,05 - 0,1
				Darbe		PR1725	0,2	80 - 120 - 160	0,05 - 0,1 - 0,2	0,03 - 0,1 - 0,15
			Hassas yüzey işleme Kalıplı talaş kırıcı	Darbesiz	CF	PR1725	0,2	100 - 150 - 200	0,02 - 0,05 - 0,1	0,02 - 0,05 - 0,12
			Yüzey işleme	Darbesiz	GF	PR1725	0,2	100 - 140 - 180	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,2
				Darbe		PR1725	0,4	80 - 120 - 160	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,2
	Yüzey işleme - Orta	Darbesiz	GQ	PR1725	0,2	80 - 120 - 160	0,8 - 3,0 - 5,0	0,03 - 0,05 - 0,1		
	Darbe		PR1725	0,4	60 - 100 - 140	0,8 - 2,0 - 3,0	0,03 - 0,05 - 0,1			
Düşük ilerleme ve Büyük ap	Darbesiz	J, U	PR1725	0,2	80 - 100 - 140	0,5 - 2,0 - 3,5	0,02 - 0,05 - 0,1			
Yüksek karbonlu alaşım	HB \leq 280	Hassas yüzey işleme	Darbesiz	F	PR1725	0,05	100 - 150 - 200	0,05 - 0,07 - 0,15	0,03 - 0,05 - 0,1	
			Darbe		PR1725	0,2	80 - 120 - 160	0,05 - 0,1 - 0,2	0,03 - 0,1 - 0,15	
		Hassas yüzey işleme Kalıplı talaş kırıcı	Darbesiz	CF	PR1725	0,2	100 - 150 - 200	0,02 - 0,05 - 0,1	0,02 - 0,05 - 0,12	
		Yüzey işleme	Darbesiz	GF	PR1725	0,2	100 - 140 - 180	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,2	
			Darbe		PR1725	0,4	80 - 120 - 160	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,2	
Yüzey işleme - Orta	Darbesiz	GQ	PR1725	0,2	80 - 120 - 160	0,3 - 1,5 - 3,0	0,03 - 0,05 - 0,1			
Darbe		PR1725	0,4	60 - 100 - 140	0,3 - 1,0 - 2,0	0,03 - 0,05 - 0,1				
Düşük ilerleme ve Büyük ap	Darbesiz	J, U	PR1725	0,2	80 - 100 - 140	0,5 - 2,0 - 3,5	0,02 - 0,05 - 0,1			
M	Paslanmaz çelik (Ostenitik ilgili)	HB \leq 220	Yüzey işleme	Darbesiz	GF	PR1225	0,2	80 - 100 - 120	0,1 - 0,3 - 0,5	0,03 - 0,05 - 0,1
				Darbe		PR1535	0,4	60 - 80 - 100	0,3 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,15
			Orta	Darbesiz	GQ	PR1225	0,2	80 - 100 - 120	0,5 - 1,5 - 3,0	0,03 - 0,08 - 0,12
	Darbe		PR1535	0,4	60 - 80 - 100	0,5 - 1,0 - 2,0	0,05 - 0,1 - 0,15			
	Paslanmaz çelik (Çökeltmeyle Sertleştirme)	HB \leq 300	Yüzey işleme	Darbesiz	GF	PR1225	0,2	40 - 60 - 80	0,1 - 0,3 - 0,5	0,03 - 0,05 - 0,1
				Darbe		PR1535	0,4	30 - 50 - 70	0,3 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,15
Orta			Darbesiz	GQ	PR1225	0,2	40 - 60 - 80	0,5 - 1,0 - 2,0	0,03 - 0,08 - 0,12	
Darbe		PR1535	0,4	30 - 50 - 70	0,5 - 1,0 - 1,5	0,05 - 0,1 - 0,15				

* Örneğin SUM, vs. gibi otomat çeliklerini işlemek için, Vc = 200 m/dak veya daha düşük hızda PR1705 kullanın.
Ap ve f değerleri için, düşük karbonlu çeliklerin teknik özelliklerine bakın.

E

Küçük takımlar

Dış çap tornalama (pozitif kesici uç) - kesme çapı $\phi 16$ mm'nin altında

ISO sınıflandırması	İş parçası malzemesi	Sertlik	Kesme aralığı	Uygulamalar	Talaş kırıcı	Kesici uç kalitesi	Köşe R (r _e)	Alt Limit - Tavsiye - Üst Limit		
								V _c (m/dak)	ap (mm)	f (mm/dev)
K	Gri dökme demir	HB ≤ 250	Yüzey işleme	Darbesiz Darbe	Standart	CA310	0,4	100 - 120 - 150	0,2 - 0,5 - 1,0	0,1 - 0,15 - 0,2
						CA315	0,4	80 - 100 - 120	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,15
		Orta	Darbesiz Darbe	Standart	CA310	0,4	100 - 120 - 150	0,5 - 1,0 - 2,0	0,1 - 0,15 - 0,2	
					CA315	0,8	80 - 100 - 120	0,5 - 1,0 - 2,0	0,05 - 0,1 - 0,15	
	Sfero dökme demir	HB ≤ 270	Yüzey işleme	Darbesiz Darbe	Standart	CA310	0,4	80 - 100 - 120	0,2 - 0,5 - 1,0	0,1 - 0,15 - 0,2
						CA315	0,4	60 - 80 - 100	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,15
		Orta	Darbesiz Darbe	Standart	CA310	0,4	80 - 100 - 120	0,5 - 1,0 - 2,0	0,1 - 0,15 - 0,2	
					CA315	0,8	60 - 80 - 100	0,5 - 1,0 - 2,0	0,05 - 0,1 - 0,15	
N	Demir dışı metaller Bakır alaşımı Alüminyum Alüminyum alaşımları (Si10% veya daha az) vs.	HB ≤ 100	yüksek ilerlemeli işleme (Gökkuşakı renkli yüzey parlaklığı)	Darbesiz	Talaş kırıcı olmadan	KPD001	0,2	150 - 250 - 350	0,05 - 0,1 - 0,3	0,05 - 0,1 - 0,15
			Yüzey işleme (Uzun takım ömrü)	Darbesiz Darbe	F	PDL025	0,2	100 - 150 - 200	0,05 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
						PDL025	0,4	100 - 150 - 200	0,05 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
			Yüzey işleme	Darbesiz Darbe	F	KW10	0,2	100 - 150 - 200	0,05 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
						KW10	0,4	100 - 150 - 200	0,05 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
			Orta	Darbesiz Darbe	U	KW10	0,2	100 - 150 - 200	0,2 - 0,5 - 1,5	0,03 - 0,1 - 0,2
						KW10	0,4	100 - 150 - 200	0,2 - 0,5 - 1,5	0,03 - 0,1 - 0,2
			S	Titanium alaşımları	HB ≤ 400	Hassas yüzey işleme (Gökkuşakı renkli yüzey parlaklığı)	Darbesiz Darbe	Talaş kırıcı olmadan	KPD001	0,2
KPD001	0,4	70 - 100 - 120							0,05 - 0,1 - 0,3	0,03 - 0,07 - 0,1
Orta	Darbesiz Darbe	F, U				KW10	0,4	30 - 50 - 70	0,1 - 0,5 - 1,0	0,03 - 0,1 - 0,2
						KW10	0,4	30 - 50 - 70	0,1 - 0,5 - 1,0	0,03 - 0,1 - 0,2
Isıl dirençli alaşımlar	HB ≤ 350	Yüzey işleme		Darbesiz Darbe	F, U talaş kırıcı olmadan	KW10	0,4	10 - 30 - 50	0,1 - 0,3 - 0,5	0,03 - 0,05 - 0,1
						KW10	0,8	10 - 30 - 50	0,2 - 0,5 - 0,7	0,03 - 0,05 - 0,1
		Yüzey işleme		Darbesiz Darbe	MQ	PR1535	0,4	40 - 60 - 80	0,1 - 0,3 - 0,5	0,03 - 0,05 - 0,1
						PR1535	0,8	40 - 60 - 80	0,1 - 0,3 - 0,5	0,03 - 0,05 - 0,1
H	Sertleştirilmiş çelik Sert malzemeler	40 ~ 50 HRC	Yüzey işleme	Darbesiz Darbe	GK	PR1425	0,2	40 - 60 - 80	0,1 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
						PR1425	0,4	40 - 60 - 80	0,1 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
		50 ~ 68 HRC	Yüzey işleme	Darbesiz Darbe	ME MET	KBN05M	0,2	80 - 120 - 150	0,1 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
						KBN05M	0,4	60 - 100 - 120	0,1 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1



Geriye tornalama - kesme çapı ø16 mm'nin altında

KTKF

İş parçası malzemesi		MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO		MEGACOAT		Notlar
		PR1725		PR1535		PR1225		
		Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	
Karbon çeliği / Alaşımli çelik	Vc (m/dak)	★ 60 ~ 200		☆ 60 ~ 150		☆ 60 ~ 150		Soğutma sıvısı
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,15	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,15	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,15	
Paslanmaz çelik	Vc (m/dak)	☆ 60 ~ 150		★ 60 ~ 130		☆ 60 ~ 130		
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,02	0,02 ~ 0,1	0,01 ~ 0,02	0,02 ~ 0,1	0,01 ~ 0,02	0,02 ~ 0,1	

İş parçası malzemesi		Karbür		PCD		Notlar
		KW10		KPD001		
		Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	
Dökme demir	Vc (m/dak)	50 ~ 100		-		Soğutma sıvısı
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,02	0,02 ~ 0,15	-		
Alüminyum	Vc (m/dak)	200 ~ 450		200 ~ 500		
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,15	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,12	
Pirinç	Vc (m/dak)	100 ~ 200		100 ~ 350		
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,05	0,02 ~ 0,2	0,01 ~ 0,05	0,02 ~ 0,15	

KTKF (GQ talaş kırıcı)

İş parçası malzemesi		MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO		MEGACOAT		Notlar
		PR1725		PR1535		PR1225		
		Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	
Karbon çeliği / Alaşımli çelik	Vc (m/dak)	★ 60 ~ 200		☆ 60 ~ 150		☆ 60 ~ 150		Soğutma sıvısı
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,04	0,02 ~ 0,15	0,01 ~ 0,04	0,02 ~ 0,15	0,01 ~ 0,04	0,02 ~ 0,15	
Paslanmaz çelik	Vc (m/dak)	☆ 60 ~ 150		★ 60 ~ 130		☆ 60 ~ 130		
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,1	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,1	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,1	

ABS15, ABW15, ABW23

İş Parçası Malzemesi		MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT		PVD kaplamalı karbür		Notlar
		PR1725		PR1225		PR1025 (PR930)		
		Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	
Karbon çeliği / Alaşımli çelik	Vc (m/dak)	★ 60 ~ 180		☆ 60 ~ 150		☆ 80 ~ 100		Soğutma sıvısı
	f (mm/dev)	0,02	0,02 ~ 0,07	0,02	0,02 ~ 0,07	0,02	0,02 ~ 0,07	
Paslanmaz çelik	Vc (m/dak)	☆ 30 ~ 130		★ 40 ~ 120		☆ 30 ~ 50		
	f (mm/dev)	0,02	0,02 ~ 0,05	0,02	0,02 ~ 0,05	0,02	0,02 ~ 0,05	

İş parçası malzemesi		Karbür		Notlar
		KW10		
		Kanal açma	Tornalama	
Alüminyum	Vc (m/dak)	150 ~ 200		Soğutma sıvısı
	f (mm/dev)	0,02	0,02 ~ 0,10	
Pirinç	Vc (m/dak)	100 ~ 160		
	f (mm/dev)	0,03	0,02 ~ 0,15	

★: 1. tavsiye

☆: 2. tavsiye