

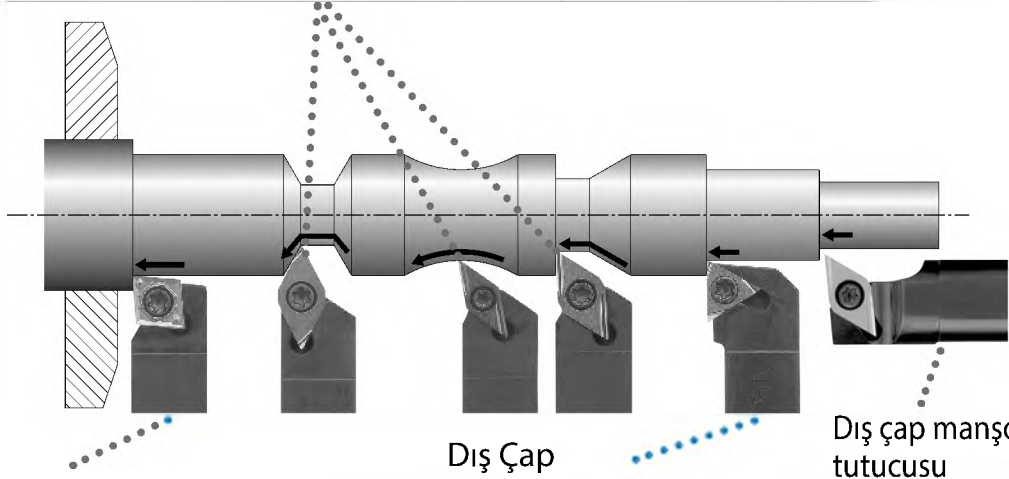
E

Giriş		E2
Geriye tormalama için katerler		E12
TKF / TKFB kesici uç	KTKF	E15
	KTKF Kaz boyunlu takım / KTKF-Y Y eksenli kateri	E16
ABS15 kesici uç	AABS-40F / SABS-40F	E20
ABW15 kesici uç	AABW-40F / SABW-40F	E21
ABW23 kesici uç	AABW-50F / SABW-50F	E22
Kaz boyunlu katerler		E23
DC kesici uç	SDJC	E23
VP kesici uç	SVLP	E24
Dış çap katerleri		E26
CC kesici uç	ACLC-FF / SCLC-FF	E26
	SCLC-FFJCTM	E27
	SCLC	E28
DC kesici uç	ADJC-FF / SDJC-FF	E29
	SDJC-FFJCTM	E30
	SDJC	E31
	SDJC-FF-Y	E32
	SDLC-FF / SDXC	E34
	SDNC-F / SDNC	E35
DP kesici uç	SDLP-FF	E37
TC kesici uç	STGC	E38
TC kesici uç	STGP	E39
VB kesici uç	AVJB-FF / SVJB-FF / SVJB-FFJCTM / SVJB / SVPB / SVVB	E40
VC kesici uç	SVJC-FF / SVLC-FF / SVPC-FF / SVVC	E44
VP kesici uç	SVJP-FF / SVJP-FFJCTM / SVLP-FF / SVPP-FF	E47
ZB kesici uç	SZLB / SZPB / SZVBN	E52
Dış çap manşon tutucusu		E54
CC kesici uç	S...SCLC	E54
DC kesici uç	S...SDUC/S...SDLC	E55
VB kesici uç	S...SVUB	E58
VC kesici uç	S...SVUC	E59
Küçük çift taraflı takımlar için katerler		E60
CN kesici uç	SCLN-FF	E60
DN kesici uç	SDLN-FF	E61
TN kesici uç	STLN-FF	E62
Otomatik tornalardaki çift taraflı takımlar için katerler		E63
CN kesici uç	PCLN-FF	E63
TN kesici uç	PTLN-FF	E64
Tavsiye edilen kesme koşulları		E65

Dış çap tornalama özeti

Dış Çap / Kopyalama

							
ADJC-FF	SDJC-FF(JCTM) SDJC-FF-Y	SDJC	SDLC-FF SDLP-FF	SDLN-FF	SDNC-F	SDNC	SDNC
Ters bağlama Ofsetsiz	Vidalı bağlama pabucu Ofsetsiz	Vidalı bağlama pabucu	Vidalı bağlama pabucu Ofsetsiz	Vidalı bağlama pabucu Ofsetsiz	Vidalı bağlama pabucu	Vidalı bağlama pabucu	Vidalı bağlama pabucu
➔ E29	➔ E29, E30, E32	➔ E31	➔ E34, E37	➔ E61	➔ E35	➔ E35	➔ E35



Dış Çap / Yüzey

			
ACLC-FF	SCLC-FF(JCTM)	SCLC	SCLN-FF
Ters bağlama Ofsetsiz	Vidalı bağlama pabucu Ofsetsiz	Vidalı bağlama pabucu	Vidalı bağlama pabucu Ofsetsiz
➔ E26	➔ E26, E27	➔ E28	➔ E60

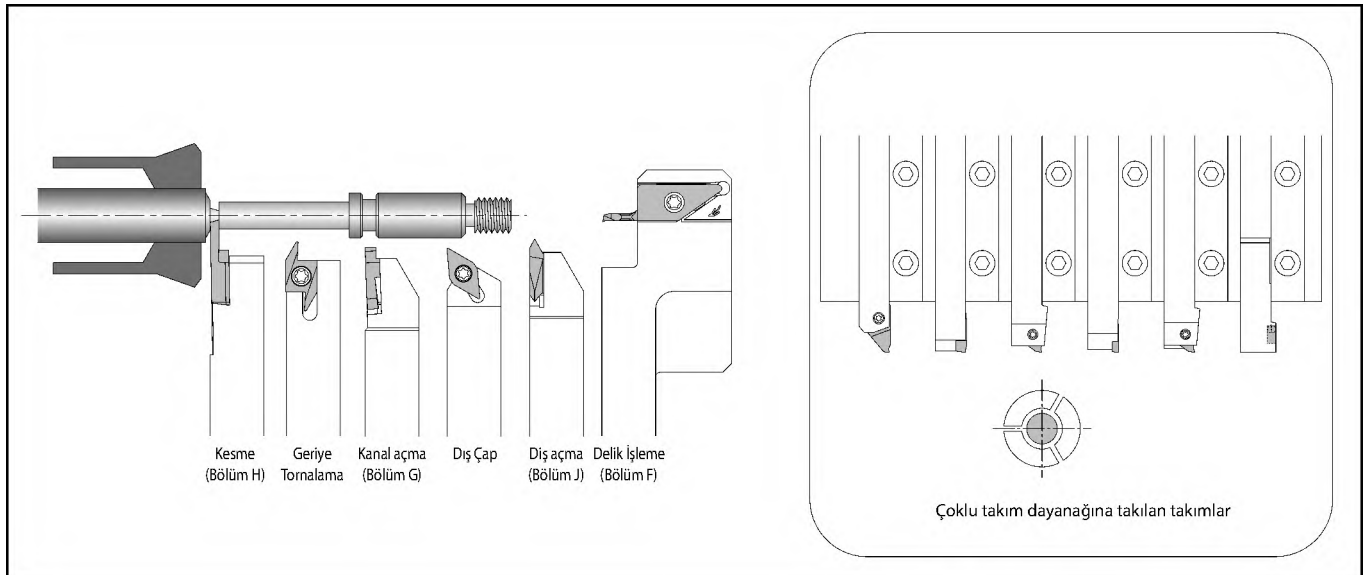
Dış Çap

	
STGC(P)	STLN-FF
Vidalı bağlama pabucu	Vidalı bağlama pabucu Ofsetsiz
➔ E38, E39	➔ E62

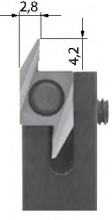
Dış çap manşon tutucusu

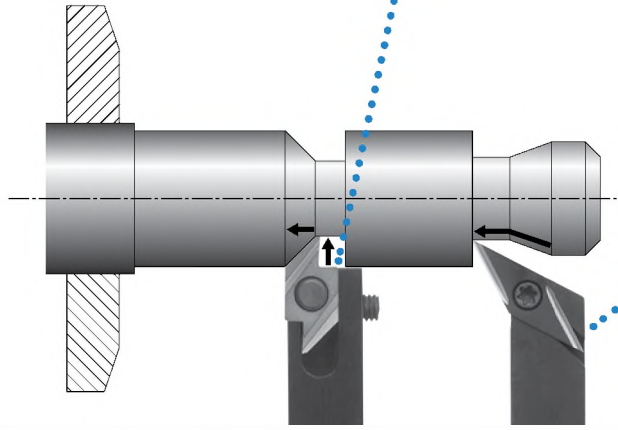

S-SDLC
Vidalı bağlama pabucu Şaft çapı ø12~ø25,4
➔ E56

Takım örneği (1) CNC Otomatik torna (Çoklu tip)



Geriye tornalama

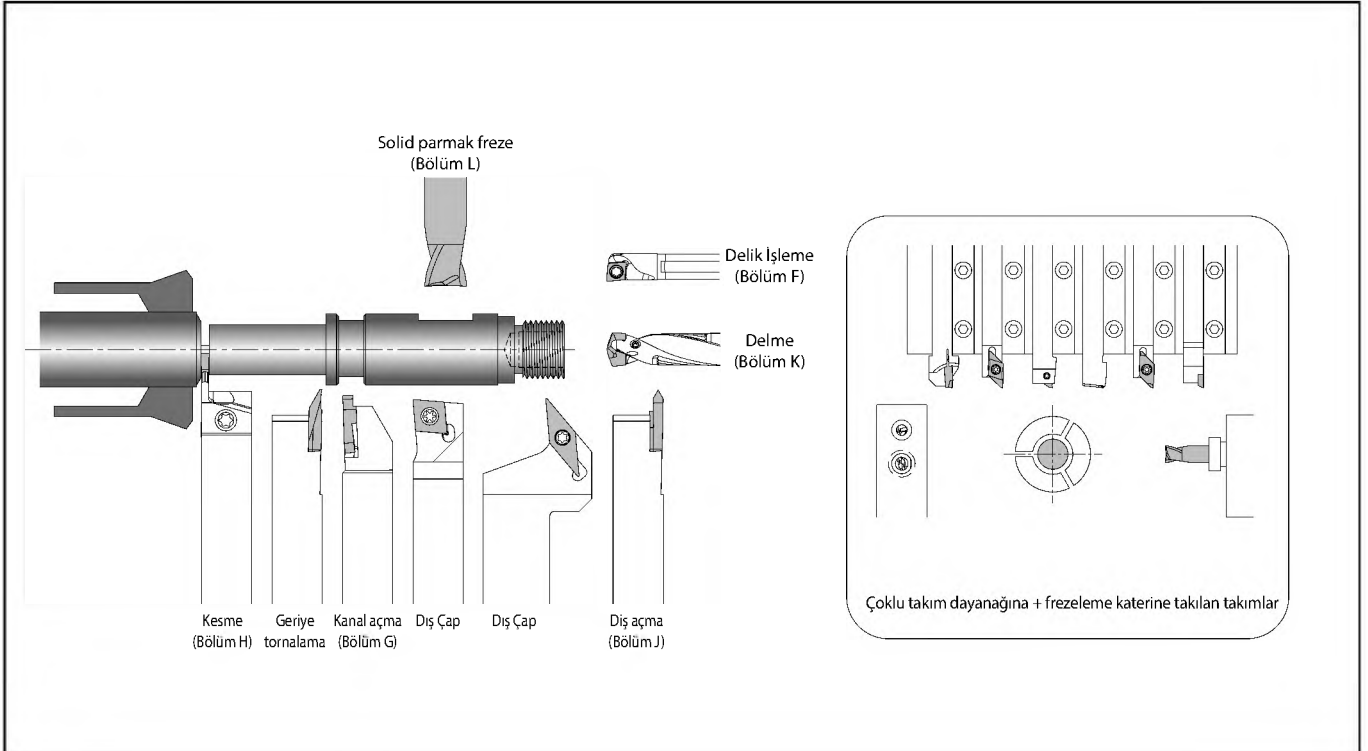
						
AABS-40F	SABS-40F	AABW-40F	SABW-40F	AABW-50F	SABW-50F	KTKF
Ters bağlama Kenar genişliği: 2,8 ap : ~4,0	Vidalı bağlama pabucu Kenar genişliği: 2,8 ap : ~4,0	Ters bağlama Kenar genişliği: 4,7 ap : ~4,0	Vidalı bağlama pabucu Kenar genişliği: 4,7 ap : ~4,0	Ters bağlama Kenar genişliği: 4,7 ap : ~5,0	Vidalı bağlama pabucu Kenar genişliği: 4,7 ap : ~5,0	Vidalı bağlama pabucu Kenar genişliği: 1,5 ~ 3,8 Maks. ap : 1,8~5,5
 E20	 E20	 E21	 E21	 E22	 E22	 E15, E16



Dış çap / Yüzey işleme / Kopyalama / Alttan kesme

	
SVPB	SVPP-FF
Vidalı bağlama pabucu	Vidalı bağlama pabucu Ofsetsiz
 E42	 E49

Takım örneği (2) CNC Otomatik torna (Çoklu tip)



E



Küçük takımlar

Kayar otomat tezgahı için kaz boyunlu takımın kullanılması (Çoklu tip takım dayanağı)



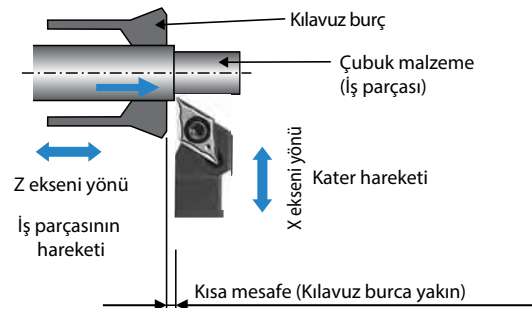
E

Kayar otomat tezgahı (Kılavuz burç sistemi)

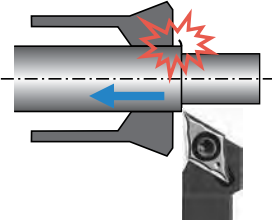
Kaz boyunlu takım kateri uzunlamasına yönde (Z eksen yönünde) hareket etmeyen otomatik tornalara uygundur.

Konvansiyonel katerle işleme durumunda

Kaz boyunlu takım, kateri uzunlamasına yönde (Z eksen yönünde) hareket etmeyen otomatik tornalara uygundur

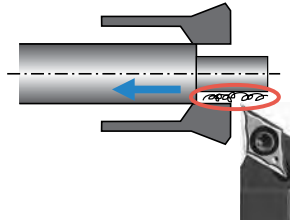


Konvansiyonel katerle işlemenin sorunları



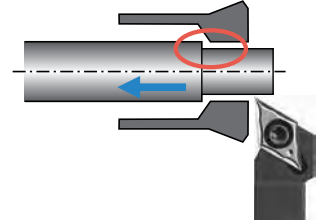
Örnek 1

Çok sayıda pasoda, çubuk malzeme kılavuz burca döndüğünde, çapak kılavuz burca temas eder ve kırar.



Örnek 3

Çok sayıda pasoda, çubuk malzeme kılavuz burca döndüğünde, talaşlar kılavuz burca temas eder ve kırar.



Örnek 4

Çubuk malzemenin kılavuz burçtan saptırılması işlemeyi engeller.

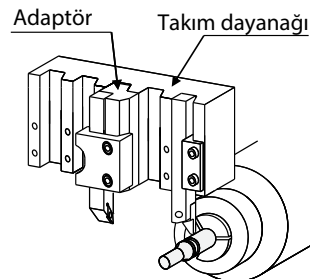
Örnek 2

İş parçası çapağı kılavuz burca temas eder ve ölçülerde değişikliklere neden olur.

Kater montajı ile ilgili sorunlar

Konvansiyonel bir kater kullanırken

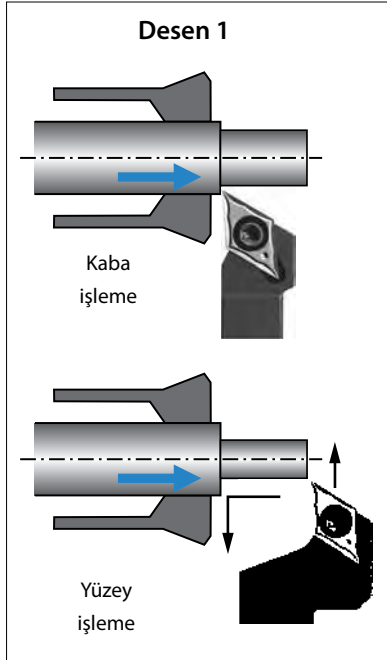
1. Bir adaptör için ek alan gerekir.
2. Sınırlı alan nedeniyle katerin kullanılması zordur.
3. Bir adaptör satın alınması gerekir.
4. Bir adaptör sonraki takım dayanağı ile temas edebilir.



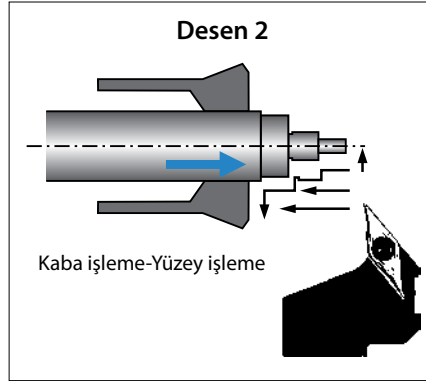
Kaz boyunlu takımın avantajları

Kaz boyunlu takım kullanırken

1. Ek yüzey işleme prosesi sayesinde işleme hassasiyet iyileştirilir.
2. Talaşlar kılavuz burç içine girmez.
3. Büyük talaş tahliyesi alanı sayesinde daha iyi talaş kontrolü.

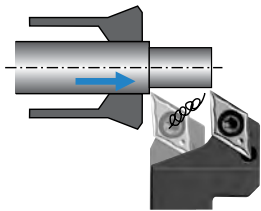


Kaba işlemeden sonra çubuk malzemeyi kılavuz burca döndürmeden işleme için kullanılabilir ve böylece hasarları önler, hassasiyeti artırır.

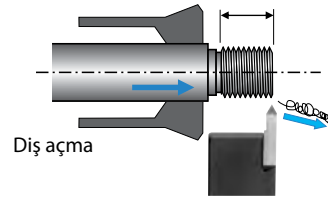


Bir kaz boyunlu takım ile kaba işleme ve yüzey işleme için kullanılabilir.

Daha iyi talaş kontrolü için



Optimum kesme ağız konumu ve verimli talaş tahliyesi için geniş alan.

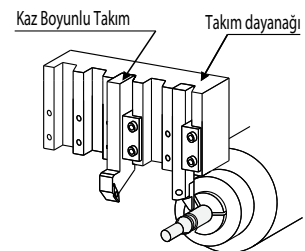


Diş açma

Konvansiyonel dişli katerlerde, kılavuz burçtaki talaş ısırması dişlere zarar verebilir.

Kater montajındaki avantajlar - Kaz boyunlu bir takım kullanırken

1. Maksimum sayıda kater bağlanabilir.
2. Sonraki takım dayanağı ile temas yoktur.



Dış çap tornalama özeti

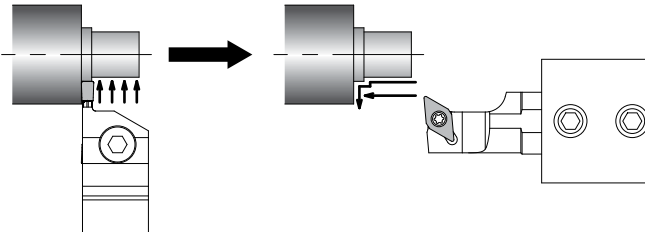
Dış çap manşon tutucusu

S-SCLC	S-SDUC	S-SDLC	S-SVUB(C)
Vidalı bağlama pabucu Şaft çapı $\phi 12 \sim \phi 25,4$	Vidalı bağlama pabucu Şaft çapı $\phi 14 \sim \phi 25,4$	Vidalı bağlama pabucu Şaft çapı $\phi 12 \sim \phi 25,4$	Vidalı bağlama pabucu Şaft çapı $\phi 12 \sim \phi 25,4$
E54	E55	E56	E58, E59



Takım düzeni ve üreticiye göre otomatik torna listesi için, bkz. sayfa R46~R54

● Manşon tutucu ile yüzey işleme



- 1) Kanal açma kateri ile kaba işleme
- 2) Manşon tutucu ile yüzey işleme talaş kontrolünü iyileştirir ve kesme süresini kısaltır

Takım örneği (3) CNC Otomatik torna (Karşıt çoklu tip)

■ Dış Çap / Yüzey

■ Dış Çap / Kopyalama

■ Kanal açma

(Bölüm G)

■ Dış açma

(Bölüm J)

■ Delik işleme

(Bölüm F)

Takım düzeni ve üreticiye göre otomatik torna listesi için, bkz. sayfa R46~R54

Küçük çift taraflı takımlar için katerler (Vidalı sıkma pabucu)



Uygulamalar	Dış Çap / Yüzey	Dış Çap / Yukarı Yüzey İşleme	Dış Çap / Kopyalama
Kesme ağız açısı	95°	95°	95°
Vidalı bağlama pabucu (Ofsetsiz)	 SCLN	 STLN	 SDLN
Bkz. sayfa	➡ E60	➡ E62	➡ E61

Yeniden tasarlanmış negatif kesici uçlar (çift taraflı) ekonomik, iki katına çıkarılmış kesici uç kenarı sayıları sayesinde yüksek üretkenlik ve stabilite elde edilmesini sağlar

Pozitif kesici uçlara (tek taraflı) denk keskin kesme

Otomatik tornalara yönelik çift taraflı takımlar için kater

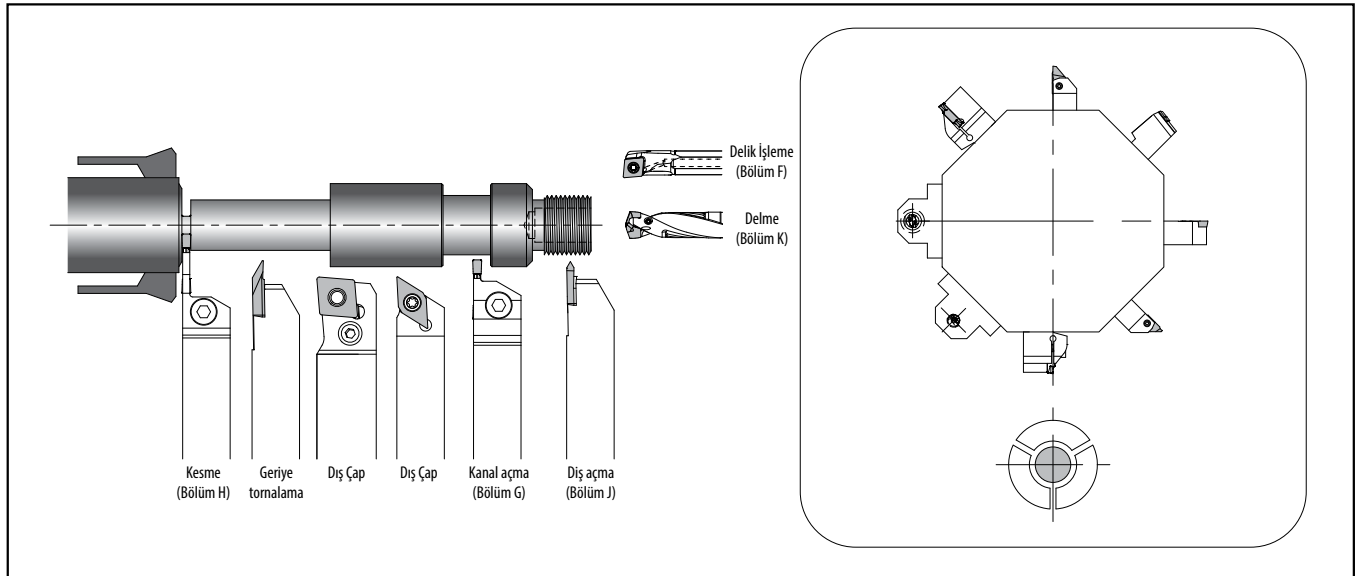
(Levyé kilidi, ofsetsiz)



Uygulamalar	Dış Çap / Yüzey	Dış Çap / Yukarı Yüzey İşleme
Kesme ağız açısı	95°	95°
Levyé kilidi (Ofsetsiz)	 PCLN-FF	 PTLN-FF
Bkz. sayfa	➡ E63	➡ E64

Levyé kilitli tip dış çap işlemede küçük parçaların işlenmesi için mevcuttur

Takım örneği (4)



Takım düzeni ve üreticiye göre otomatik torna listesi için, bkz. sayfa ➡ R46~R54



Küçük parçaların işlenmesi için JCTM serisi doğrudan soğutma sıvısı vermeli takım

JCTM Serisi

Farklı besleme tarzlarına uygundur.

Boru tesisatı sistemi bulunan/bulunmayan içten soğutma sıvısı vermeyi destekler.

Tornalama, kanal açma (KGBF) ve kesme (KGZ/KGD/KTKF) takımları serisi

E



Küçük takımlar

Performansı iyileştirmek için içten soğutma sıvısı vermenin kullanılması



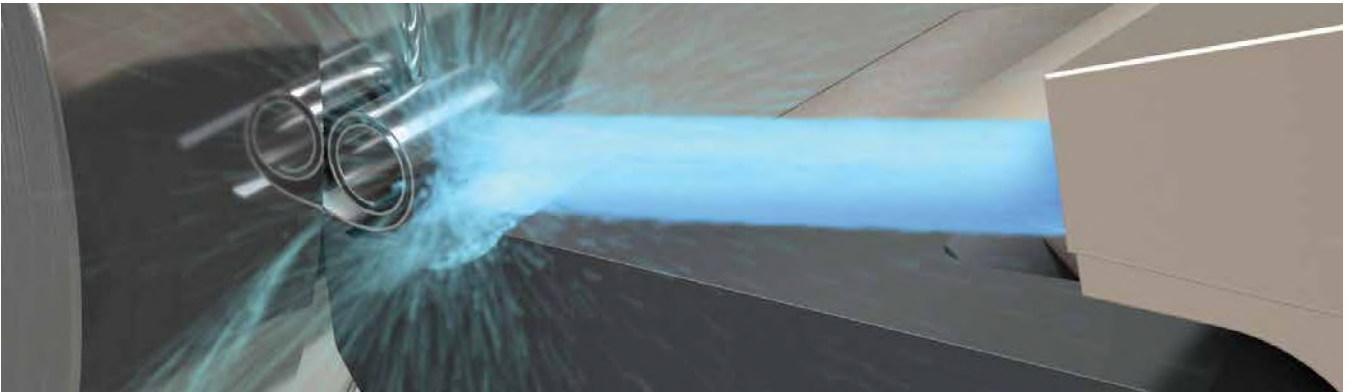
CG Görüntüsü

Zorluklar

- Ani talaş sıkışması nedeniyle otomatik çalışmada zorluk
- Kesici uçların değiştirilmesi takım ömrünü uzatmak için yeterli değildir

Çözüm

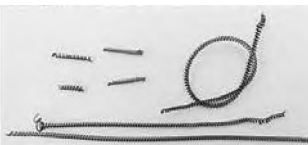
- JCTM serisi geniş bir yelpazedeki makinelerde içten soğutma sıvısı besleme sistemi ile uyumludur ve aynı zamanda normal basınç altında da çalışır
- Talaş kontrolünü iyileştirerek makinenin duruş süresini azaltır ve takım ömrünü uzatarak maliyeti düşürür



CG Görüntüsü

İçten soğutma sıvısı vermeli katere geçiş talaş takılmasını azaltır

İçten su verme (2,5 MPa)



Dıştan su verme



Pim Alaşımli takım çeliği (SKS93, JIS)

Vc = 180 m/dak, ap = 1,4 mm

f = 0,13 mm/dev, ıslak

SDJC / DCMT11T304 tipi (Kullanıcı değerlendirmesi)

2

Farklı besleme tarzlarına uygundur. Boru tesisatı sistemi bulunan/ bulunmayan içten soğutma sıvısı vermeyi destekler

Boru tesisatı olmadan içten soğutma sıvısı verme

*Takım taretı doğrudan soğutma sıvısı vermeyi desteklediğinde

YENİ

Soğutma sıvısı doğrudan takım taretinden tutucuya beslenir. Boru tesisatına gerek yoktur, sadece takımların takılması yeterlidir

Geniş bir yelpazedeki makinelerde kullanılabilir

Takım taretı isteğe bağlıdır. Daha fazla bilgi için, lütfen şirketimizin satış temsilcisine başvurun.

CITIZEN MACHINERY CO., LTD. (L20, D25, M32)

STAR MICRONICS CO., LTD. (SB-R serisi, SR serisi, SV serisi)

TSUGAMI CORPORATION (S205/206-II □16 tipi, S205A/206A-II □16 tipi)

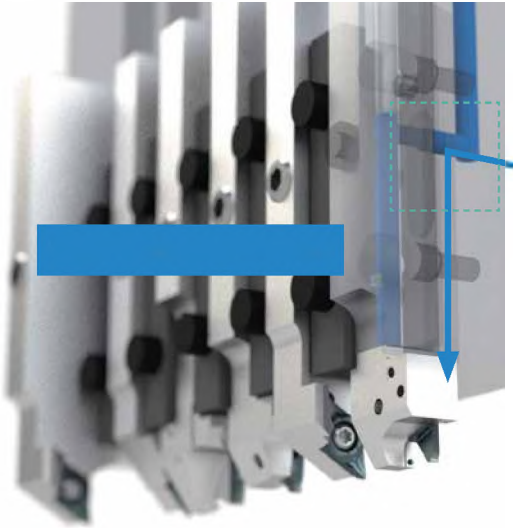
Yukarıdakiler dahil olmak üzere çeşitli makinelerle uyumludur. Katerler de özelleştirilebilir.

(Rastgele sıra)
Ocak 2021'de Kyocera tarafından yapılan anket temelinde

E



Küçük takımlar

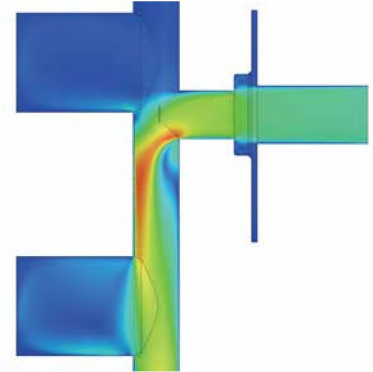


Nokta

Derin analizlere bağlı olarak enerji kaybının azaltılması için uygun delik tasarımı

Analiz görüntüsü (Şirket içi değerlendirme)

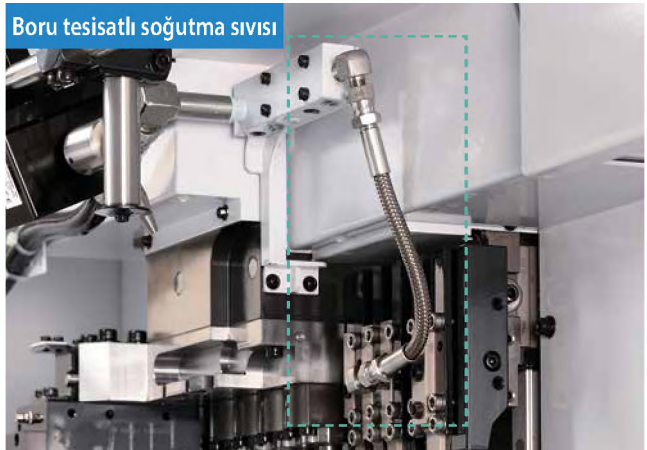
Yüksek
Akış hızı
Düşük



Boru tesisatlı içten soğutma sıvısı verme

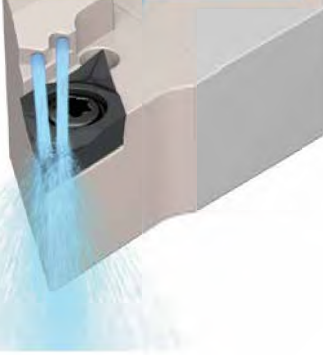
Standart boru tesisatı parçalarına sahip tüm makinelerde içten soğutma sıvısı vermeye uyumludur

Normal basınçta kullanıldığında ticari olarak satışa sunulmuş boru tesisatı parçaları mevcuttur



3 Çeşitli takım işlemleri için geniş ürün yelpazesi

Tornalama Vidalı sıkma pabucu - JCTM



● Çift soğutma sıvısı deliği

Soğutma sıvısını kesici ucun talaş yüzeyine doğru sağlar

(V Tipi □12: Tek delikli)

● Ürün yelpazesi

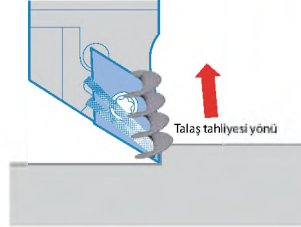
SCLC-JCTM / SDJC-JCTM
SVJB-JCTM / SVJP-JCTM

Soğutma sıvısı besleme sistemi karşılaştırması (Şirket içi değerlendirme)

(Görüntü)

Vidalı sıkma pabucu- JCTM

Soğutma sıvısını kesici ucun talaş yüzeyine doğru tahliye eder



Talaş kontrolü performansı



Stabil talaş kıvrımları sağlar

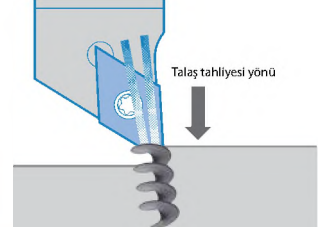
Soğutma etkisi



Kesme ağız soğuk kalır

Rakip A

Soğutma sıvısını talaşa doğru tahliye ederek talaşı parçaya doğru zorlar



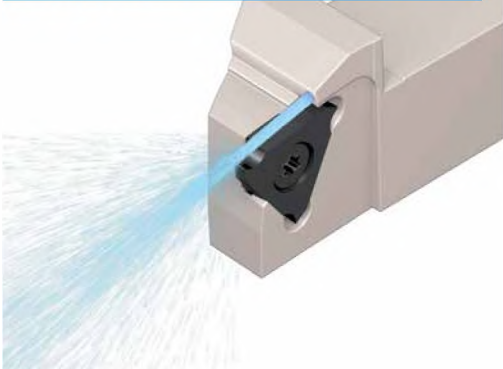
Talaş kontrolü performansı

Talaş dengesiz hale gelir

Soğutma etkisi

Talaş kenarlara soğutma sıvısı beslemesini engelleyebilir

Dış çap kanal açma KGBF-JCTM



● Soğutma sıvısını kesici ucun talaş yüzeyine doğru sağlar

● Özellik

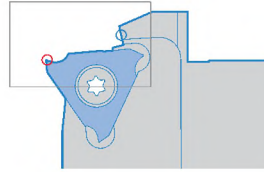
Kenar genişliği: 0,25 -3 mm
Taşlanmış talaş kırıcı/3D GL talaş kırıcı
Maksimum kanal derinliği: 3 mm

Soğutma sıvısı tahliyesi karşılaştırması (Şirket içi değerlendirme)

Küçük talaşlar ve kesici ucun daha iyi soğutulması daha uzun takım ömrü sağlar.

○ Kesme ağız

○ Soğutma sıvısı deliği



KGBF-JCTM



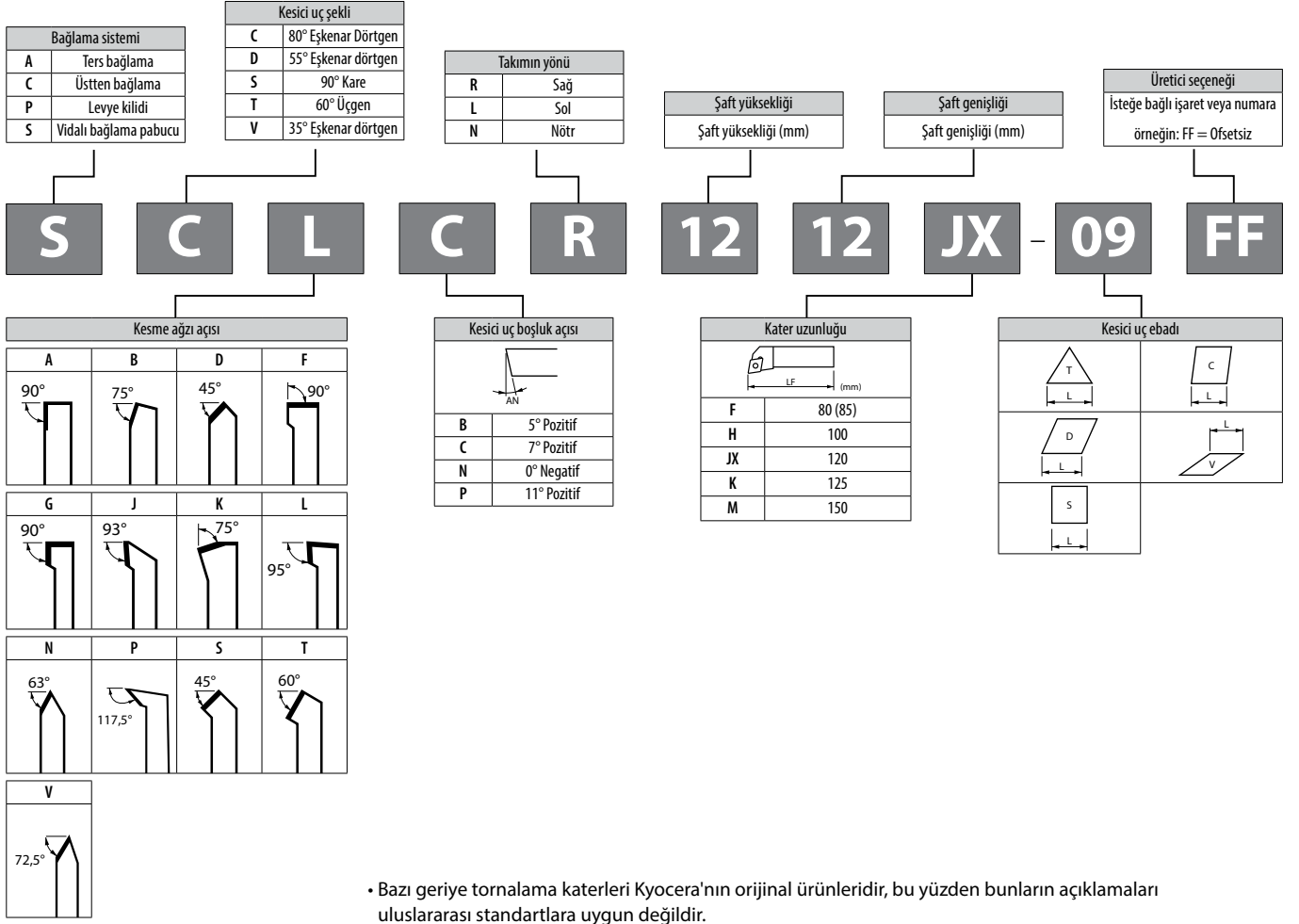
Soğutma sıvısı dağılımı: Dar Soğutma sıvısı yoğunluğu: Yüksek
(Kesici uç olmadan)

Rakip B



Soğutma sıvısı dağılımı: Soğutma sıvısı yoğunluğu: Düşük
(Kesici uç olmadan)

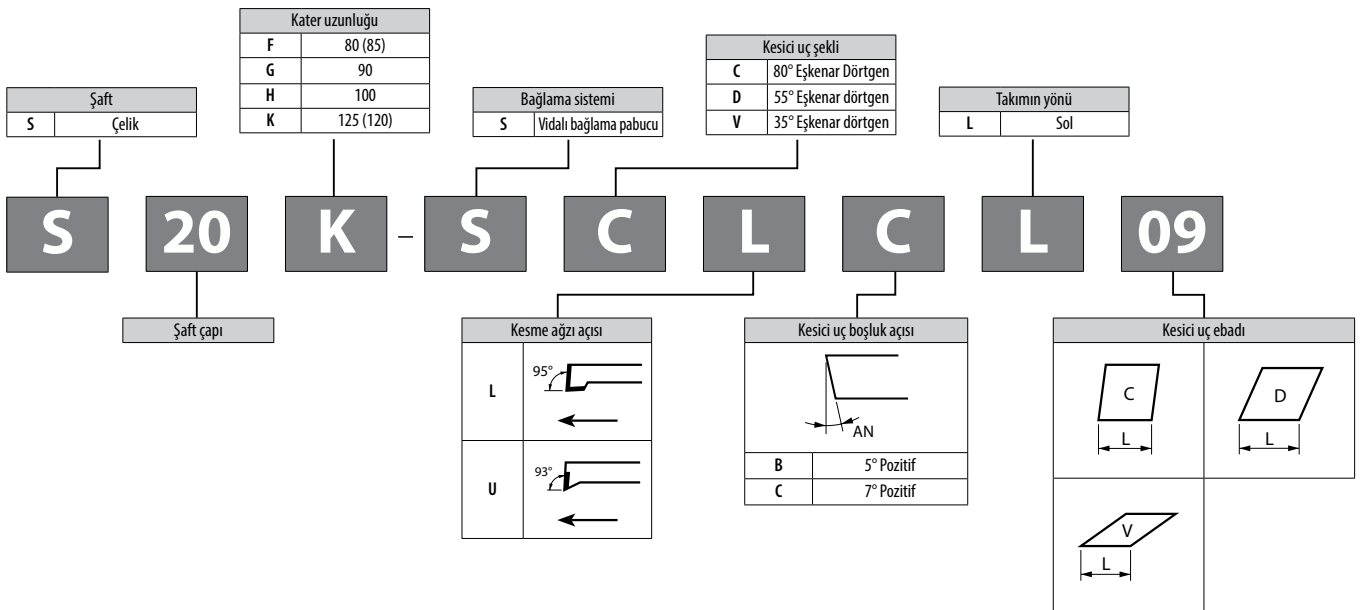
Kare şaft tanımlama sistemi (küçük takımlar)



E

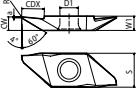
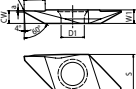
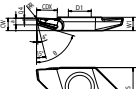
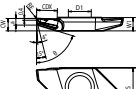
Küçük takımlar

Dış manşon tutucu tanımlama sistemi



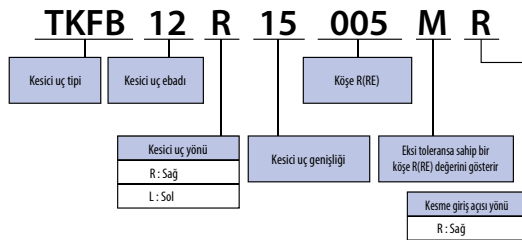
- Teknik özellikler üzerinde önceden bilgi verilmeden değişiklik yapılabilir.
- Makinedeki montaj ebadı kısıtlamaları nedeniyle, bazı ürünlerdeki kater uzunluğu sembolle uyumlayabilir.

TKF / TKFB

		Karbonlu çelik / Alaşımli çelik											☺☺☺		P	
		Paslanmaz çelik											☺☺☺☺		M	
		Dökme demir											☺☺☺☺☺		K	
		Demir dışı metaller											☺☺☺☺☺☺		N	
Kesici uç		Açıklama	Kenar sayısı	Ölçü (mm)							Açı (°)		Karbür		Uygun kater ☺ E15, E16	
				CW	CDX	S	D1	RE	W1	a	PSIR%	θ	PVD			-
													PR125	PR1535		
		TKFB 12R15005M 12R28005M 12R28010M	2	1,5 2,8 2,8	2,6 4,6 4,6	8,7	5,2	< 0,05 < 0,05 < 0,1	3	0,25 0,3 0,3	-	-	●●●●●	●●●●●	●●●●●	KTKFR...-12 KTKFR...-12-Y
		TKFB 16R38005M 16R38010M	2	3,8	6,3	9,5	5,2	< 0,05 < 0,1	4	0,3	-	-	●●●●●	●●●●●	●●●●●	KTKFR...-16
		TKFB 12L28005MR 12L28010MR	2	2,8	4,6	8,7	5,2	< 0,05 < 0,1	3	0,3	-	-	●●●●●	●●●●●		KTKFL...-12
		TKFB 16L38005MR 16L38010MR	2	3,8	6,3	9,5	5,2	< 0,05 < 0,1	4	0,3	-	-	●●●●●	●●●●●		KTKFL...-16
	 Polisajlı	TKFB 12R28005P-GQ 12R28015P-GQ	2	2,8	4,6	8,7	5,2	0,05 0,15	3	1,5	-	74	●●●●●	●●●●●	●●●●●	KTKFR...-12 KTKFR...-12-Y
		TKFB 16R38005P-GQ 16R38015P-GQ	2	3,8	6,3	9,5	5,2	0,05 0,15	4	1,8	-	72	●●●●●	●●●●●	●●●●●	KTKFR...-16
		TKFB 12R28005-GQ 12R28015-GQ	2	2,8	4,6	8,7	5,2	0,05 0,15	3	1,5	-	74	●●●●●	●●●●●	●●●●●	KTKFR...-12 KTKFR...-12-Y
		TKFB 16R38005-GQ 16R38015-GQ	2	3,8	6,3	9,5	5,2	0,05 0,15	4	1,8	-	72	●●●●●	●●●●●	●●●●●	KTKFR...-16
	 Dalma ve tornalama	TKF 12R200-GTP	2	2	4,3	8,7	5	0,08	3	-	0	-	●●●●●	●●●●●		KTKFR...-12 KTKFR...-12-Y
		TKF 16R300-GTP	2	3	5,8	9,5	5	0,08	4	-	0	-	●●●●●	●●●●●		KTKFR...-16

Tavsiye edilen kesme koşulları E67

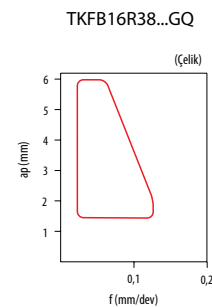
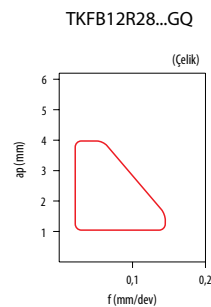
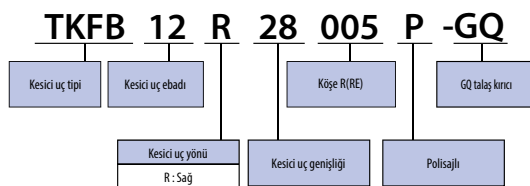
Kesici uç tanımlama sistemi (Bkz. Tablo 1 ve 2)



Küçük işleme	Genel amaçlı	Büyük işleme
TKFB12R15..	TKFB12R28..	TKFB16R38..

Kater	Sağ	Kater	Sol
Kesici uç	Sağ	Kesici uç	Sol
Giriş açısı	Sağ	Giriş açısı	Sağ

Uygun talaş kırıcı aralığı

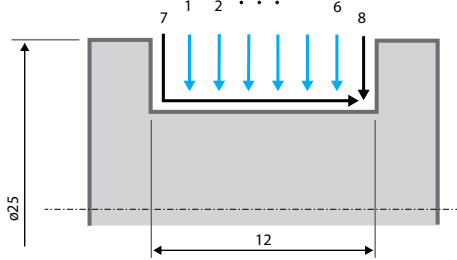


● : Standart ürün

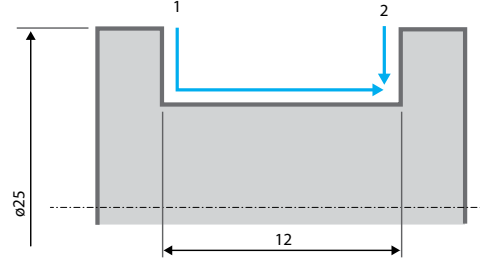
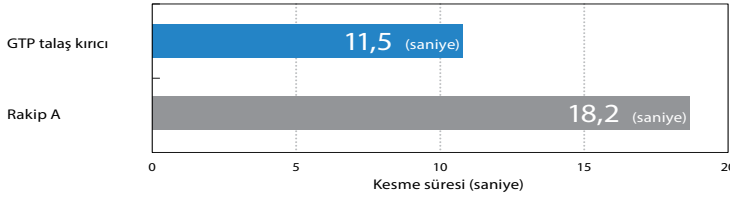
GTP talaş kırıcı - Kanal açma ve Tornalama mevcuttur

Kesme süresi karşılaştırması (Şirket içi değerlendirme)

Rakip A

Çoklu kanallar ve bir yüzey işleme geçişi
İş parçası malzemesi: S45C(Ø25)Kesme koşulları: Çoklu kanallar
Vc=100m/dak
ap=3,5mm, f=0,10mm/devKesme koşulları: Yüzey işleme
Vc=100m/dak
ap=0,5mm, f=0,05mm/dev

TKF12R200-GTP

Kanal Açma ve Tornalama
İş parçası malzemesi: S45C(Ø25)Kesme koşulları: Kanal Açma ve Tornalama
Vc=100m/dak
ap=4mm, f=0,05mm/dev

GTP talaş kırıcı

rakibe göre daha az işleme parçası gerektirmiştir

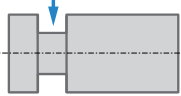
%40

Kesme süresinin kısaltılması

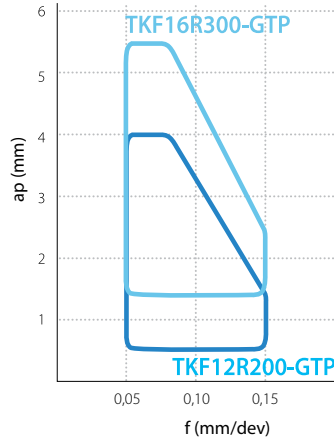
Talaş kontrolü karşılaştırması (Şirket içi değerlendirme)

Kanal açma

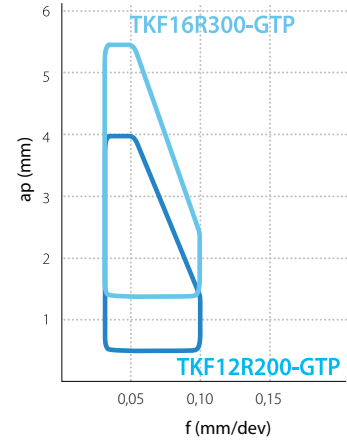
f (mm/dev)	0,05	0,07	0,10
TKF12R200-GTP			
Rakip B			

Kesme koşulları: Vc=100 m/dk., ap=4 mm, Islak
İş parçası malzemesi : S45C (Ø25)

Tavsiye edilen talaş kırıcı yelpazesi (Çelik)

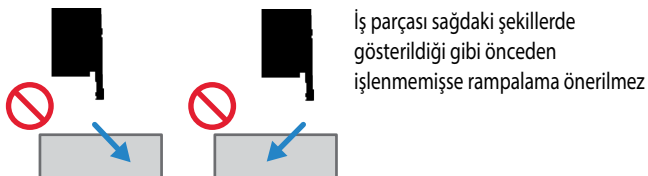


Tavsiye edilen talaş kırıcı yelpazesi (Paslanmaz çelik)

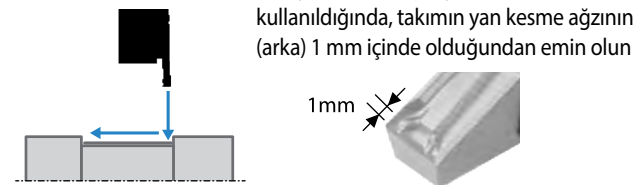
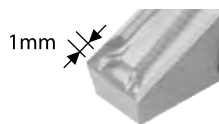


İşleme ile ilgili uyarı

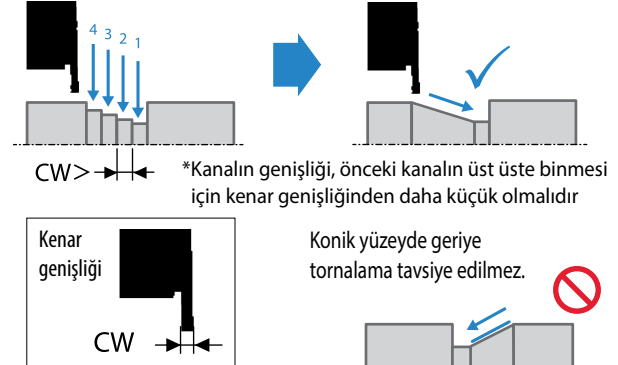
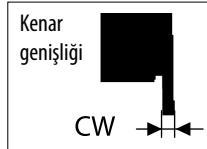
Rampalama

İş parçası sağdaki şekillerde
gösterildiği gibi önceden
işlenmemişse rampalama önerilmez

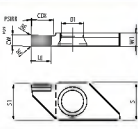
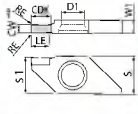
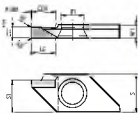
Geriye tornalama

Yüzey işleme için geriye tornalama
kullanıldığında, takımın yan kesme ağzının
(arka) 1 mm içinde olduğundan emin olun

Rampalama ipuçları

Rampalamadan önce kademeli kanal açma gereklidir.
(Aşağıdaki şekle bakın)*Kanalın genişliği, önceki kanalın üst üste binmesi
için kenar genişliğinden daha küçük olmalıdırKonik yüzeyde geriye
tornalama tavsiye edilmez.

TKF

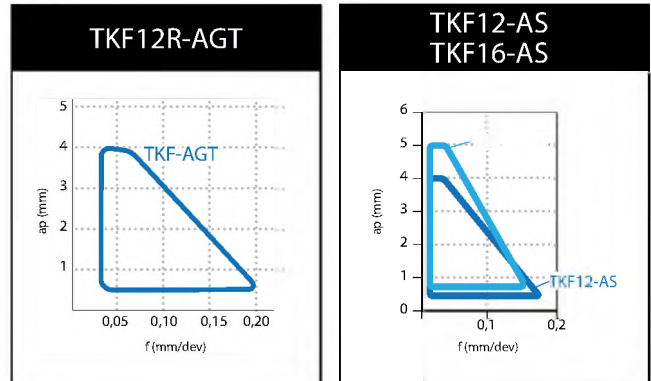
		Karbonlu çelik / Alaşımli çelik														●		P	
		Paslanmaz çelik														●		M	
		Dökme demir														●		K	
		Demir dışı metaller														●		N	
Kesici uç		Açıklama		Kenar sayısı	Ölçü (mm)							Açı (°)		Tolerans (mm)				PCD	Uygun kater E15, E16
					CW	CDX	S	S1	D1	RE	LE	W1	PSIR%	CW min.	CW maks.	RE (+/-) min.	RE (+/-) maks.		
		TKF12R 150-NB 200-NB 250-NB	1	1,5 2 2,5	3,5 4 4	8,7	8,3	5	0,1	2 3 3	3	0	- 0,03	+ 0,03	- 0,05	0	● ● ●	KTKFR....12 KTKFR....12-Y	
		TKF12R 200-AGT 250-AGT	1	2 2,5	4,8	8,7	8,3	5	0,1	4,2	3	0	- 0,03	+ 0,03	- 0,05	0	● ●		
		TKF12R 200-AS 250-AS TKF12L 200-AS	1	2 2,5 2	5	8,7	7,3	5	0,1	5,3	3	0	- 0,03	+ 0,03	- 0,05	0	● ● ●	KTKF%L....12 KTKFR....12-Y	
		TKF16R 250-AS TKF16L 250-AS	1	2,5	8	9,5	8	5	0,1	6,3	4	0	- 0,03	+ 0,03	- 0,05	0	● ●	KTKF%L....16	

Tavsiye edilen kesme koşulları E67

Kesici uç tanımlama sistemi

TKF	12	R	200	-	AGT
TKF	12	L	200	-	AS
Kesici uç tipi	Kesici uç ebadı	Genişlik (Kenar genişliği)			
Kesici uç yönü		Talaş kırıcı adı			
R : Sağ		AGT : AGT talaş kırıcı			
L : Sol		AS : AS talaş kırıcı			
		GTP : GTP talaş kırıcı			
		NB : Talaş kırıcı olmadan			

Uygun aralık



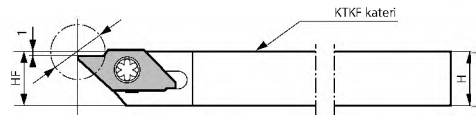
* Tormalama ve kanal açma için PCD kesici uçlar

* Kesme için tavsiye edilmez

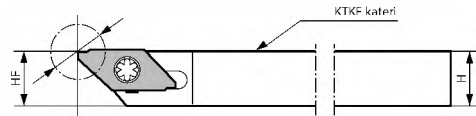
Not 1) TKF-AS / -ASR'nin kesme ağız, KTKF katerine takıldığında merkez çizgisinden 1 mm daha aşağıda olur (Bkz. Şekil 2).

NC torna parametre ayarlarını yaparak veya bir plaka yerleştirerek yüksekliği ayarlayın.

2) 1 mm'lik ayar mümkün değilse TKF.-AGT/TKF.-NB kullanın. (Bkz. Şekil 3)

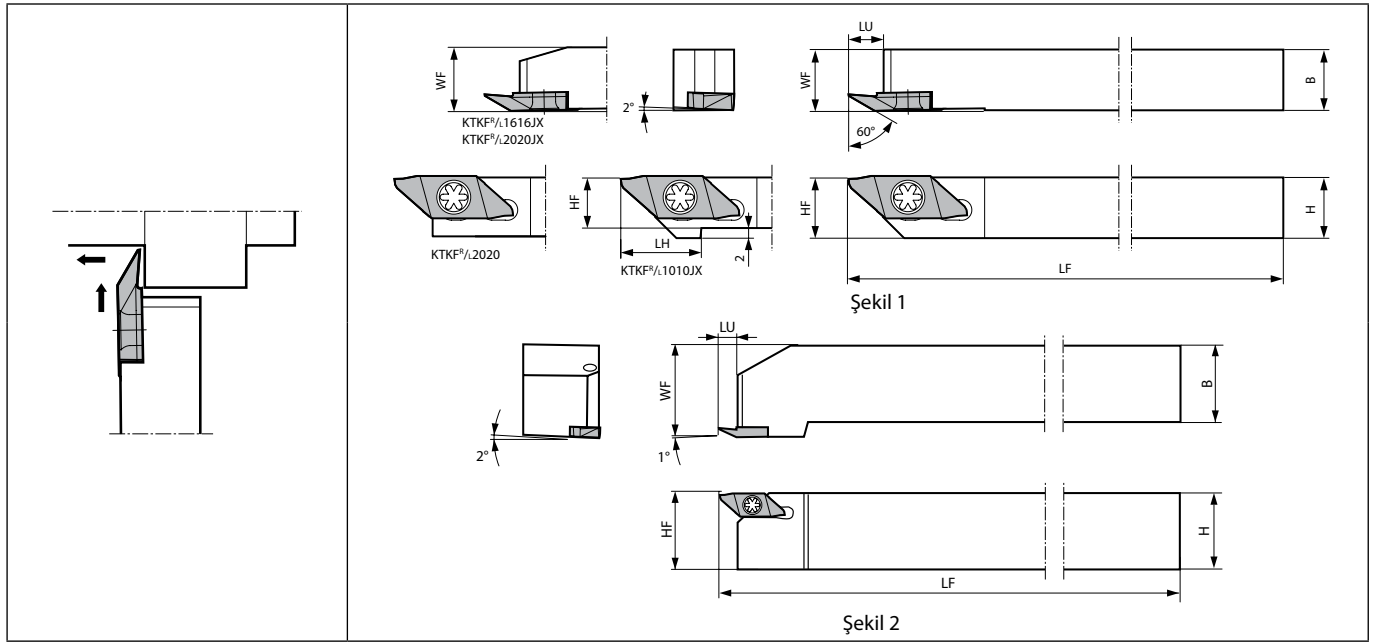


Şekil 2 Bir TKF-AS / -ASR kesici ucu takıldığında (Kesme ağız merkez çizgisinden 1 mm daha aşağıdadır)



Şekil 3 Bir TKF-NB kesici ucu takıldığında

KTKF (Geriye tornalama)



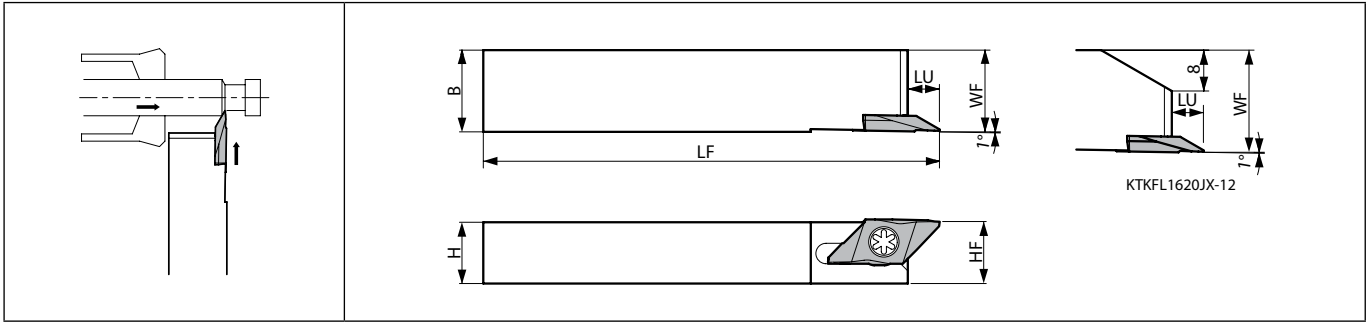
Sağ taraf gösterilmiştir | Sağ Kater için Sağ Kesici uç, Sol Kater için Sol Kesici uç.

Gövde ölçüleri

Açıklama		Stok durumu		Ölçü (mm)							Şekil	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar 🔩 E12, E14
												Vida	Anahtar	
		R	L	H	B	LH	HF	LF	LU	WF				
KTKF% 1010JX-12 1212F-12 1212JX-12 1616JX-12 2020JX-12 2525M-12	●	●	10	10	15	10	120	6	10	1	SB-4590TRWN	FT-10	TKF12% TKFB12%...	
	●	●	12	12	-	12	85		12	1				
	●	●	16	16		16	120		16	1				
	●	●	20	20		20	120		20	1				
	●	●	25	25		25	150		30	2				
	●	●	25	25		25	150		30	2				
KTKF% 1010JX-16 1212F-16 1212JX-16 1616JX-16 2020JX-16 2525M-16	●	●	10	10	20	10	120	8	10	1	SB-4590TRWN	FT-10	TKF16% TKFB16%...	
	●	●	12	12	-	12	85		12	1				
	●	●	16	16		16	120		16	1				
	●	●	20	20		20	120		20	1				
	●	●	25	25		25	150		30	2				
	●	●	25	25		25	150		30	2				

LU, katerden kesme ağzına kadar mesafeyi gösterir.

İçten soğutma tipi (içten su vermeli takımlar) için lütfen H15 sayfasına bakın

KTKF (Geriye tornalama, Kaz boyunlu tutucu)

Sol taraf gösterilmiştir | Sol Kater için Sol Kesici uç.

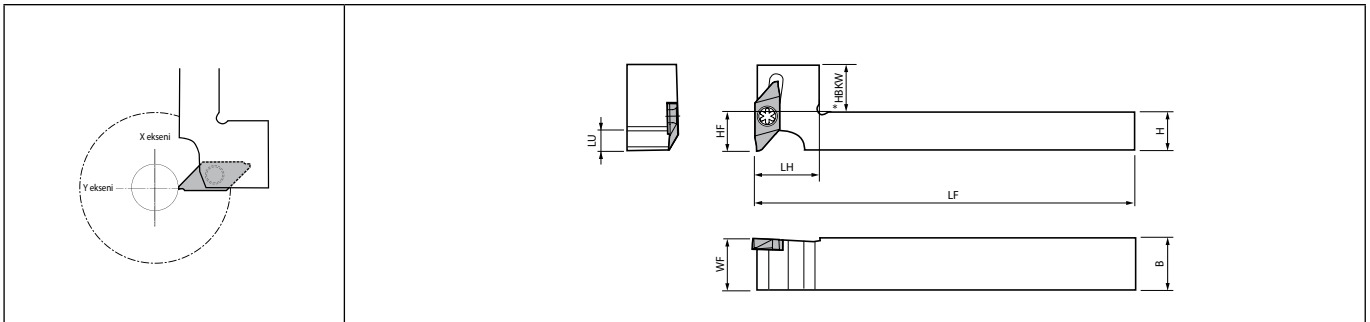
E

Küçük takımlar

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)							Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar ➔ E12, E14
									Vida	Anahtar	
		L	H	B	HF	LF	LU	WF			
KTKFL 1216JX-12 1620JX-12	●	12	16	12	120	6	16	20	SB-4590TRWN	FT-10	TKF12L... TKFB12L...
	●	16	20	16	120	6	16	20	SB-4590TRWN	FT-10	TKF12L... TKFB12L...

LU, katerden kesme ağzına kadar mesafeyi gösterir.

KTKF-Y (Geriye tornalama, Y eksenli kater)

Sağ taraf gösterilmiştir | Sağ Kater için Sağ Kesici uç.

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)									Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar ➔ E12, E14
											Vida	Anahtar	
		R	H	B	LH	HF	HBKW	LF	LU	WF			
KTKFR 1216JX-12-Y 1616JX-12-Y	●	12	16	20	12	15	120	6	16	20	SB-4590TRWN	FT-10	TKF12R... TKFB12R...
	●	16	20	16	12	11	120	6	16	20	SB-4590TRWN	FT-10	TKF12R... TKFB12R...

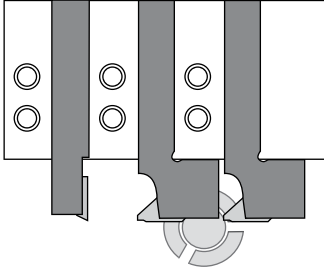
LU, katerden kesme ağzına kadar mesafeyi gösterir.

● : Standart ürün

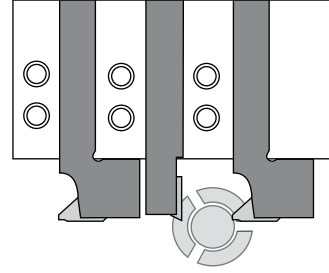
Y eksenli kater için önlemler

Teması önlemek için Y eksenli katerlerini yan yana kullanmayın. (Aynı anda yalnızca iki Y eksenli kateri kullanılabilir)

Temas var

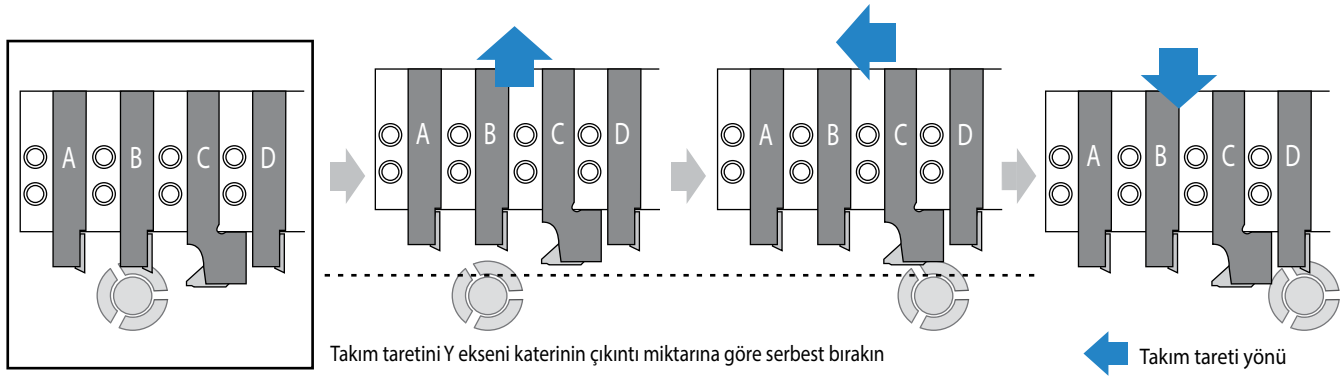


Temas yok



Standart katerler iki Y eksenli kateri arasına monte edilebilir

Takımı değiştirirken, geri çekilmiş konumu Y eksenli katerinin kesme ağzına göre ayarlayın. (B takımından D takımına geçiş yapıldığında)



E

Küçük takımlar

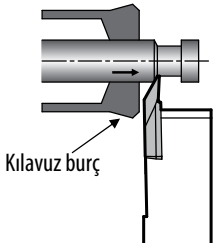
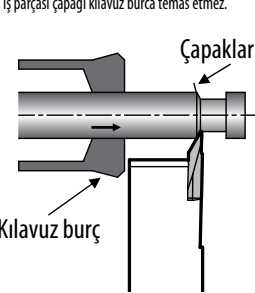
Diğer katerlerin birlikte kullanılmasının farklı dış çaplara neden olacağını unutmayın

(Birim: mm)

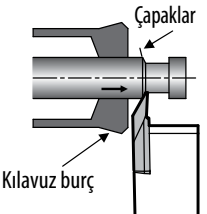
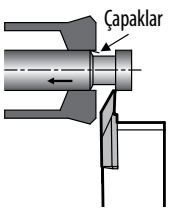
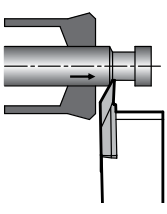
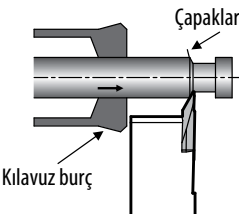
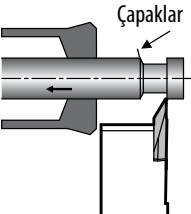
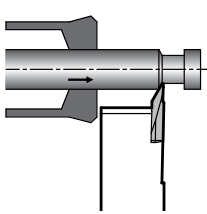
Y eksenli kater çıkıntısı	Örnekler	Çıkıntı miktarı L	20	22	25
		Mevcut dış kesme çapı (d)			
20		A	Kısıtlanmasız	Kısıtlanmasız	Kısıtlanmasız
		B	13,0	13,0	13,0
		C	Kısıtlanmasız	Kısıtlanmasız	Kısıtlanmasız
25		A	38,0	58,0	Kısıtlanmasız
		B	14,9	13,6	13,0
		C	45,0	60,0	Kısıtlanmasız

Geriye tornalama için katerler - TKFB kesici uç

Geriye tornalama katerinin yönünün seçilmesi

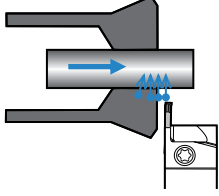
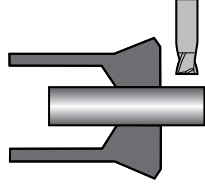
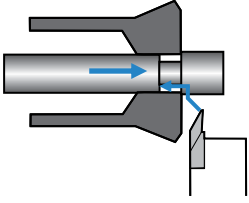
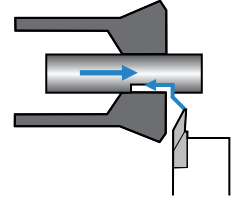
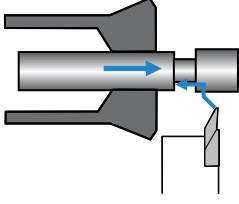
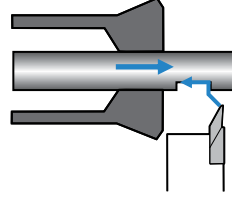
Sağ		• Kılavuz burç yakınında işleme mümkündür • TKFB12R15005M'de dar kesme ağız genişliği • Küçük parçalar ve yüksek hassasiyetli işleme için optimum
Sol	İş parçası çapağı kılavuz burca temas etmez. 	• Kılavuz burçtan uzakta işleme • Kılavuz burç ile takım arasındaki büyük alan nedeniyle iyi talaş kontrolü. • Kaba işleme ve yüzey işlemede mükemmel talaş kontrolü (çoklu paso) • Dış çap ölçüsünün stabil hassasiyeti: • Çapaklar ortaya çıktığında, sol kater kullanılıyorsa yüzey işleme sırasında iş parçasının kılavuz burca geri döndürülmesi gerekmez. • Ayrıca, sol katerler talaş ısırmısından kaynaklanan kılavuz burç aşınmasını önler.

İş parçası hareketi ve takım yönü seçimi - kaba işleme ve yüzey işlemede

	Kaba işleme	Kaba işlemeden sonra iş parçası konumu	Yüzey işleme
Sağ			
Sol			

* İyi ölçü hassasiyeti: Sol kater kullanılıyorsa, kaba işlemede iş parçası üzerinde oluşan çapaklar yüzey işleme sırasında kılavuz burca zarar vermez.

Geriye tornalamada talaş kontrolünün iyileştirilmesi

	Takım pasosu değişiklikleri ile talaş kontrolünün iyileştirilmesi - 1	Takım pasosu değişiklikleri ile talaş kontrolünün iyileştirilmesi - 2
Kaba işleme	Kanal açma takımları ile kaba işleme 1. GMM2420-020MW (Kanal açma) 	Ön aşamalı işleme solid parmak freze ile gerçekleştirilir 1. Solid parmak freze 
Yüzey işleme (Karşı önlemler 1) Sağ kateri kullanın	TKFB12R28010M kullanıldığında (geriye tornalama / sağ taraf için)  Avantajları: • İyi yüzey pürüzlülüğü Dezavantajları: • Bir işleme pasosu uzunsa, kılavuz burç iş parçasını destekleyemez.	TKFB12R28010M kullanıldığında (geriye tornalama / sağ taraf için)  Avantajları: 1. Uzun işleme pasolarında minimum sapma 2. İş parçası malzemesi yapışkan olsa da, talaşlar küçük parçalar ayrılır Dezavantajları: • Darbeli işleme nedeniyle ön aşamalı işleme kırılmaları neden olabilir
Yüzey işleme (Karşı önlemler 2) Sol kateri kullanın	TKFB12L28010M kullanıldığında (geriye tornalama / sol taraf için)  Avantajları: 1. İyi yüzey pürüzlülüğü 2. İşlenen kısım kılavuz burca temas etmezse yüksek hassasiyetli işleme. Dezavantajları: • Bir işleme pasosu uzunsa, kılavuz burç iş parçasını destekleyemez.	TKFB12L28010M kullanıldığında (geriye tornalama / sol taraf için)  Avantajları: 1. Uzun işleme pasolarında minimum sapma 2. İş parçası malzemesi yapışkan olsa da, talaşlar küçük parçalar ayrılır. 3. İşlenen kısım kılavuz burca temas etmezse yüksek hassasiyetli işleme. Dezavantajları: • Darbeli işleme nedeniyle ön aşamalı işleme kırılmaları neden olabilir.

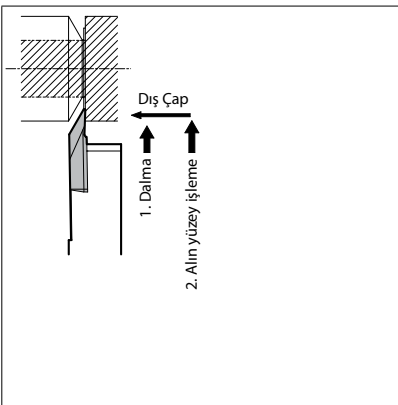
E

Küçük takımlar

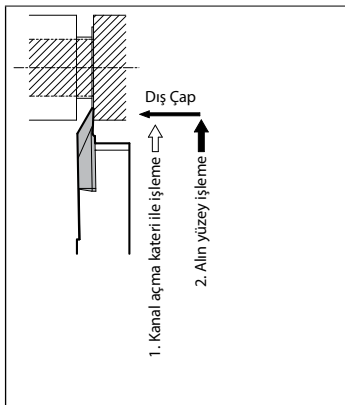
Yüzey geriye tornalaması sırasında soyulan yüzeye karşı önlemler

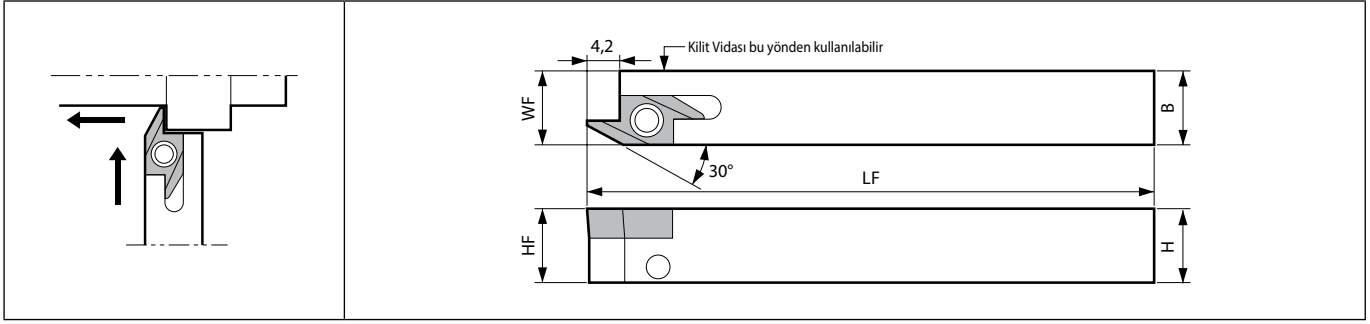
İş parçası yüzeyinde soyulmuş yüzey oluşursa, lütfen aşağıdaki karşı önlemleri uygulayın.

Karşı önlem 1 Alın yüzey işleme

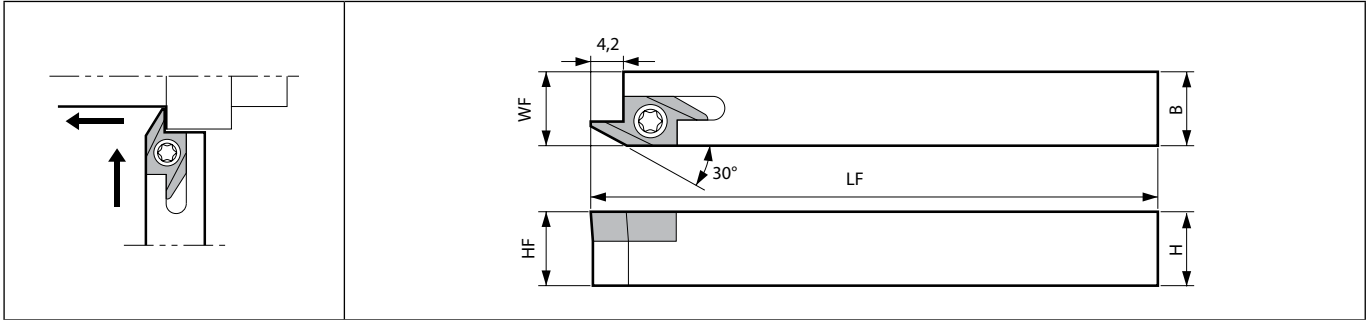


Karşı önlem 2 Kanal açmadan sonra alın yüzey işleme



AABS-40F (Geriye tornalama / Kenar genişliği : 2,8mm, Maks. derinlik: 4mm)**Gövde ölçüleri**

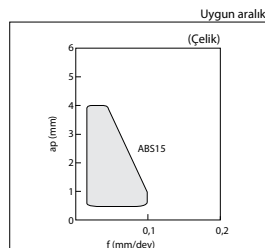
Açıklama		Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar 🔵 B112
										Tespit pimi	Kilit vidası	Anahtar	
			R	H	B	HF	LF	WF					
AABSR	1010JX-40F	●	10	10	10		10,2	0,15	LPA-11	HSB4X8R	FH-2	ABS15R40...	
	1212JX-40F	●	12	12	12	120	12,2		LPA-13				
	1616JX-40F	●	16	16	16		16,2		LPA-17				

SABS-40F (Geriye tornalama / Kenar genişliği : 2,8mm, Maks. derinlik: 4mm)**Gövde ölçüleri**

Açıklama		Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar ➡ B112
										Vida	Anahtar	
			R	H	B	HF	LF	WF				
SABSR	1010JX-40F	●	10	10	10	120	10,2	0,15	SB-3080TR	FT-10	ABS15R40...	
	1212F-40F	●	12	12	12	85	12,2					
	1212JX-40F	●				120						16,2
	1616JX-40F	●	16	16	16							
	2020K-40F	●	20	20	20	125	20,2					

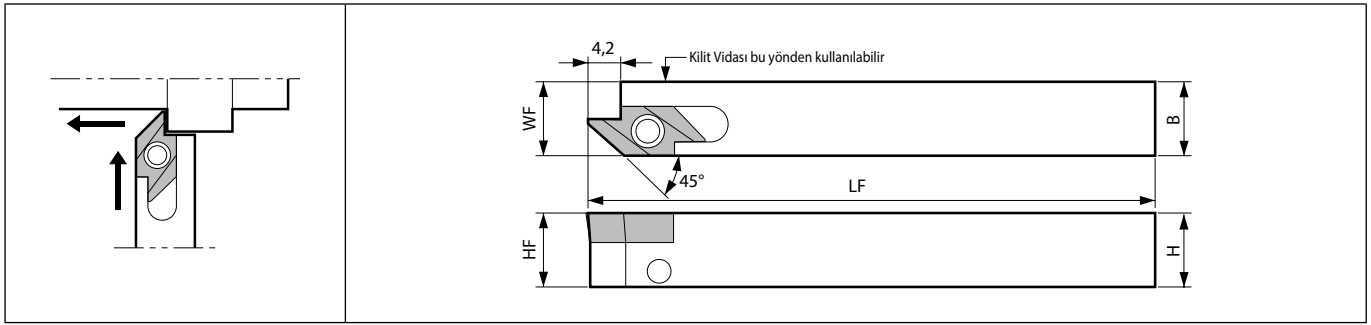
Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Geriye tornalama
Kesici uç	
Tip	ABS15
Sayfa	B112



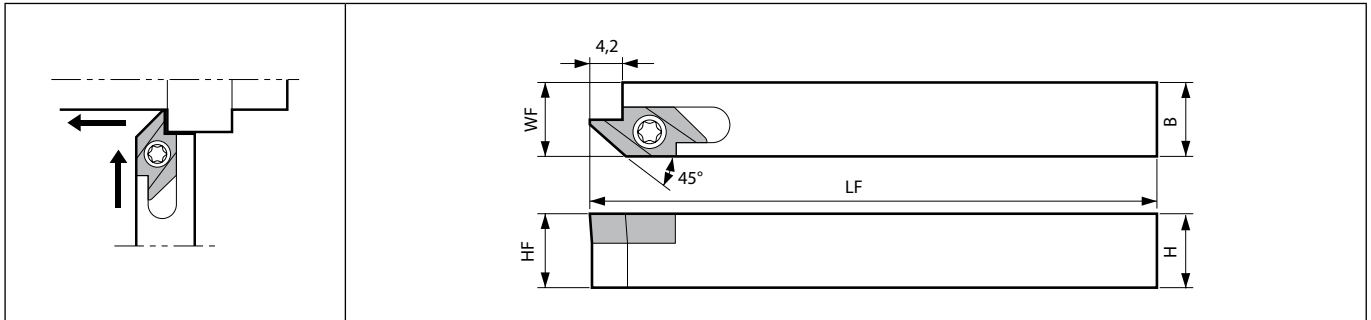
Tavsiye edilen kesme koşulları ➔ E67

● : Standart ürün

AABW-40F (Geriye tornalama / Kenar genişliği : 4,7mm, Maks. derinlik : 4mm)

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar ➔ B112
		R	H	B	HF	LF	WF		Tespit pimi	Kilit vidası	Anahtar	
AABWR 1010JX-40F	●	10	10	10			10,2		LPA-11			ABW15R40...
1212JX-40F	●	12	12	12	120		12,2	0,15	LPA-13	HSB4X8R	FH-2	
1616JX-40F	●	16	16	16			16,2		LPA-17			

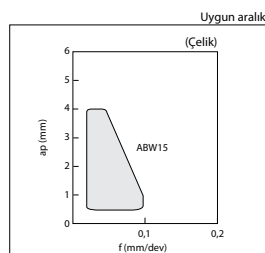
SABW-40F (Geriye tornalama / Kenar genişliği : 4,7mm, Maks. derinlik : 4mm)

Gövde ölçüleri

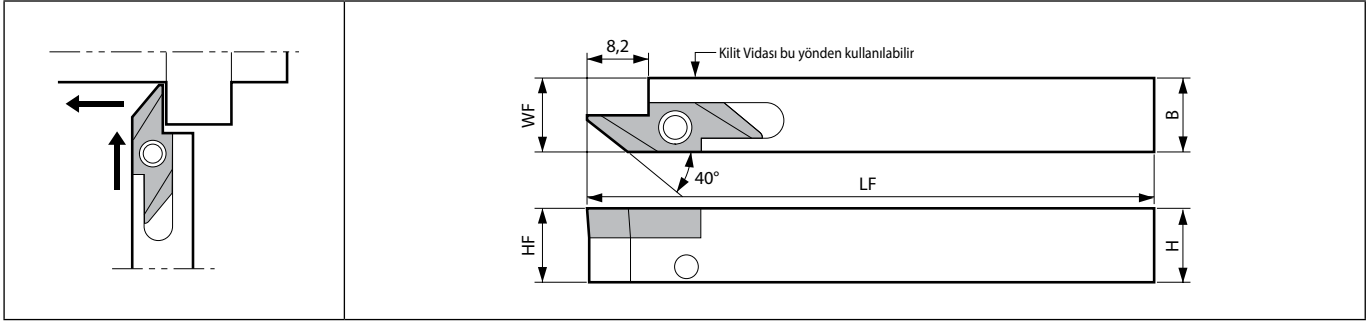
Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar ➔ B112
		R	H	B	HF	LF	WF		Vida	Anahtar	
SABWR 1010JX-40F	●	10	10	10			10,2				ABW15R40...
1212JX-40F	●	12	12	12	120		12,2	0,15	SB-3080TR	FT-10	
1616JX-40F	●	16	16	16			16,2				
2020K-40F	●	20	20	20	125		20,2				

Uygun kesici uçlar

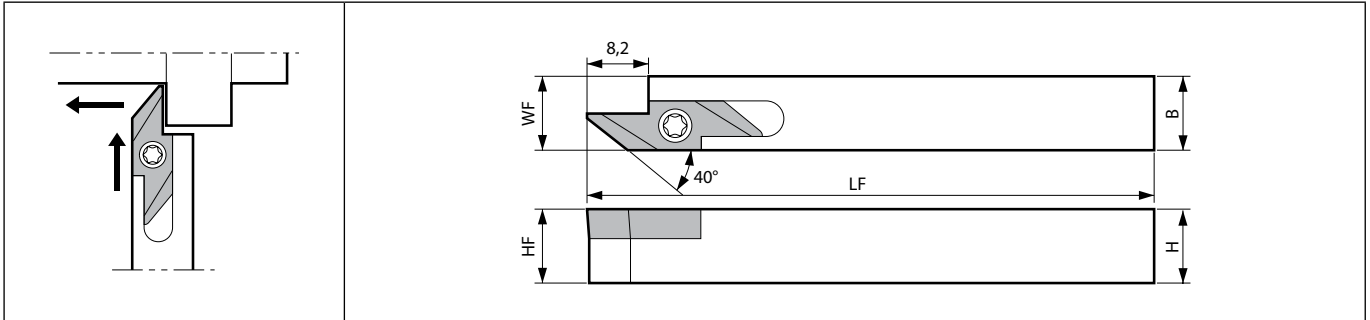
Uygulamalar	Geriye tornalama
Kesici uç	
Tip	ABW15
Sayfa	B112



Tavsiye edilen kesme koşulları ➔ E67

AABW-50F (Geriye tornalama / Kenar genişliği : 4,7mm, Maks. derinlik : 5mm)**Gövde ölçüleri**

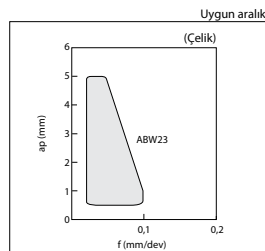
Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar ➔ B112
		R	H	B	HF	LF	WF		Tespit pimi	Kilit vidası	Anahtar	
AABWR 1010JX-50F	●	10	10	10		10,2		0,15	LPA-11			ABW23R50...
1212JX-50F	●	12	12	12	120	12,2			LPA-13	HSB4X8R	FH-2	
1616JX-50F	●	16	16	16		16,2			LPA-17			

SABW-50F (Geriye tornalama / Kenar genişliği : 4,7mm, Maks. derinlik : 5mm)**Gövde ölçüleri**

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar ➔ B112
		R	H	B	HF	LF	WF		Vida	Anahtar	
SABWR 1010JX-50F	●	10	10	10		10,2		0,15			ABW23R50...
1212JX-50F	●	12	12	12	120	12,2					
1616JX-50F	●	16	16	16		16,2					
2020K-50F	●	20	20	20	125	20,2			SB-3080TR	FT-10	

Uygun kesici uçlar

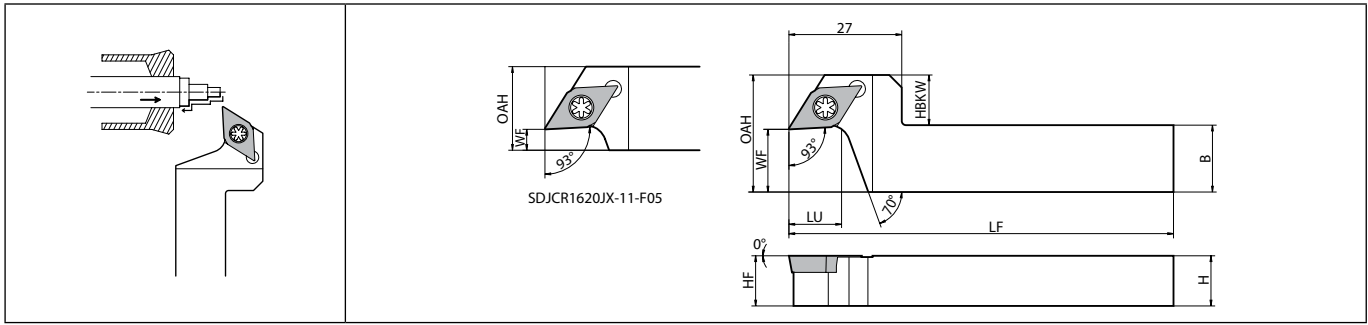
Uygulamalar	Geriye tornalama
Kesici uç	
Tip	ABW23
Sayfa	B112



Tavsiye edilen kesme koşulları ➔ E67

● : Standart ürün

SDJC (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama		Stok durumu	Ölçü (mm)								Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
												Vida	Anahtar	
			R	H	B	OAH	HF	HBKW	LF	LU		WF		
SDJCR	1216JX-11-F05	●	12	16	18	12	2	120	12,6	5	0,2	SB-4085TR	FT-15	D□T11T3... D□W11T3... D□X11T3...
	1216JX-11-F15	●			28	12	12			15				
	1620JX-11-F05	●	16	20	20	16	-	5						
	1620JX-11-F15	●			28	16	8	15						

WP talaş kırıcı için R36 ve R37 üzerinde kesme açısı ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

Uygun kesici uçlar

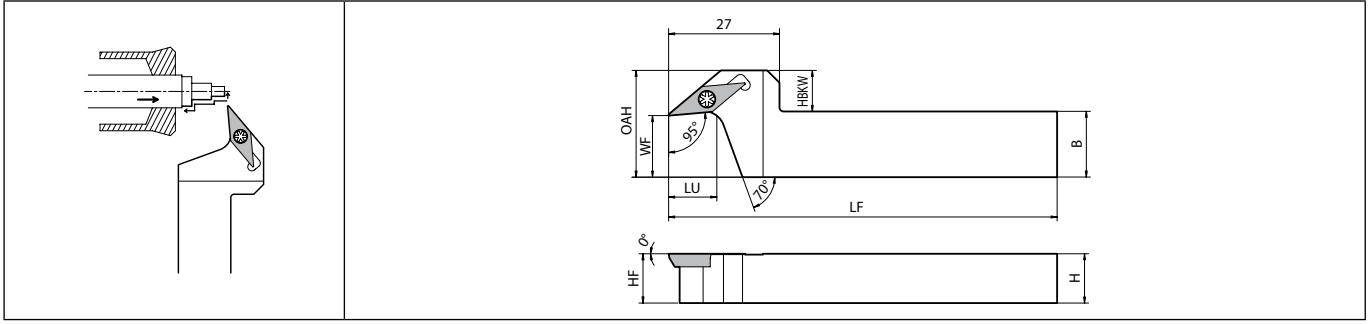
Uygulamalar	Mini ap	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	CF	GF	SKS	SK	CK	GQ	WP	¾-WP
Sayfa	B68	B68	B68	B68	B68	B69	B69	B69
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme - Orta	Orta	Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	PP	GP	GK	HQ	STD	MF	¾-F	¾-FSF
Sayfa	B69	B69	B70	B70	B70	B70	B72, B73	B72
Uygulamalar	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük karbonlu çelik	Düşük karbonlu çelik	Paslanmaz çelik / Isıl dirençli alaşımlar	Dökme demir
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	¾-U	¾-USF	¾-J	¾-JSF	XP	XQ	MQ	Talaş kırıcı yok
Sayfa	B74~B76	B74	B77	B76	B71	B71	B71	B78
Uygulamalar	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Sert malzemeler		
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	AP	¾-A3	AH	PCD	APD	CBN		
Sayfa	B78	B78	B78	C42	C42	C22		

Tavsiye edilen kesme koşulları E65, E66

● : Standart ürün



SVLP (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)									Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
		R	H	B	OAH	HF	HBKW	LF	LU	WF	Standart köşe R (RE)	Vida	Anahtar
SVLPR 1216JX-11-F15	●	12	16	26	12	10	120	12	15	0,2	SB-2570TR	FT-8	VP□T1103...
1620JX-11-F15	●	16	20	26	16	6	120	12	15	0,2	SB-2570TR	FT-8	VP□T1103...

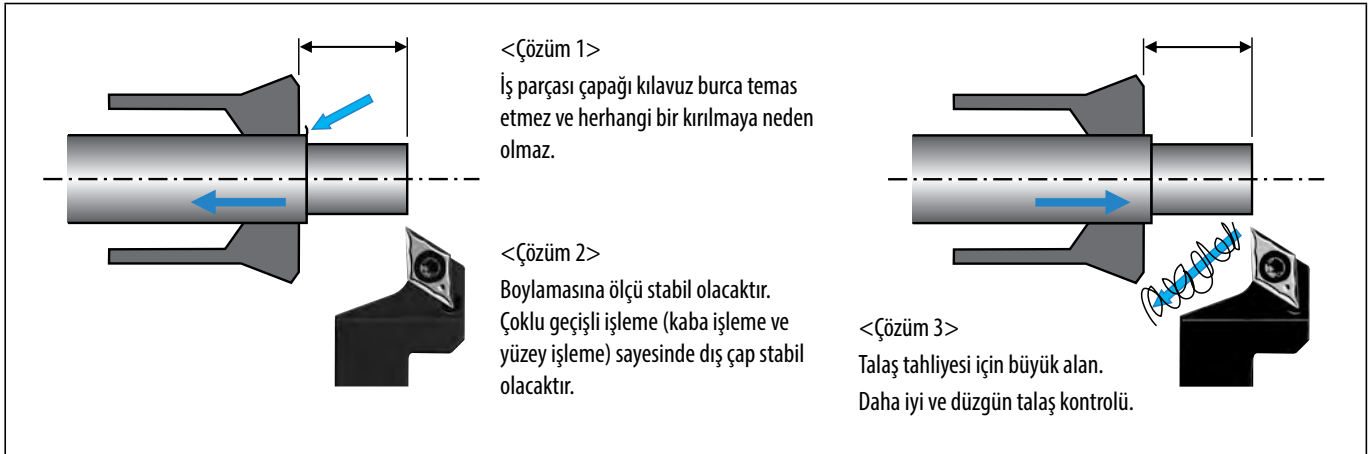
Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Mini ap	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	CF	GF	SKS	CK	9/L-F	9/L-FSF	9/L-U	9/L-USF
Sayfa	B102	B102	B102	B102	B103	B103	B104	B104
Uygulamalar	Düşük ilerleme							
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	9/L-J							
Sayfa	B104							

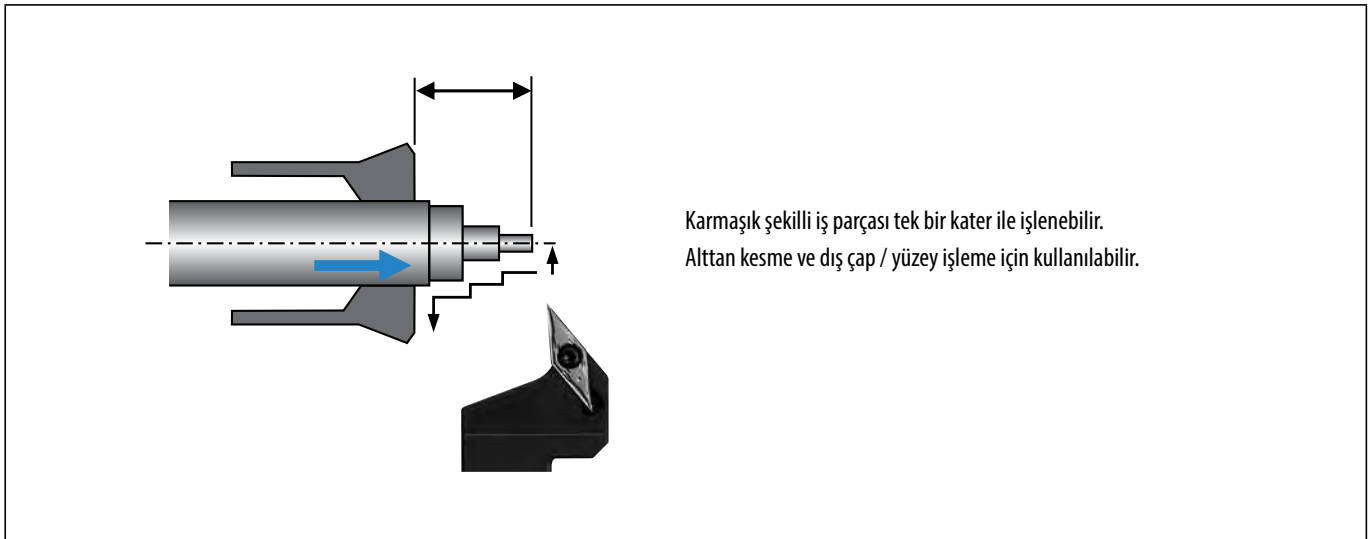
Tavsiye edilen kesme koşulları ➡ E65, E66

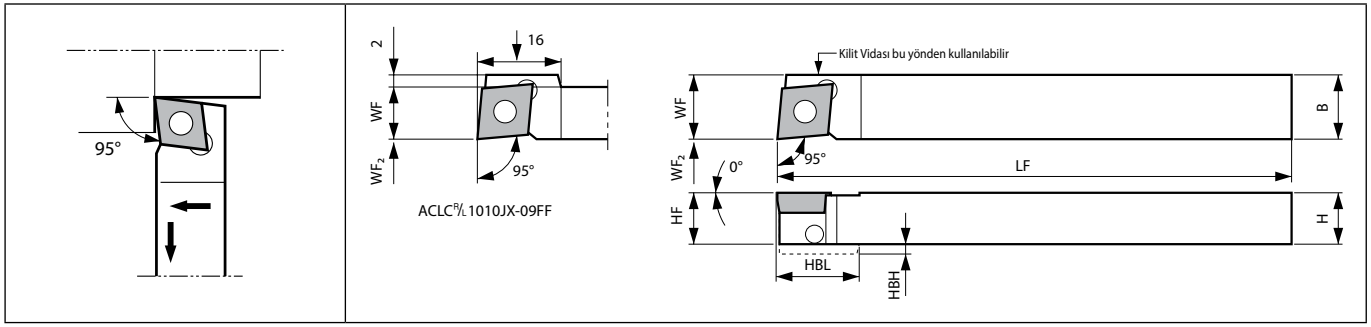
● : Standart ürün

Kaz boyunlu tutucu kaba işleme ve yüzey işleme sırasında çoklu geçişler için kullanılabilir



Karmaşık şekilli iş parçası için tek kater



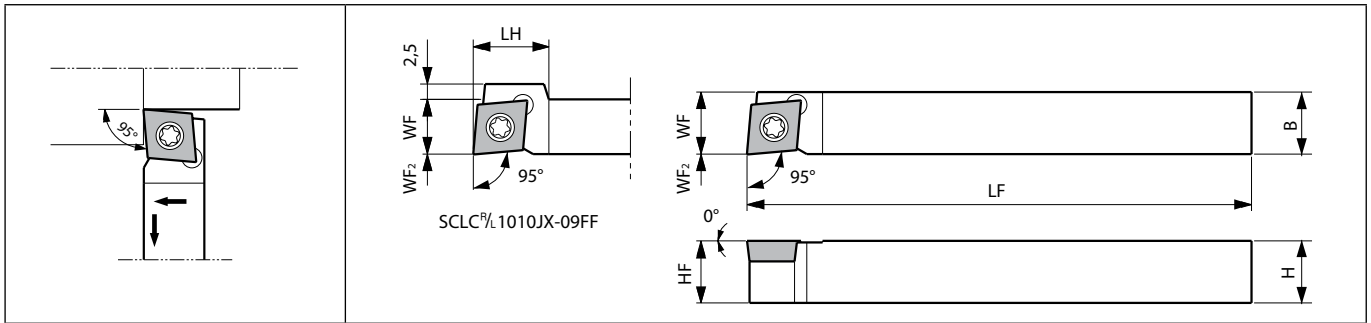
ACLC-FF (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme, Ters sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)										Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
													Tespit pimi	Kilit vidası	Anahtar	
ACLC [®] / 1010JX-06FF	●	●	10	10	10	-	-	120	10	0	0,2	LPF-11	HSB4X8 [®] /	FH-2		CC-T0602... CC-W0602...
ACLC [®] / 1010JX-09FF	●	●	10	10	10	2	16	120	10	0	0,2	LPF-13	HSB4X8 [®] /	FH-2		CC-T09T3... CC-W09T3...
1212JX-09FF	●	●	12	12	12	-	-	120	12	0	0,2	LPF-17				
1616JX-09FF	●	●	16	16	16	-	-	16	16	0	0,2					

Kilit vidası: Sağ Kater için HSB4X8R, Sol Kater için HSB4X8L.

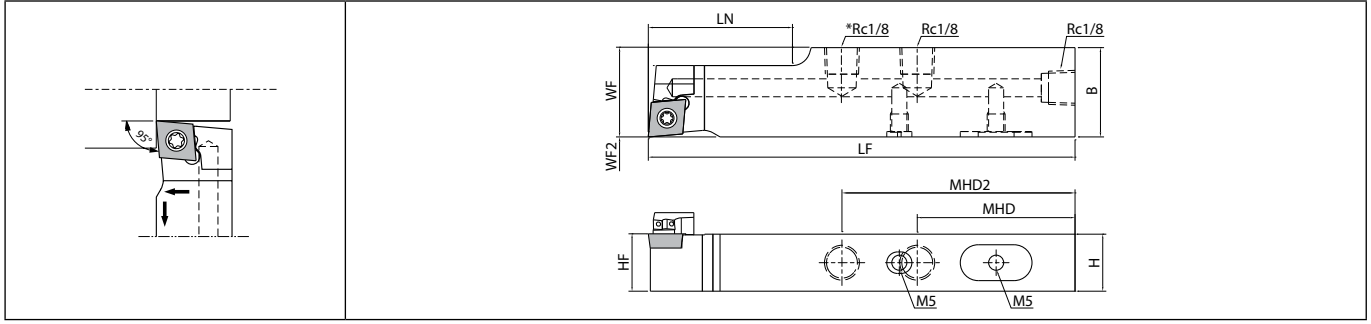
SCLC-FF (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)										Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
													Vida	Anahtar	Anahtar	
SCLC [®] / 0808F-06FF	●	●	8	8	-	8	85	8	0	0,2	SB-2570TR	-	FT-8			CC-T0602... CC-W0602...
1010JX-06FF	●	●	10	10	-	10	120	10	0	0,2						
SCLC [®] / 1010JX-09FF	●	●	10	10	15	10	120	10	0	0,2	SB-4085TR	FT-15	-			CC-T09T3... CC-W09T3...
1212F-09FF	●	●	12	12	-	12	85	12	0	0,2						
1212JX-09FF	●	●	12	12	-	12	120	12	0	0,2						
1616JX-09FF	●	●	16	16	-	16	120	16	0	0,2						
2020JX-09FF	●	●	20	20	-	20	120	20	0	0,2						

● : Standart ürün

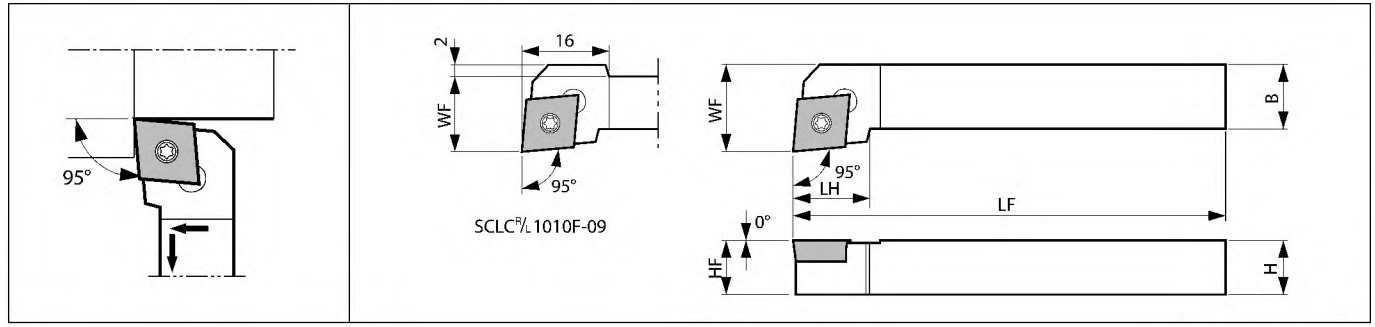
SCLC-FFJCTM (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz, İçten su vermeli takım)

Sağ taraf gösterilmiştir | SCLCR12...: 2-Rc1/8

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)										Standart köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar				Uygun kesici uçlar	
		R	H	B	MHD	MHD2	HF	LF	LN	WF	WF2			Tapa	Tapa	Vida	Anahtar		
																			
SCLCR	1218JX-09FFJCTM 1625JX-09FFJCTM 2025JX-09FFJCTM	●	12	18	54	-	12		28	18		0	0,2	Evet	GP-1	HS5X4LP	SB-4085TR	FT-15	CC-T09T3... CC-W09T3...
		●	16	25	44	65	16	120	40	25						-			
		●	20				20												

İçten su vermeli takımların boru tesisatı parçaları için lütfen **H16** ve **H17** sayfalarına bakın.

SCLC (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme, Vidalı sıkma pabucu)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar				Uygun kesici uçlar
											Vida	Anahtar	Anahtar	Anahtar	
	R	L	H	B	LH	HF	LF	WF							
SCLC% 1010F-06	●	●	10	10	9	10	80	12	0,2	SB-2570TR	-	FT-8	-	CC□T0602... CC□W0602...	
SCLC% 1010F-09	●	●	10	10	14	10	80	14	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	-	CC□T09T3... CC□W09T3...	
1212H-09	●	●	12	12		12	16								
1616H-09	●	●	16	16		15	16	100							20
2020K-09	●	●	20	20		20	20	125							25
2525M-09	●	●	25	25		22	25	150							32
SCLC% 1616H-12	●	●	16	16	20	16	100	20	0,4	SB-5090TR	-	-	LTW-20	CC□T1204...	
2020K-12	●	●	20	20	22	20	125	25							
2525M-12	●	●	25	25		25	150	32							

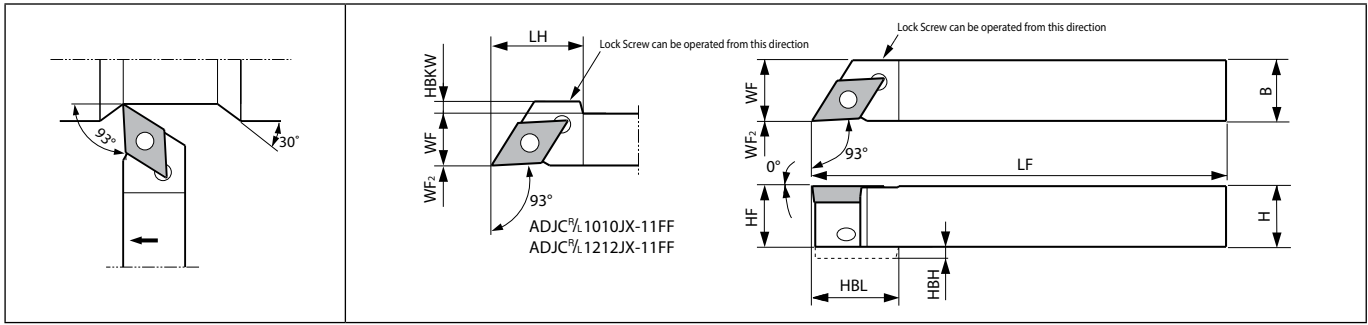
Uygun kesici uçlar (ACLC-FF / SCLC-FF / SCLC-FFJCTM / SCLC)

Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	PF	GF	SKS	SK	CK	GQ	WP	PP
Sayfa	B58	B58	B59	B59	B59	B59	B60	B60
Uygulamalar	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme - Orta	Orta	Orta	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Paslanmaz çelik / Isıl dirençli alaşımlar	Dökme demir
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	GK	HQ	STD	MF	U-L	J-L	MQ	Talaş kırıcı yok
Sayfa	B60	B60	B60	B61	B63-B65	B65	B61	B66
Uygulamalar	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Sert malzemeler		
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	AP	A3	AH	PCD	APD	CBN		
Sayfa	B66	B66	B66	C39	C40	C20		

Tavsiye edilen kesme koşulları E65, E66

● : Standart ürün

ACLC-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Ters sıkma pabucu, Ofsetsiz)



Sağ taraf gösterilmiştir

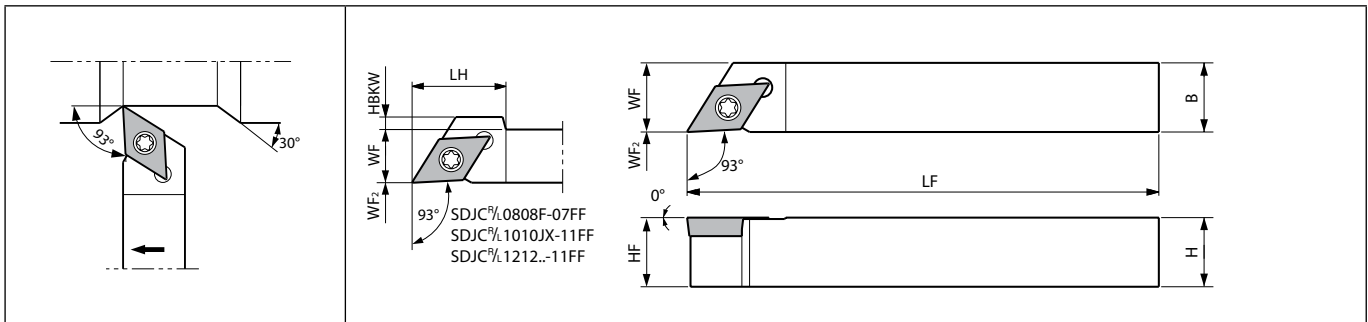
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)											Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
															Tespit pimi	Kilit vidası	Anahtar	
	R	L	H	B	LH	HF	HBH	HBKW	HL	LF	WF	WF ₂						
ADJC% 1010JX-07FF	●	●	10	10	-	10	-	-	-	120	10	0	0,2	LPF-11	HSB4X8%	FH-2	DC□T0702... DC□W0702... DC□X0702...	
ADJC% 1010JX-11FF 1212JX-11FF 1616JX-11FF	●	●	10	10	20	10	2	3	20	120	10	0	0,2	LPF-13	HSB4X8%	FH-2	DC□T11T3... DC□W11T3... DC□X11T3...	
	●	●	12	12		12	-	1	-		120							
	●	●	16	16		-	16	-	-		-			16				

Kilit vidası: Sağ Kater için HSB4X8R, Sol Kater için HSB4X8L.

WP talaş kırıcı için R36 ve R37 üzerinde kesme ağız ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

SDJC-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)										Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
													Vida	Anahtar	Anahtar	
SDJC% 0808F-07FF 1010JX-07FF	●	●	8	8	14	8	0,5	85	8	0	0,2	SB-2570TR	-	FT-8	-	DC□T0702... DC□W0702... DC□X0702...
	●	●	10	10	-	10	-	120	10							
SDJC% 1010JX-11FF 1212F-11FF 1212JX-11FF 1616JX-11FF 2020JX-11FF	●	●	10	10	20	10	3	120	10	0	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	-	DC□T11T3... DC□W11T3... DC□X11T3...
	●	●	12	12		12	1	85	12							
	●	●	16	16		16	-	120	16							
	●	●	20	20		20	-	120	20							
	●	●	20	20		20	-	120	20							

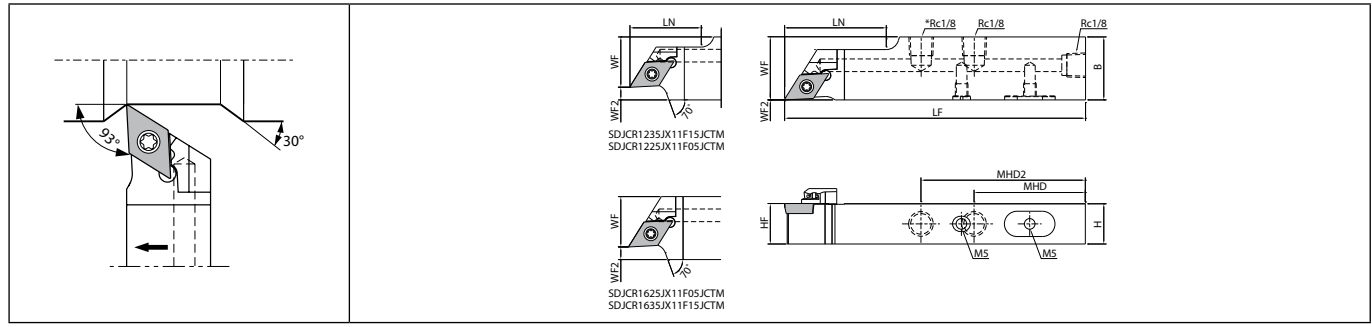
WP talaş kırıcı için, R36 ve R37 üzerinde kesme ağız ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

● : Standart ürün

E



Küçük takımlar

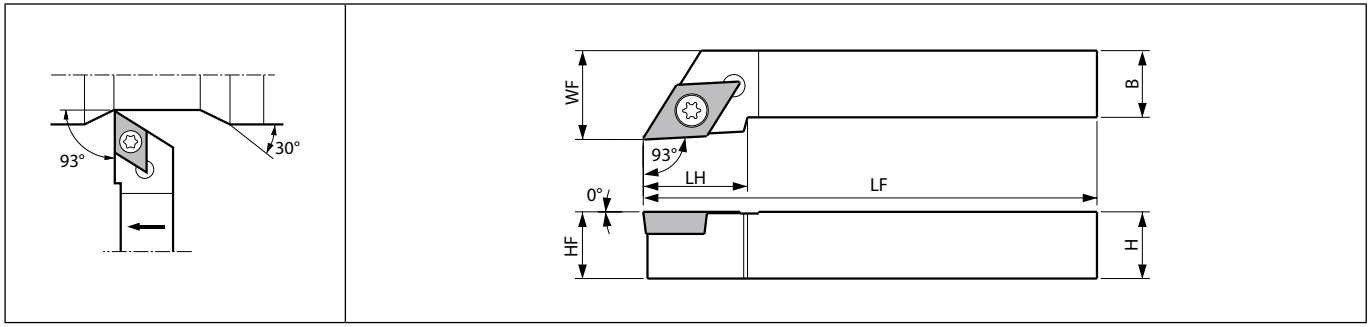
SDJC-FFJCTM (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz, İçten su vermeli takım)

Sağ taraf gösterilmiştir | SDJCR12...:2-Rc1/8

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)										Standart köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar				Uygun kesici uçlar
		R	H	B	MHD	MHD2	HF	LF	LN	WF	WF ₂			Tapa	Tapa	Vida	Anahtar	
																		
SDJCR	1218JX-11FFJCTM 1625JX-11FFJCTM 2025JX-11FFJCTM	● ● ●	12 16 20	18 25	54 44	- 65	12 16 20	120	28 40	18 25	0	0,2	Evet	GP-1	HS5X4LP -	SB-4085TR	FT-15	DC□T11T3... DC□W11T3... DC□X11T3...
SDJCR	1225JX11F05JCTM 1235JX11F15JCTM 1625JX11F05JCTM 1635JX11F15JCTM	● ● ● ●	12 16	25 35 25 35	54 44	- 65	12 16	120	28 - - -	5 15 5 15	0,2	Evet	GP-1	HS5X4LP	SB-4085TR	FT-15	DC□T11T3... DC□W11T3... DC□X11T3...	

İçten su vermeli takımların boru tesisatı parçaları için lütfen **H16** ve **H17** sayfalarına bakın.WP talaş kırıcı için, **R36** ve **R37** üzerinde kesme ağız ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

SDJC (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu)

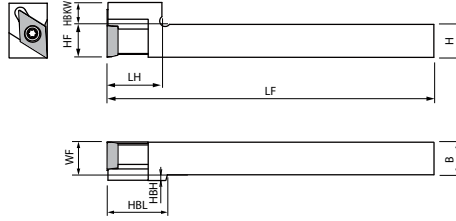
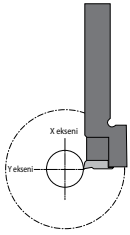
Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

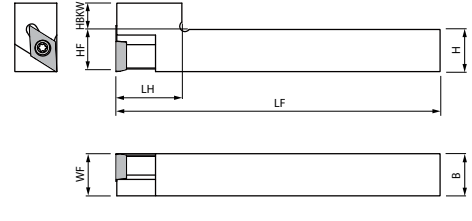
Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
											Vida	Anahtar	Anahtar	
	R	L	H	B	LH	HF	LF	WF						
SDJC%L 1010F-07	●	●	10	10	12	10	80	12	0,2	SB-2570TR	-	FT-8	DC□T0702... DC□W0702... DC□X0702...	
SDJC%L 1010F-11	●	●	10	10	18	10	80	12	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DC□T11T3... DC□W11T3... DC□X11T3...	
1212H-11	●	●	12	12		12	100	16						
1616H-11	●	●	16	16		16	125	20						
2020K-11	●	●	20	20		20	150	25						
2525M-11	●	●	25	25	23	25	150	32						

WP talaş kırıcı için, R36 ve R37 üzerinde kesme ağızı ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

SDJC-FF-Y (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Y eksenli kater)



Şekil 1



Şekil 2

Sağ taraf gösterilmiştir | Sağ Kater için Sağ Kesici uç.

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)										Şekil	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
		R	H	B	LH	HF	HBH	HBKW	HBL	LF	WF		Vida	Anahtar	
SDJCR 1212JX-11FF-Y	●	12	12	20	12	2	8	22	120	12	1	Ha-	SB-4085TR	FT-15	DC T11T3...
1616JX-11FF-Y	●	16	16	25	16	-	10	-	-	16	2	Yır			DC W11T3...
															DC X11T3...

WP talaş kırıcı için, R36 ve R37 üzerinde kesme ağızı ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

Uygun kesici uçlar (ADJC-FF / SDJC-FF / SDJC-FFJCTM / SDJC / SDJC-FF-Y)

Uygulamalar	Mini ap	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	CF	GF	SKS	SK	CK	GQ	WP	³ / ₄ -WP
Sayfa	B68	B68	B68	B68	B68	B69	B69	B69
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme - Orta	Orta	Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	PP	GP	GK	HQ	STD	MF	³ / ₄ -F	³ / ₄ -FSF
Sayfa	B69	B69	B70	B70	B70	B70	B72, B73	B72
Uygulamalar	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük karbonlu çelik	Düşük karbonlu çelik	Paslanmaz çelik / Isıl dirençli alaşımlar	Dökme demir
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	³ / ₄ -U	³ / ₄ -USF	³ / ₄ -J	³ / ₄ -JSF	XP	XQ	MQ	Talaş kırıcı yok
Sayfa	B74~B76	B74	B77	B76	B71	B71	B71	B78
Uygulamalar	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Sert malzemeler		
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	AP	³ / ₄ -A3	AH	PCD	APD	CBN		
Sayfa	B78	B78	B78	C42	C42	C22		

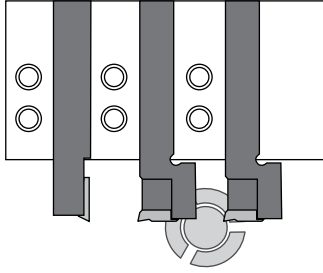
Tavsiye edilen kesme koşulları E65, E66

● : Standart ürün

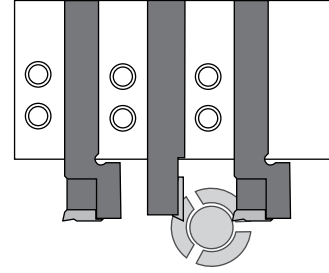
Y eksenli kater için önlemler

Teması önlemek için Y eksenli katerlerini yan yana kullanmayın. (Aynı anda yalnızca iki Y eksenli kateri kullanılabilir)

Temas var

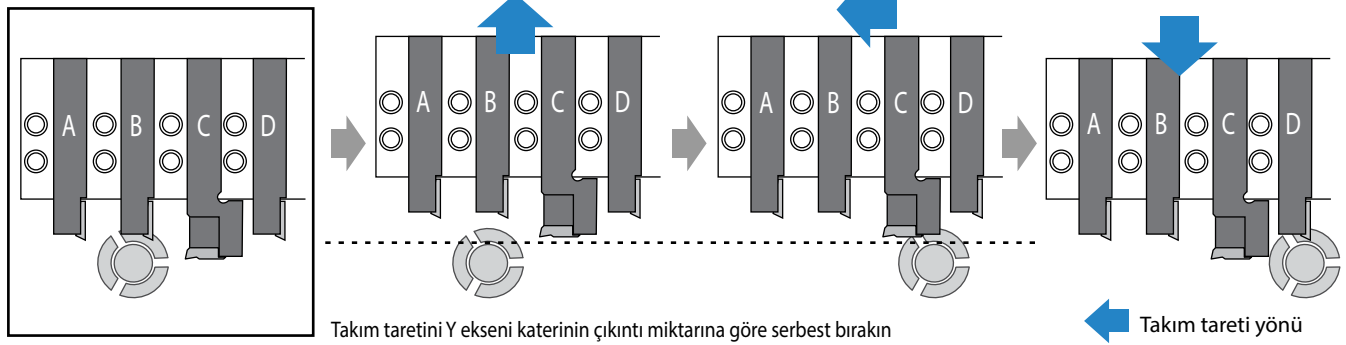


Temas yok



Standart katerler iki Y eksenli kateri arasına monte edilebilir

Takımı değiştirirken, geri çekilmiş konumu Y eksenli katerinin kesme ağzına göre ayarlayın. (B takımından D takımına geçiş yapıldığında)



E

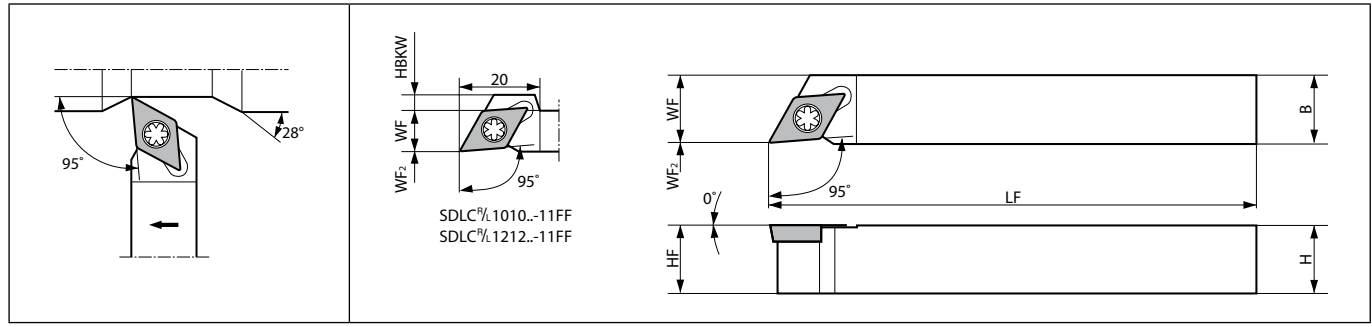


Küçük takımlar

Diğer katerlerin birlikte kullanılmasının farklı dış çaplara neden olacağını unutmayın

(Birim: mm)

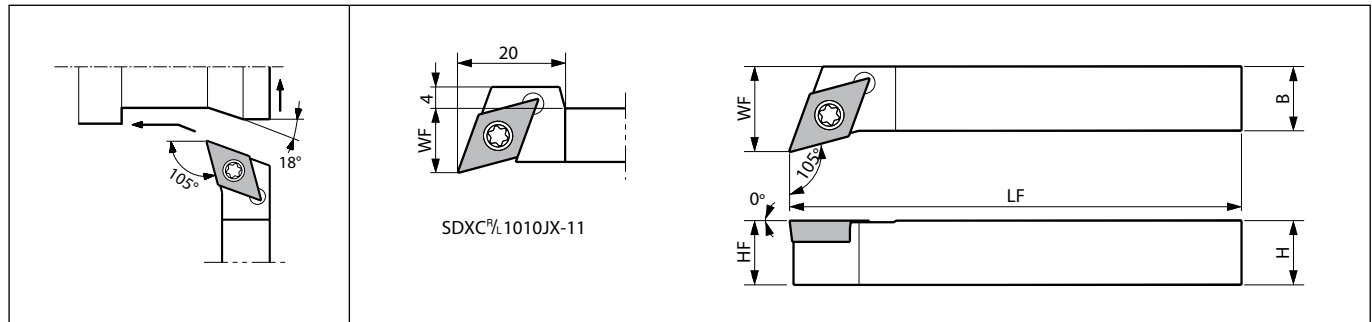
Y eksenli kater çıkıntısı	Örnekler	Çıkıntı miktarı L			
		Mevcut dış kesme çapı (ø)	20	22	25
20		A	Kısıtlanmasız	Kısıtlanmasız	Kısıtlanmasız
		B	13,0	13,0	13,0
		C	Kısıtlanmasız	Kısıtlanmasız	Kısıtlanmasız
25		A	38,0	58,0	Kısıtlanmasız
		B	14,9	13,6	13,0
		C	45,0	60,0	Kısıtlanmasız

SDLC-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
											Vida	Anahtar	Anahtar	
	R	L	H	B	HF	HBKW	LF	WF	WF2					
SDLC% 1010JX-07FF	●	●	10	10	10	-	120	10	0	0,2	SB-2570TR	-	FT-8	DC□T0702... DC□W0702...
1212F-07FF	●	●	12	12	12	-	85	12	0	0,2	SB-2570TR	-	FT-8	DC□T0702... DC□W0702...
1212JX-07FF	●	●	12	12	12	-	120	12	0	0,2	SB-2570TR	-	FT-8	DC□T0702... DC□W0702...
1616JX-07FF	●	●	16	16	16	-	120	16	0	0,2	SB-2570TR	-	FT-8	DC□T0702... DC□W0702...
SDLC% 1010F-11FF	●	●	10	10	10	4	80	10	0	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DC□T11T3... DC□W11T3...
1010JX-11FF	●	●	10	10	10	4	120	10	0	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DC□T11T3... DC□W11T3...
1212F-11FF	●	●	12	12	12	2	85	12	0	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DC□T11T3... DC□W11T3...
1212JX-11FF	●	●	12	12	12	2	120	12	0	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DC□T11T3... DC□W11T3...
1616H-11FF	●	●	16	16	16	-	100	16	0	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DC□T11T3... DC□W11T3...
1616JX-11FF	●	●	16	16	16	-	120	16	0	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DC□T11T3... DC□W11T3...

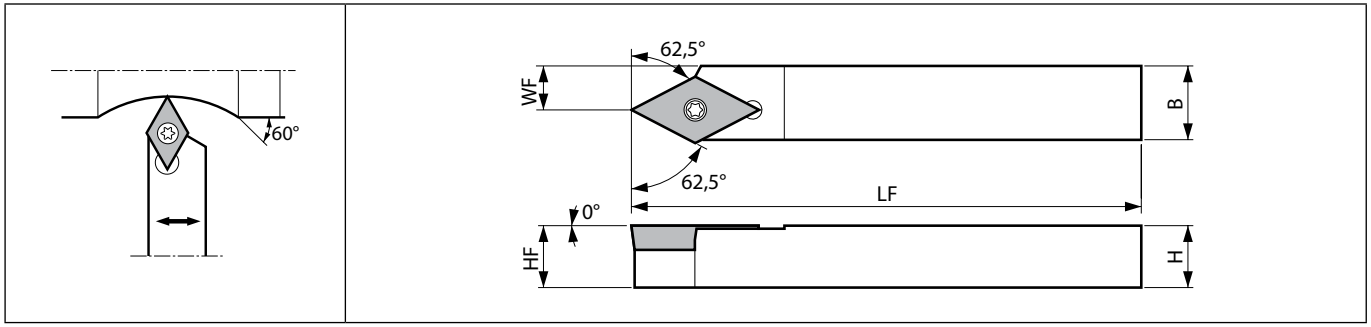
SDXC (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme / Dış çap kopyalama)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
											Vida	Anahtar	Anahtar	
	R	L	H	B	HF	LF	WF	WF2	WF2					
SDXC% 1010JX-07	●	●	10	10	10	120	12	0,2	0,2	0,2	SB-2570TR	-	FT-8	DC□T0702... DC□W0702...
SDXC% 1010JX-11	●	●	10	10	10	12	12	0,2	0,2	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DC□T11T3... DC□W11T3...
1212JX-11	●	●	12	12	12	16	16	0,2	0,2	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DC□T11T3... DC□W11T3...
1616JX-11	●	●	16	16	16	20	20	0,2	0,2	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DC□T11T3... DC□W11T3...

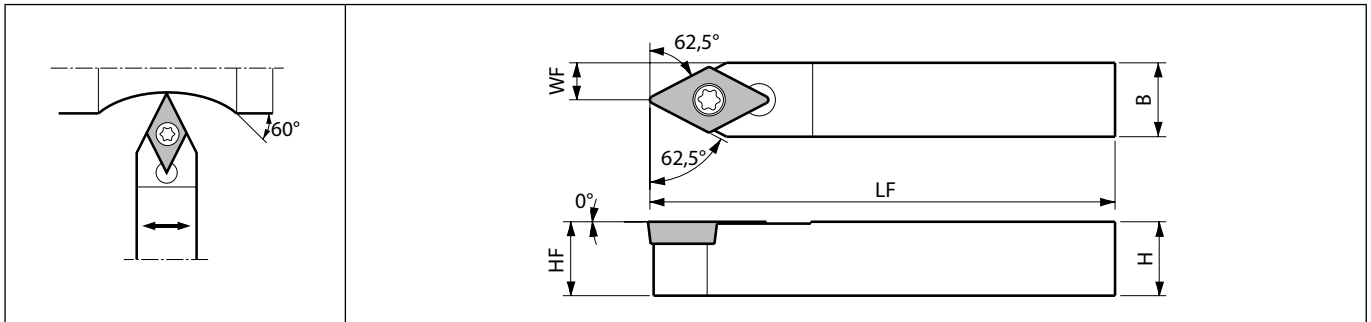
● : Standart ürün

SDNC-F (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

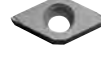
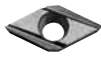
Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
										Vida	Anahtar	
	R	L	H	B	HF	LF	WF					
SDNC%L 1010JX-07F	●	●	10	10	10	120	7	0,2	SB-2570TR	FT-8	DC□T0702... DC□W0702...	

SDNC (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)**Gövde ölçüleri**

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
									Vida	Anahtar	Anahtar	
		N	H	B	HF	LF	WF					
SDNCN 0808F-07	●	8	8	8	85	4						
1010JX-07	●	10	10	10	120	5	0,2	SB-2570TR	-	FT-8		DC□T0702... DC□W0702...
1212JX-07	●	12	12	12	120	6						
SDNCN 1010F-11	●	10	10	10	80	5						
1010JX-11	●	10	10	10	120	5						
1212F-11	●	12	12	12	85	6	0,2	SB-4085TR	FT-15	-		DC□T11T3... DC□W11T3...
1212JX-11	●	12	12	12	120	6						
1616H-11	●	16	16	16	100	8						
1616JX-11	●	16	16	16	120	8						

● : Standart ürün

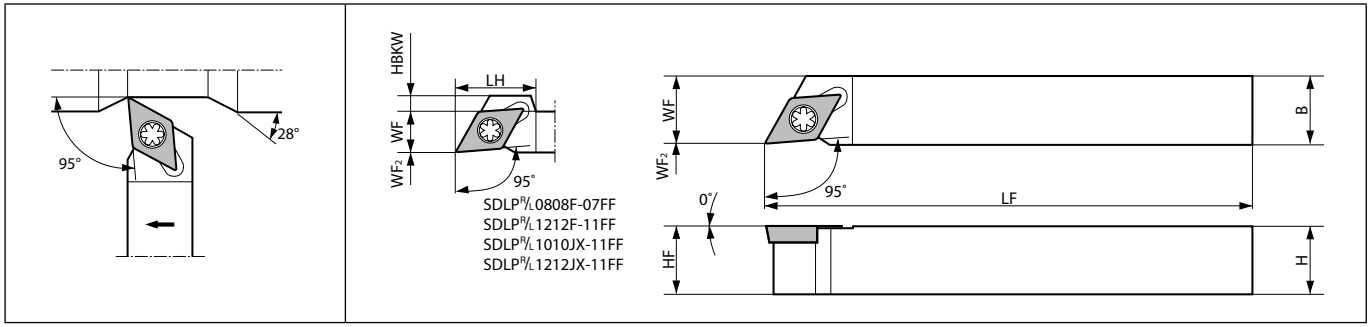
Uygun kesici uçlar (SDLC-FF / SDXC / SDNC-F / SDNC)

Uygulamalar	Mini ap	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	CF	GF	SKS	SK	CK	GQ	PP	GP
Sayfa	B68	B68	B68	B68	B68	B69	B69	B69
Uygulamalar	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme - Orta	Orta	Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	GK	HQ	STD	MF	³ / ₄ L-F	³ / ₄ L-FSF	³ / ₄ L-U	³ / ₄ L-USF
Sayfa	B70	B70	B70	B70	B72, B73	B72	B74~B76	B74
Uygulamalar	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük karbonlu çelik	Düşük karbonlu çelik	Paslanmaz çelik / Isıl dirençli alaşımlar	Dökme demir	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	³ / ₄ L-J	³ / ₄ L-JSF	XP	XQ	MQ	Talaş kırıcı yok	AP	³ / ₄ L-A3
Sayfa	B77	B76	B71	B71	B71	B78	B78	B78
Uygulamalar	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Sert malzemeler				
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	AH	PCD	APD	CBN				
Sayfa	B78	C42	C42	C22				

Tavsiye edilen kesme koşulları  E65, E66

E

Küçük takımlar

SDLP-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

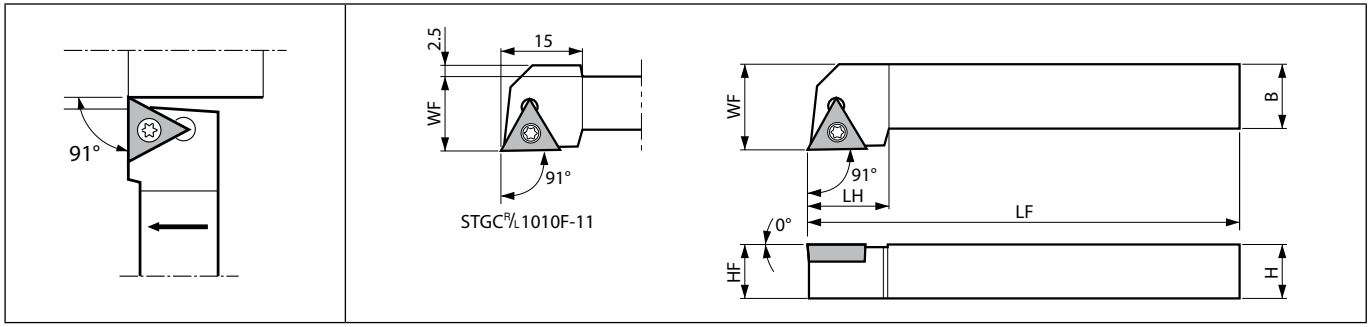
Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)								Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
												Vida	Anahtar	Anahtar	
	R	L	H	B	LH	HF	HBKW	LF	WF	WF2					
SDLP% 0808F-07FF	●	●	8	8	14	8	0,5	85	8	0	0,2	SB-2570TR	-	FT-8	DPET0702...
1010JX-07FF	●	●	10	10	-	10	-	120	10	0	0,2	SB-2570TR	-	FT-8	DPET0702...
SDLP% 1010JX-11FF	●	●	10	10	20	10	4	10	10	0	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DPET11T3...
1212JX-11FF	●	●	12	12	20	12	2	120	12	0	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DPET11T3...
1616JX-11FF	●	●	16	16	-	16	-	-	16	0	0,2	SB-4085TR	FT-15	-	DPET11T3...

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme	Düşük ilerleme
Kesici uç		
Talaş kırıcı tipi	^R /L-FSF	^R /L-USF
Sayfa	B79	B79

Tavsiye edilen kesme koşulları ➡ E65, E66

STGC (Dış çap tornalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
											Vida	Anahtar	
	R	L	H	B	LH	HF	LF	WF					
STGC% 0808E-08	●		8	8	12	8	70	10	0,2	SB-2050TR	FT-6	TC 0802... TC W0802...	
1010F-08	●	●	10	10		10	80	12					
STGC% 1010F-11	●	●	10	10	15	10	80	14	0,4	SB-2570TR	FT-8	TC T1103... TC W1103...	
1212H-11	●	●	12	12		12	100	16					
1616H-11	●	●	16	16		16	125	20					
2020K-11	●	●	20	20		20	150	25					
2525M-11	●	●	25	25		20	25	32					

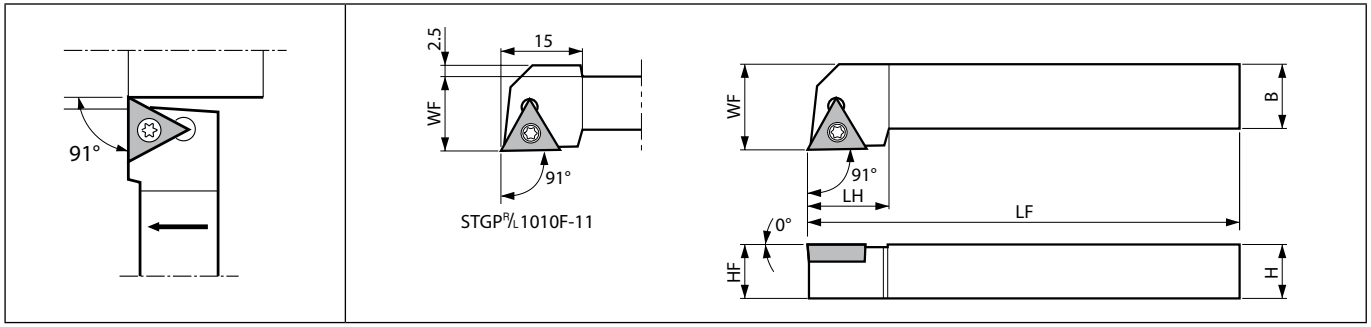
Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Dökme demir	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller
Kesici uç					
Talaş kırıcı tipi	1/2-U	1/2-USF	Talaş kırıcı yok	1/2-A3	PCD
Sayfa	B86	B85	B87	B87	C45

Tavsiye edilen kesme koşulları E65, E66

● : Standart ürün

STGP (Dış çap tornalama)



Sağ taraf gösterilmiştir

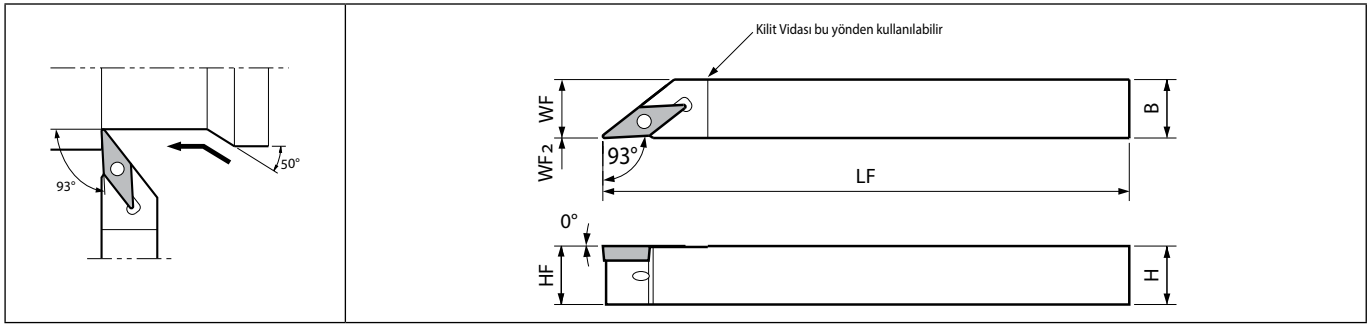
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Standard köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
											Vida	Anahtar	
	R	L	H	B	LH	HF	LF	WF					
STGPR 0808E-08	●		8	8	12	8	70	10	0,2	SB-2050TR	FT-6	TP□B0802..., TP□H0802... TP□T0802...	
STGP%L 1010F-11	●	●	10	10		10	80	14					
1212H-11	●	●	12	12	15	12		16	0,2	SB-3080TR	FT-10	TP□B1103... TP□H1103... TP□T1103...	
1616H-11	●	●	16	16		16	100	20					

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Mini ap	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Düşük ilerleme	Orta
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	CF	PP	GP	HQ	R/L	^{91°} /L-FSF	^{91°} /L-USF	^{91°} /L-H
Sayfa	B88	B88	B89	B89	B90, B91	B92	B94	B93
Uygulamalar	Düşük karbonlu çelik	Düşük karbonlu çelik	Dökme demir	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Sert malzemeler	
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	XP	XQ	Talaş kırıcı yok	AP	PCD	APD	CBN	
Sayfa	B89	B89	B94	B94	C46, C47	C47	C23	

Tavsiye edilen kesme koşulları E65, E66

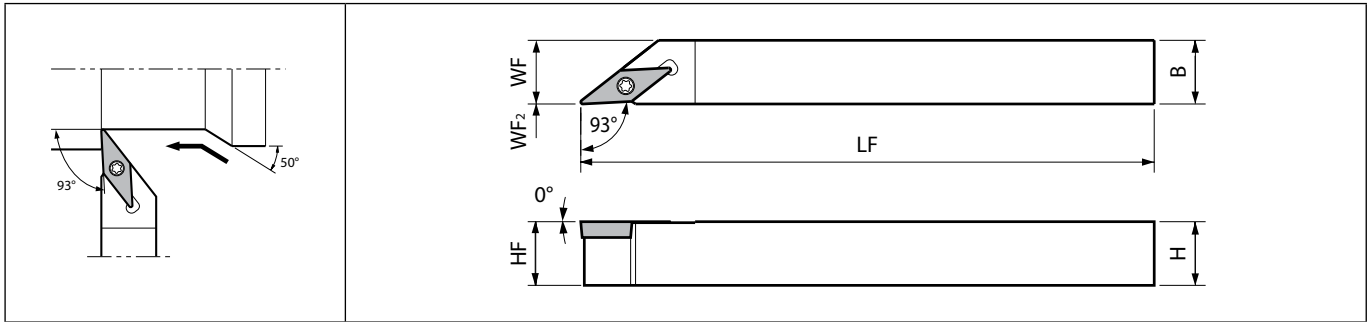
AVJB-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Ters sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama		Stok durumu		Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
												Tespit pimi	Kilit vidası	Anahtar	
		R	L	H	B	HF	LF	WF	WF ₂						
AVJB%	1010JX-11FF	●	●	10	10	10		10		0,4	LPF-11	HSB4X8%	FH-2	VB□T1103... VB□W1103...	
	1212JX-11FF	●	●	12	12	12	120	12	0		LPF-1113				
	1616JX-11FF	●	●	16	16	16		16			LPF-1117				

Kilit vidası: Sağ Kater için HSB4X8R, Sol Kater için HSB4X8L.

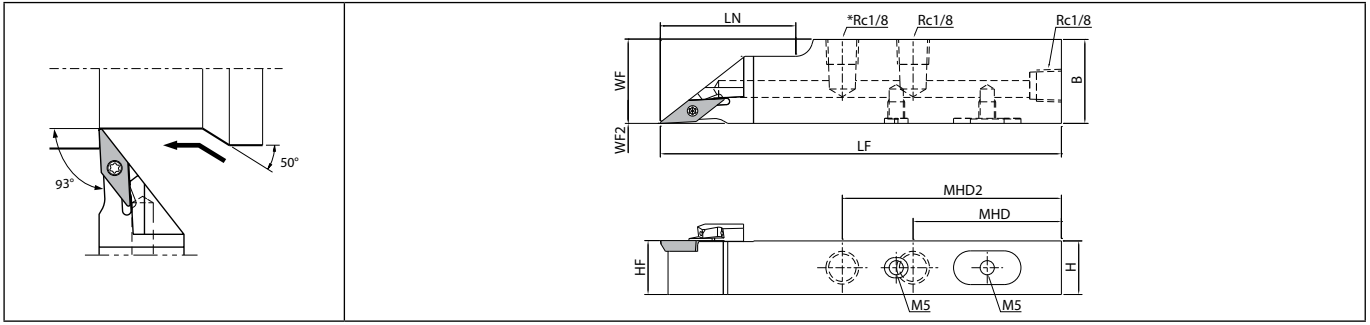
SVJB-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama		Stok durumu		Ölçü (mm)							Standard köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
												Vida	Anahtar	
		R	L	H	B	HF	LF	WF	WF ₂					
SVJB ⁵ /L	1010JX-11FF	●	●	10	10	10	120	10	0	0,4	SB-2570TR	FT-8	VB□T1103... VB□W1103...	
	1212JX-11FF	●	●	12	12	12		12						
	1616JX-11FF	●	●	16	16	16		16						
	2020JX-11FF	●	●	20	20	20		20						

● : Standart ürün

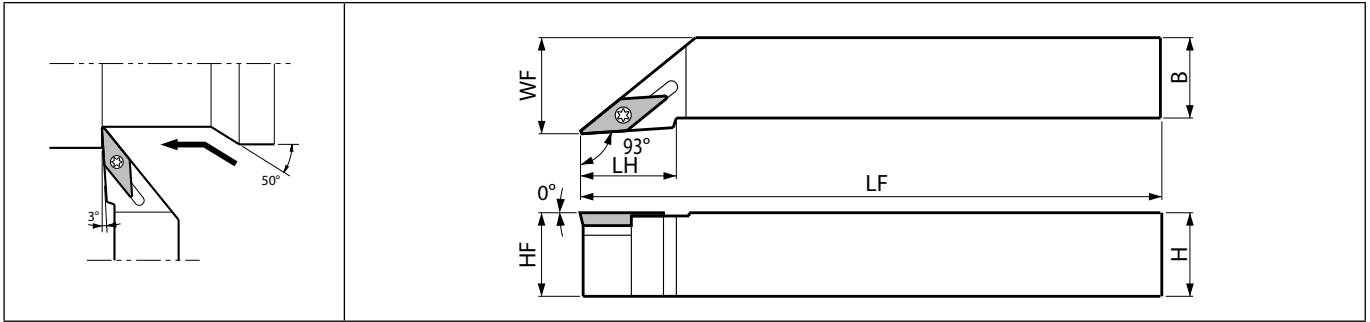
SVJB-FFJCTM (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz, İçten su vermeli takım)

Sağ taraf gösterilmiştir | SVJBR12...: 2-Rc1/8

Gövde ölçüleri

Açıklama		Stok durumu	Ölçü (mm)									Standard köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar				Uygun kesici uçlar	
			R	H	B	MHD	MHD2	HF	LF	LN	WF			WF2	Tapa	Tapa	Vida		Anahtar
																			
SVJBR	1218JX-11FFJCTM	●	12	18	54	-	12		28	18		0	0,4	Evet	GP-1	HSSX4LP	SB-2570TR	FT-8	VB□T1103...
	1625JX-11FFJCTM	●	16	25	44	65	16	120	40	25						-			VB□W1103...
	2025JX-11FFJCTM	●	20				20												

İçten su vermeli takımların boru tesisatı parçaları için lütfen H16 ve H17 sayfalarına bakın.

SVJB (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu)

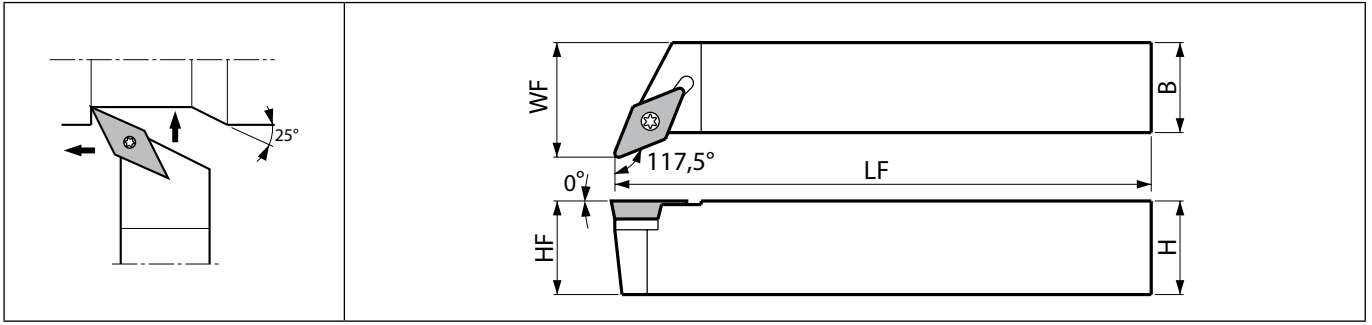
Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar						Uygun kesici uçlar
											Vida	Anahtar	Anahtar	Altık vidası	Altık	Anahtar	
	R	L	H	B	LH	HF	LF	WF									
SVJB% 2020K-11 2525M-11	●	●	20	20	30	20	125	25	0,4	SB-2570TR	-	FT-8	-	-	-	VB□T1103... VB□W1103...	
	●	●	25	25	35	25	150	32									
SVJB% 2020K-16N 2525M-16N	●	●	20	20	30	20	125	25	0,8	SB-40125TRN	FT-15	-	SS-4N	SVN-32N (SVN-32S*)	LW-4	VB□T1604..., VB□W1604... VC□T1604...	
	●	●	25	25		25	150	32									

Köşe R(RE) değeri 0,2 veya 0,4 mm olan kesici uçlar için, altık (SVN-32S) tavsiye edilir (ayrı olarak satılır).

● : Standart ürün

SVPB (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme/ Dış çap kopyalama / Alttan kesme, Vidalı sıkma pabucu)

Sağ taraf gösterilmiştir

E

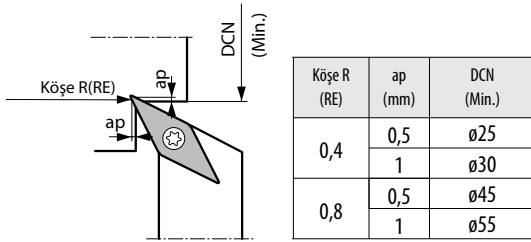


Küçük takımlar

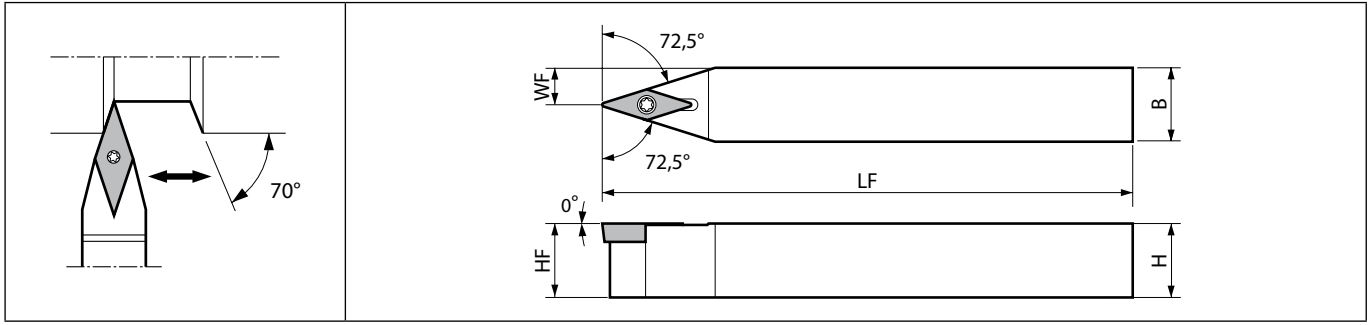
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)					Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar						Uygun kesici uçlar	
									Vida	Anahtar	Anahtar	Altlık vidası	Altlık	Anahtar		
	R	L	H	B	HF	LF	WF									
SVPB%L 1010JX-11 1212JX-11 1616JX-11 2020K-11 2525M-11	●	●	10	10	10		14,5	0,4	SB-2570TR	-	FT-8	-	-	-	-	VB□T1103... VB□W1103...
	●	●	12	12	12	120	16,5									
	●	●	16	16	16		20,5									
	●	●	20	20	20	125	25									
	●	●	25	25	25	150	32									
SVPB%L 2020K-16N 2525M-16N	●	●	20	20	20	125	25	0,8	SB-40125TRN	FT-15	-	SS-4N	SVN-32N (SVN-32S*)	LW-4	VB□T1604..., VB□W1604... VC□T1604...	
	●	●	25	25	25	150	32									

Köşe R(RE) değeri 0,2 veya 0,4 mm olan kesici uçlar için, altık (SVN-32S) tavsiye edilir (ayrı olarak satılır).

SVPB'nin alttan kesme çapı

● : Standart ürün

SVVB (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar						Uygun kesici uçlar
									Vida	Anahtar	Anahtar	Altlık vidası	Altlık	Anahtar	
		N	H	B	HF	LF	WF								
SVVBN 1010F-11 1010JX-11 1212F-11 1212JX-11 1616H-11 1616JX-11 2020K-11 2525M-11	●	10	10	10	80	5	0,4	SB-2570TR	-	FT-8	-	-	-	-	VB□T1103... VB□W1103...
	●				120										
	●	12	12	12	85	6									
	●				120										
	●	16	16	16	100	8									
	●				120										
	●	20	20	20	125	10									
	●	25	25	25	150	12,5									
SVVBN 2020K-16N 2525M-16N	●	20	20	20	125	10	0,8	SB-40125TRN	FT-15	-	SS-4N	SVN-32N (SVN-32S*)	LW-4	VB□T1604..., VB□W1604... VC□T1604...	
	●	25	25	25	150	12,5									

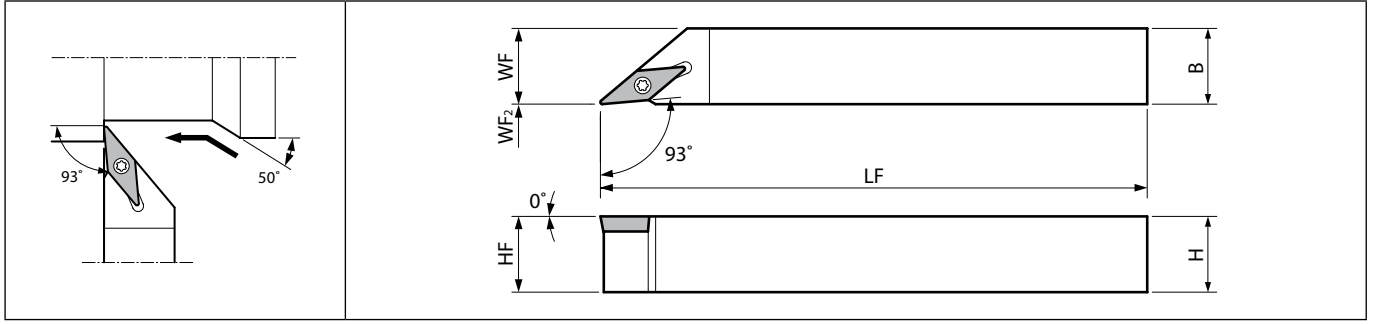
Köşe R(RE) değeri 0,2 veya 0,4 mm olan kesici uçlar için, altık (SVN-32S) tavsiye edilir (ayrı olarak satılır).

Uygun kesici uçlar (AVJB-FF / SVJB-FF / SVJB-FFJCTM / SVJB / SVPB / SVVB)

Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Demir dışı metaller
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	PP	GP	VF	HQ	F	FSF	Y	PCD
Sayfa	B97	B97	B97	B97	B98	B98	B99	C49
Uygulamalar	Sert malzemeler							
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	CBN							
Sayfa	C26							

Tavsiye edilen kesme koşulları ➡ E65, E66

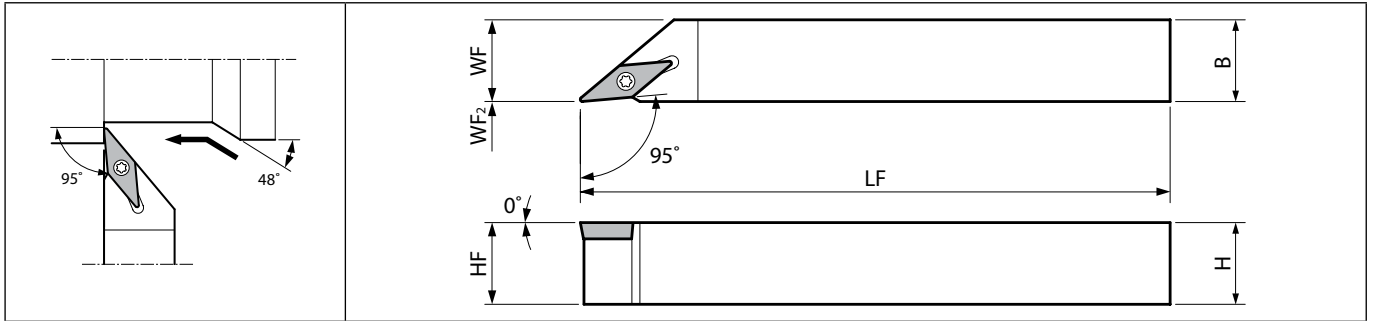


SVJC-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama		Stok durumu		Ölçü (mm)							Standard köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
												Vida	Anahtar	
		R	L	H	B	HF	LF	WF	WF ₂					
SVJC%L	1010JX-11FF	●	●	10	10	10	120	10	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	VC□T1103...	
	1212F-11FF	●	●	12	12	85	12							
	1212JX-11FF	●	●											
	1616JX-11FF	●	●	16	16	16	120	16						
	2020JX-11FF	●	●	20	20	20		20						

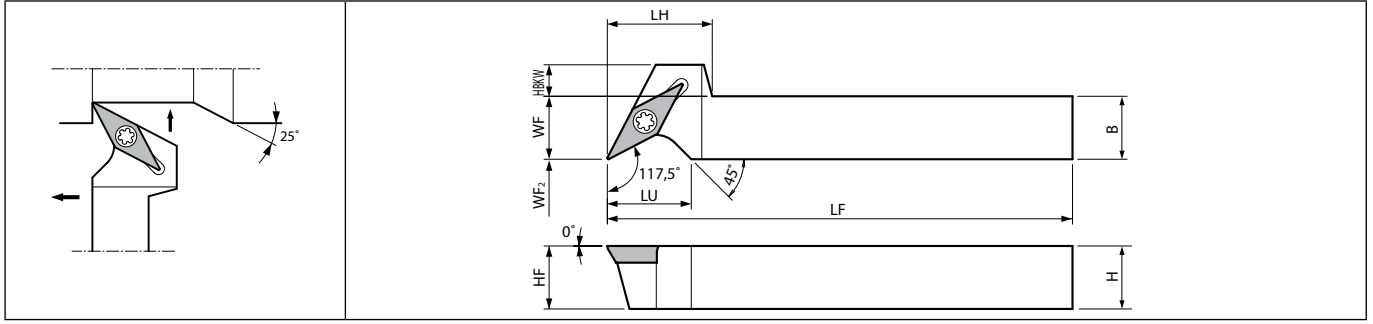
SVLC-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama		Stok durumu		Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
												Vida	Anahtar	
		R	L	H	B	HF	LF	WF	WF ₂					
SVLC%L	1212F-11FF	●	●	12	12	12	85	12	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	VC□T1103...	
	1212JX-11FF	●	●				120							
	1616JX-11FF	●	●	16	16	16	16							

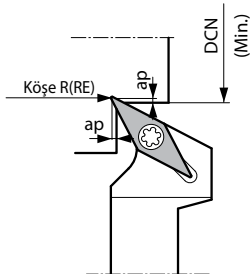
● : Standart ürün

SVJC (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme/ Dış çap kopyalama / Alttan kesme, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

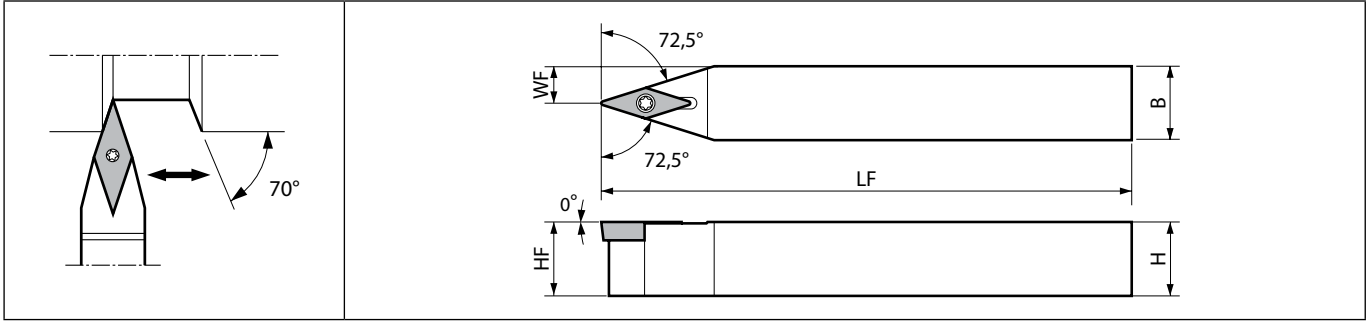
Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)										Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
												Vida	Anahtar	
		R	H	B	LH	HF	HBKW	LF	LU	WF	WF2	Standart köşe R (RE)		
SVPCR 1010JX-11FF	●	10	10			10	8	120		10				VC□T1103...
1212F-11FF	●	12	12	20		12	6	85	16	12	0	0,2	SB-2570TR	
1212JX-11FF	●												FT-8	
1616JX-11FF	●	16	16			16	2	120	20	16				

SVPC-FF'nin alttan kesme çapı

Köşe R (RE)	ap (mm)	DCN (Min.)
0,2	0,5	ø20
	0,7	ø25

SVVC (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)**E**

Küçük takımlar

Gövde ölçüleri

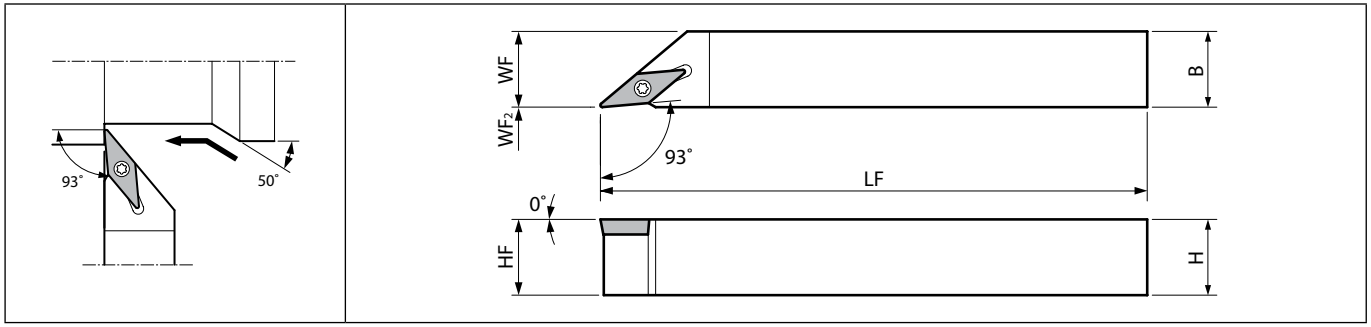
Açıklama		Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
										Vida	Anahtar	
		N	H	B	HF	LF	WF					
SVVCN	1010JX-11	●	10	10	10	120	5	0,2	SB-2570TR	FT-8	VC□T1103...	
	1212JX-11	●	12	12	12		6					
	1616JX-11	●	16	16	16		8					

Uygun kesici uçlar (SVJC-FF / SVLC-FF / SVPC-FF / SVVC)

Uygulamalar	Mini ap	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta
Kesici uç					
Talaş kırıcı tipi	CF	GF	SKS	P/L-F	P/L-Y
Sayfa	B100	B100	B100	B101	B101

Tavsiye edilen kesme koşulları E65, E66

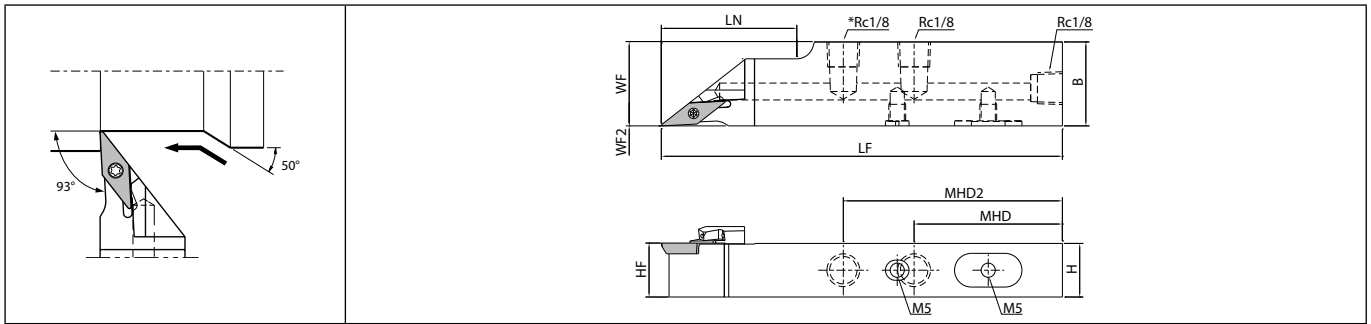
● : Standart ürün

SVJP-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama		Stok durumu		Ölçü (mm)							Standard köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
												Vida	Anahtar	
		R	L	H	B	HF	LF	WF	WF ₂					
SVJP%L	1212F-11FF	●	●	12	12	85	12	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	VP□T1103...		
	1212JX-11FF	●	●											
	1616JX-11FF	●	●	16	16	16	120						16	
	2020JX-11FF	●	●	20	20	20	120						20	

SVJP-FFJCTM (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz, İçten su vermeli takım)

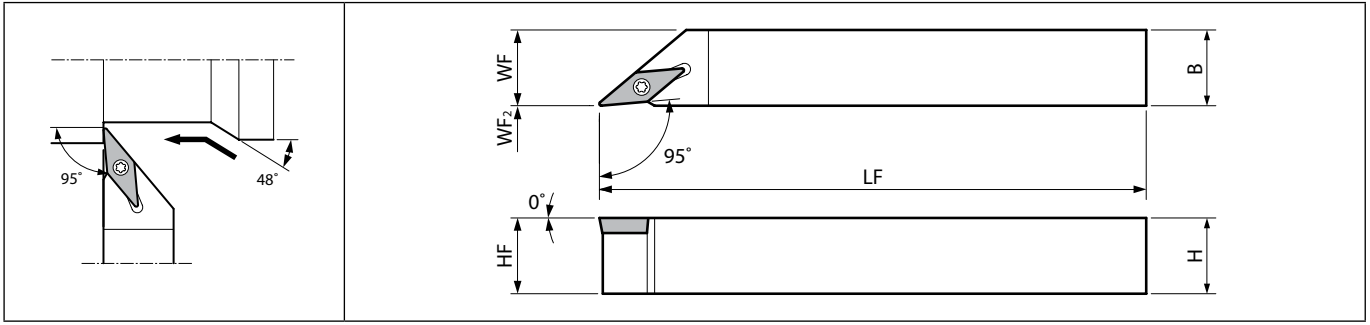
Sağ taraf gösterilmiştir | SVJPR12...: 2-Rc1/8

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar				Uygun kesici uçlar
												Tapa	Tapa	Vida	Anahtar	
	R	H	B	MHD	MHD2	HF	LF	LN	WF	WF2						
SVJPR 1218JX-11FFJCTM	●	12	18	54	-	12	28	18	0	0,2	Evet	GP-1	HS5X4LP	SB-2570TR	FT-8	VP-T1103...
1625JX-11FFJCTM	●	16	25	44	65	16	120	40	25	0	0,2	GP-1	HS5X4LP	SB-2570TR	FT-8	
2025JX-11FFJCTM	●	20	25	44	65	16	120	40	25	0	0,2	GP-1	HS5X4LP	SB-2570TR	FT-8	

İçten su vermeli takımların boru tesisatı parçaları için lütfen H16 ve H17 sayfalarına bakın.

● : Standart ürün

SVLP-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

E

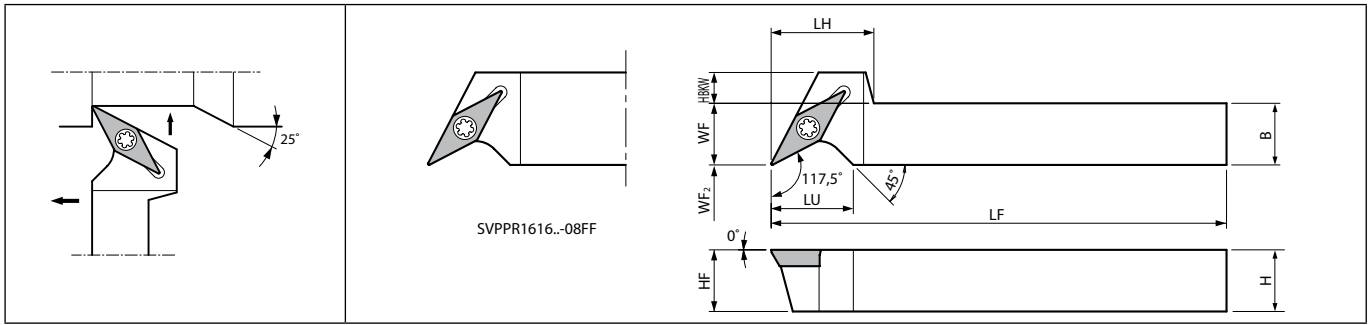


Küçük takımlar

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu		Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
											Vida	Anahtar	
	R	L	H	B	HF	LF	WF	WF ₂					
SVLP% 1010JX-08FF 1212F-08FF 1212JX-08FF 1616JX-08FF	●	●	10	10	10	120	10	0	0,1	SB-2050TR	FT-6	VP□T0802...	
	●	●	12	12	12	85	12						
	●	●				120	16						
	●	●	16	16	16	16	16						
SVLP% 1212F-11FF 1212JX-11FF 1616JX-11FF	●	●	12	12	12	85	12	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	VP□T1103...	
	●	●				120	16						
	●	●	16	16	16	16	16						
	●	●											

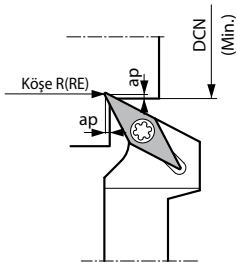
● : Standart ürün

SVPP-FF (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme/ Dış çap kopyalama / Alttan kesme, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)										Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
													Vida	Anahtar	
		R	H	B	LH	HF	HBKW	LF	LU	WF	WF ₂				
SVPPR 1010JX-08FF 1212F-08FF 1212JX-08FF 1616JX-08FF	●	10	10	16	10	4	120	12	10	0	0,1	SB-2050TR	FT-6	VP□T0802...	
	●	12	12		12	2	85		12						
	●	16	16	-	16	-	120	16							
	●														
SVPPR 1010JX-11FF 1212F-11FF 1212JX-11FF 1616JX-11FF	●	10	10	20	10	8	120	16	10	0	0,2	SB-2570TR	FT-8	VP□T1103...	
	●	12	12		12	6	85		12						
	●	16	16		16	2	120		16						
	●														

SVPP-FF'nin alttan kesme çapı

Köşe R (RE)	ap (mm)	DCN (Min.)
0,2	0,5	ø20
	1	ø25

Uygun kesici uçlar (SVJP-FF / SVJP-FFJCTM / SVLP-FF / SVPP-FF)

Uygulamalar	Mini ap	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	CF	SKS	CK	GF	°/L - F	°/L - FSF	°/L - U	°/L - USF
Sayfa	B102	B102	B102	B102	B103	B103	B104	B104
Uygulamalar	Düşük ilerleme							
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	°/L - J							
Sayfa	B104							

Tavsiye edilen kesme koşulları E65, E66

● : Standart ürün

25° Kesici uç profillemeye takımları

ZBMT Serisi

Benzersiz sıkma yapısı ve geniş bir dış çap kater ve delik barası yelpazesi. Kopyalama, alttan kesme, konikleştirme, V kanal açma, küresel işleme ve başka pek çok uygulama dahil olmak üzere çok çeşitli uygulamalarda yüksek hassasiyet ve stabil işleme.

E

Yeni geliştirilen benzersiz sıkma mekanizması daha yüksek rijitlik sağlar

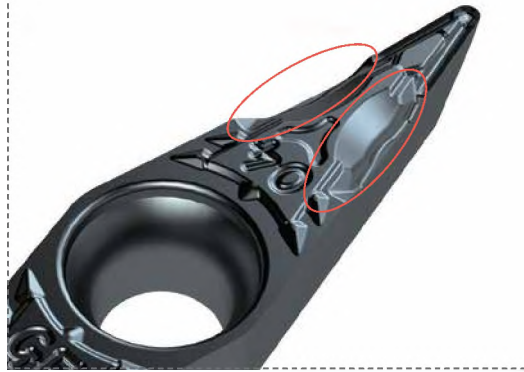
Yan kilit mekanizması

Benzersiz tasarım kesici ucu 2 noktada tutar

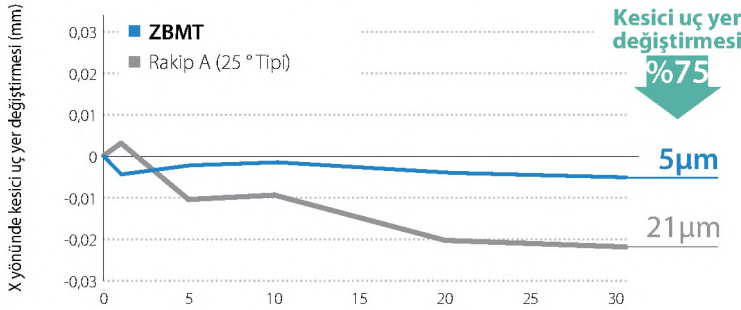
Monte edilmesi zor olan küçük uç açılı kesici uç için bile güvenlidir



Vidalı sıkma pabucunun girintileri kesici ucu aövdesine uvaun tasarlanmıştır



Yüzey işleme sırasında kesici uç yer değiştirmesi karşılaştırması (Şirket içi değerlendirme)



Kesme koşulları: $V_c = 230$ m/dak, $a_p = 0,3$ mm, $f = 0,15$ mm/dev, Islak iş parçası malzemesi SCM435

*Yukarıda verilen rakamlar garanti edilemez. Kesme koşullarına bağlıdır.

Kontrol edin

Kesici uç yer değiştirmesini kontrol ederek,

- İşleme hassasiyeti stabilize edilir ve uzun takım ömrü elde edilir
- Ani boyut sapmalarından kaynaklanan hata oranı azaltılır

Çeşitli işleme uygulamalarında yüksek kalite ve stabil işleme sağlar

Kopyalama, alttan kesme, konikleştirme, V kanal açma, küresel işleme vb. çeşitli işleme uygulamalarında mükemmel performans.



Şaft kopyalama



Dahili alttan kesme



Uç yüzeyi konikleştirme

CG Görüntüleri

2

Müşterilerin ihtiyaçlarını karşılamak üzere benzersiz tutucu tasarımı

Hem delik baraları hem de dış çap katerleri içten soğutma sıvısı verme ile uyumludur.

Talaş akışını engellemeyen küçük kalınlıkta bir sıkma pabucu kullanılır

Benzersiz çift soğutma sıvısı deliği tasarımı

Soğutma sıvısını doğrudan kesme ağızına besler ve iyileştirilmiş talaş tahliyesi ve uzun takım ömrü sağlar (Soğutma sıvısı tahliye yönü: İnce ayar yapılabilir)

*Soğutma sıvısı akışı yan pens vidasına çarpsa da, işleme performansı etkilenmez

*Basınç direnci: ~ 3 MPa

İnce ayarlı ve aya
± 4° Ayarlanabilir

Yüzey işleme için kolaylıkla kullanılabilir

Kesici uç köşesi:
2 Adımlı Pozitif Tip (20°)

Takım: Konik şekil

Kesici uçlar ve katerler benzersiz bir uç şekline sahiptir İş parçasıyla temas engellemeye çalışırken ek işleme yapılması gerekmez.

Yüzey işleme uygulamaları için etkili

E



Küçük takımlar

3

ZBMT için yeni GF talaş kırıcı hassas D.O.C.'de talaş kontrolü sorunlarını azaltır.

GF talaş kırıcı

Talaş kontrolü sorunlarının çözülmesi yüksek kaliteli yüzey işlemleri sağlar

İnce kalıplı talaş kırıcı köşenin yakınına kadar uzanır ve dar alanlarda bile talaşları güvenilir bir şekilde kontrol eder

İki adımlı nokta

Talaş dalgalanmasına tepki verir

Eğimli kesme ağız

Küçük D.O.C.'de iyileştirilmiş talaş kontrolü

Havan şeklinde talaş kırıcı

Sünek iş parçalarında bile düşük direnç ve mükemmel talaş kontrolü

Talaş kontrolü karşılaştırması
(Şirket içi değerlendirme)

GF talaş kırıcı



Rakip A (25° Tipi)

Kesme koşulları: Vc = 230 m/dak, f = 0,15 mm/dev, ap = 0,2 - 0,5 mm, Islak
İş parçası malzemesi SCM435 Yüzey işleme

15° Kesici uçlar da müşteri talebi üzerine mevcuttur

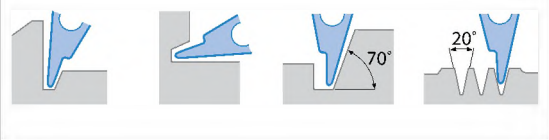
Takım temasını önlemek için, sağdaki şekilde gösterildiği gibi ek değişiklikler yapılması gerekir. Ayrıca, aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi, işleme uygulamasına bağlı olarak takımlar için özel sipariş gerekebilir.

Örnekler

Kateri ters montaj konumunda kullanırken

Kateri normal montaj konumunda kullanırken

* Takım: Özel sipariş özelliği

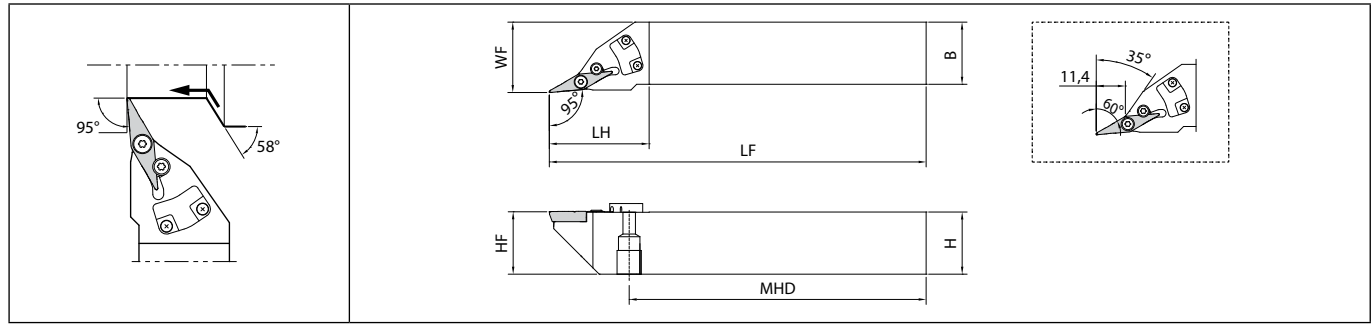


15° kesici uçlar 25° kesici uçlara bağlı olarak geliştirilmiştir Temastan kaçınmaya yardımcı olur ve daha geniş bir yelpazede işleme uygulamalarını destekler

Köşe R 0,4

Tornalama ve geriye tornalama için çift bıçaklı tasarım



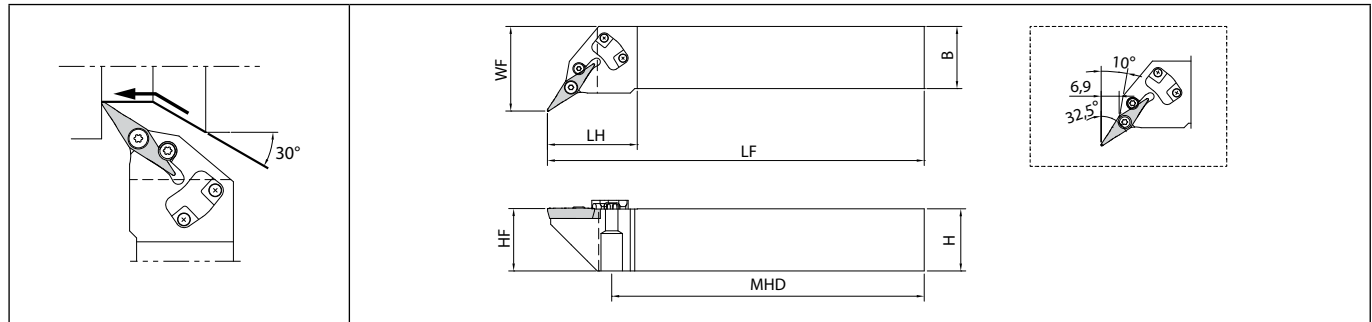
SZLB (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, İçten su vermeli takım)

Sağ taraf gösterilmiştir | ZBMT13T304R-GF-15D Sağ Katere uygulanabilir. | Uygun basınç: ~3MPa

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)								Standard köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar				Uygun kesici uçlar
												Pens vidası	Pens	Vida	Anahtar	
SZLB%L 2020K-13C 2525M-13C	●	●	20	20	40	92,6	20	125	23	0,4	Evet					ZBMT13T3...
	●	●	25	25		118	25	150	28,2							

İçten su vermeli takımların boru tesisatı parçaları için lütfen D12 sayfasına bakın.

SZPB (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme/ Dış çap kopyalama / Altın kesme, Vidalı sıkma pabucu, İçten su vermeli takım)

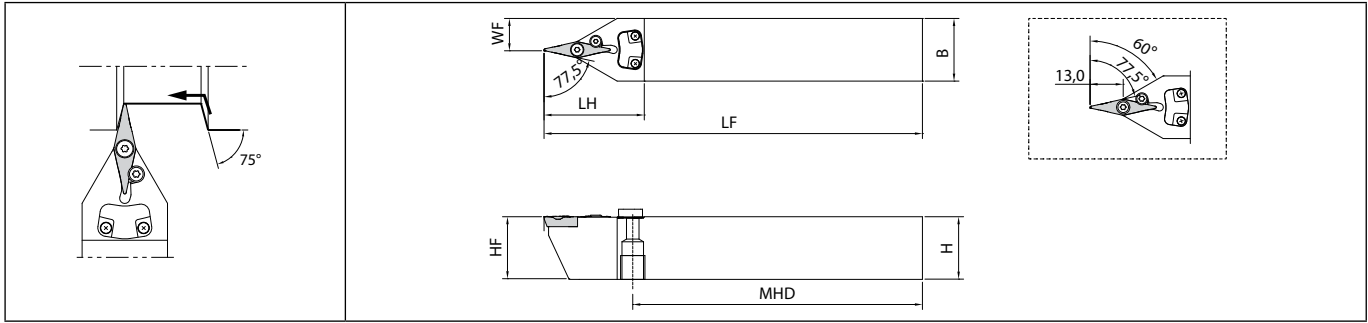
Sağ taraf gösterilmiştir | Uygun basınç: ~3MPa

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)								Standard köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar				Uygun kesici uçlar
												Pens vidası	Pens	Vida	Anahtar	
SZPB%L 2020K-13C 2525M-13C	●	●	20	20	37	95	20	125	27,2	0,4	Evet					ZBMT13T3...
	●	●	25	25	36	124,2	25	150	33,9							

İçten su vermeli takımların boru tesisatı parçaları için lütfen D12 sayfasına bakın.

● : Standart ürün

SZVB (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, İçten su vermeli takım)

Uygun basınç: ~ 3MPa

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)								Standart köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar				Uygun kesici uçlar
		N	H	B	LH	MHD	HF	LF	WF			Pens vidası	Pens	Vida	Anahtar	
SZVBN 2020K-13C 2525M-13C	●	20	20	40	89,6	20	125	10	0,4	Evet	BH2X6	ZCP-13	SB-3079TR	FT-8		ZBMT13T3...
	●	25	25		114,6	25	150	12,5								

İçten su vermeli takımın boru tesisatı parçaları için lütfen **D12** sayfasına bakın.

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Demir dışı metaller
Kesici uç			
Talaş kırıcı tipi	GF	R-GF-15D	NE
Sayfa	B108	B108	C53

R-GF-15D kesici uçları sadece SZLB'nin sağ katerleri içindir.

Tavsiye edilen kesme koşulları ➡ E68

Talimatlar

Kesici ucu monte ederken (Sıkma torku: 1.2 N·m)

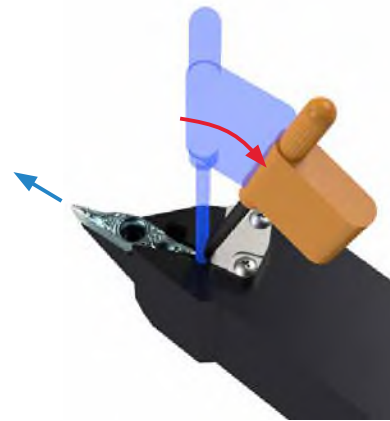


1. Ana vidayı, kesici ucu parmak uçlarınızla temas yüzeyine bastırarak sıkın.



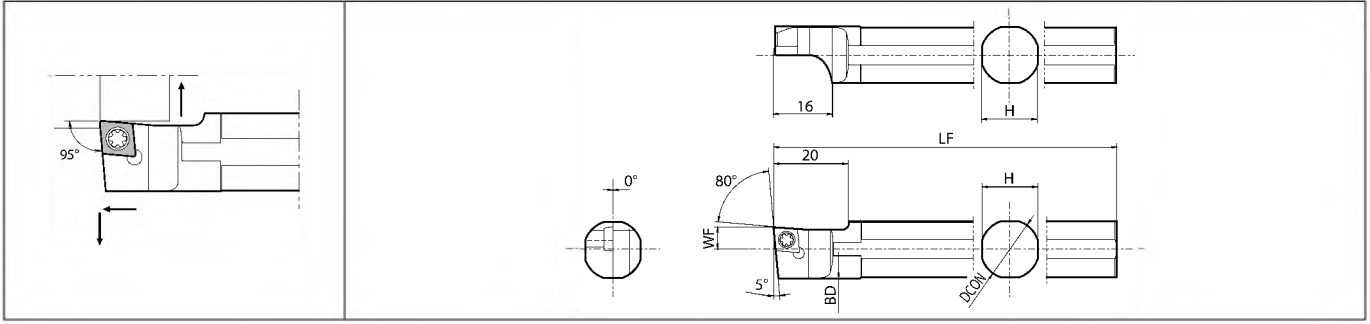
2. Montajı tamamlamak için yan vidayı sıkın.

Kesici ucu sökarken



İki vidayı sökün ve anahtarı kesici ucun arka tarafındaki boşluğa yerleştirin. Yukarıda gösterildiği gibi kesici uç dışarı itilerek kolayca çıkarılabilir.

● : Standart ürün

S-SCLC (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme)

Sol taraf gösterilmiştir | Sol Kater için Sağ Kesici uç.

Gövde ölçüleri

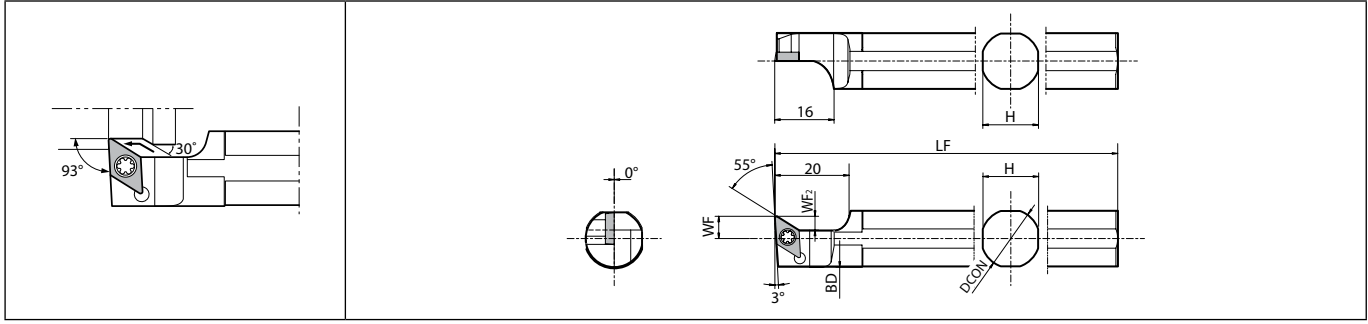
Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
		L	DCON	H	BD	LF	WF		Vida	Anahtar	Anahtar	
S12F- SCLCL06	●	12	11	13,4	80				SB-2560TR			CC□T0602... CC□W0602...
S14H- SCLCL06	●	14	13	13,4	100							
S15F- SCLCL06	●	15,875	15	15,4	85							
S16F- SCLCL06	●	16	15	15,4	85							
S19G- SCLCL06	●	19,05	17	18,4	90							
S19K- SCLCL06	●	19,05	17	18,4	120							
S20G- SCLCL06	●	20	18	19,4	90							CC□T09T3... CC□W09T3...
S20K- SCLCL06	●	20	18	19,4	120							
S19G- SCLCL09	●	19,05	17	18,4	90							
S19K- SCLCL09	●	19,05	17	18,4	120							
S20G- SCLCL09	●	20	18	19,4	90							
S20K- SCLCL09	●	20	18	19,4	120							
S25.0H- SCLCL09	●	25	23	24,4	100							CC□T09T3... CC□W09T3...
S25K- SCLCL09	●	25,4	23	24,8	120							

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	PF	GF	SKS	SK	CK	GQ	WP	PP
Sayfa	B58	B58	B59	B59	B59	B59	B60	B60
Uygulamalar	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme - Orta	Orta	Orta	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Paslanmaz çelik / Isıl dirençli alaşımlar	Dökme demir
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	GK	HQ	STD	MF	R-U	R-J	MQ	Talaş kırıcı yok
Sayfa	B60	B60	B60	B61	B63-B65	B65	B61	B66
Uygulamalar	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Sert malzemeler		
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	AP	R-A3	AH	PCD	APD	CBN		
Sayfa	B66	B66	B66	C39	C40	C20		

Tavsiye edilen kesme koşulları ➡ E65, E66

● : Standart ürün

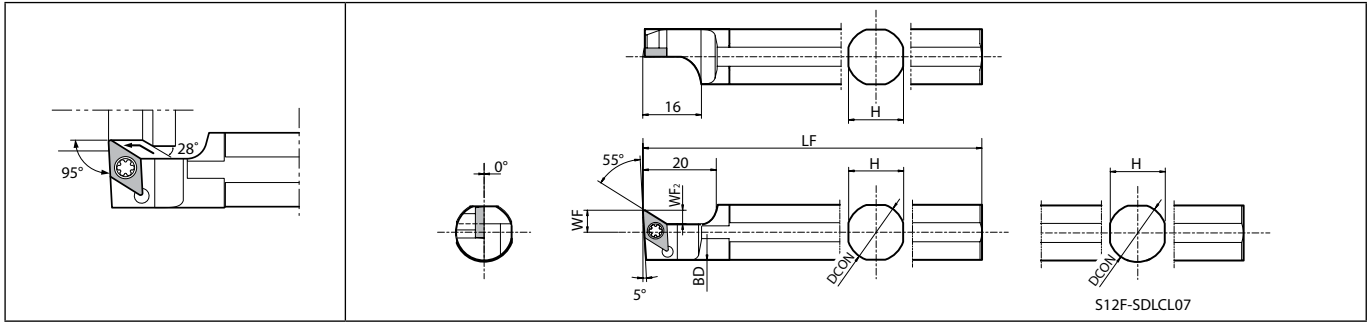
S-SDUC (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)

Sol taraf gösterilmiştir | Sol Kater için Sağ Kesici uç.

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
										Vida	Anahtar	Anahtar	
		L	DCON	H	BD	LF	WF	WF ₂					
S14H- SDUCL07	●	14	13	13,4	100								
S15F- SDUCL07	●	15,875	15	15,4	85								
S19G- SDUCL07	●	19,05	17	18,4	90								
S19K- SDUCL07	●				120								
S20G- SDUCL07	●	20	18	19,4	90								
S20K- SDUCL07	●				120								
S19G- SDUCL11	●	19,05	17	18,4	90								
S19K- SDUCL11	●				120								
S20G- SDUCL11	●	20	18	19,4	90								
S20K- SDUCL11	●				120								
S22K- SDUCL11	●	22	20	21,4	100								
S25.0H- SDUCL11	●	25	23	24,4	100								
S25K- SDUCL11	●	25,4		24,8	120								

WP talaş kırıncı için R36 ve R37 üzerinde kesme ağızı ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır.

S-SDLC (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)

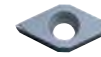
Sol taraf gösterilmiştir | Sol Kater için Sağ Kesici uç.

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yedek parçalar			Uygun kesici uçlar
										Vida	Anahtar	Anahtar	
	L	DCON	H	BD	LF	WF	WF ₂						
S12F- SDLCL07	●	12	11	13,4	80	6	3,8	0,4	SB-2560TR	-	FT-8	DC□T0702... DC□W0702...	
S14H- SDLCL07	●	14	13		100								
S15F- SDLCL07	●	15,875	15	15,4	85								
S16F- SDLCL07	●	16											
S19G- SDLCL07	●	19,05	17	18,4	90								
S19K- SDLCL07	●				120								
S20G- SDLCL07	●	20	18	19,4	90	10	5,8	0,4	SB-4085TR	FT-15	-	DC□T11T3... DC□W11T3...	
S20K- SDLCL07	●				120								
S19G- SDLCL11	●	19,05	17	18,4	90								
S19K- SDLCL11	●				120								
S20G- SDLCL11	●	20	18	19,4	90								
S20K- SDLCL11	●				120								
S22K- SDLCL11	●	22	20	21,4									
S25.0H- SDLCL11	●	25	23	24,4	100								
S25K- SDLCL11	●	25,4		24,8	120								

● : Standart ürün

Uygun kesici uçlar (S-SDUC / S-SDLC)

Uygulamalar	Mini ap	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	CF	GF	SKS	SK	CK	GQ	WP*	R-WP*
Sayfa	B68	B68	B68	B68	B68	B69	B69	B69
Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme - Orta	Orta	Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	PP	GP	GK	HQ	STD	MF	R-F	R-FSF
Sayfa	B69	B69	B70	B70	B70	B70	B72, B73	B72
Uygulamalar	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük ilerleme	Düşük karbonlu çelik	Düşük karbonlu çelik	Paslanmaz çelik / Isıl dirençli alaşımlar	Dökme demir
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	R-U	R-USF	R-J	R-JSF	XP	XQ	MQ	Talaş kırıcı yok
Sayfa	B74~B76	B74	B77	B76	B71	B71	B71	B78
Uygulamalar	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Demir dışı metaller	Sert malzemeler		
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	AP	R-A3	AH	PCD	APD	CBN		
Sayfa	B78	B78	B78	C42	C42	C22		

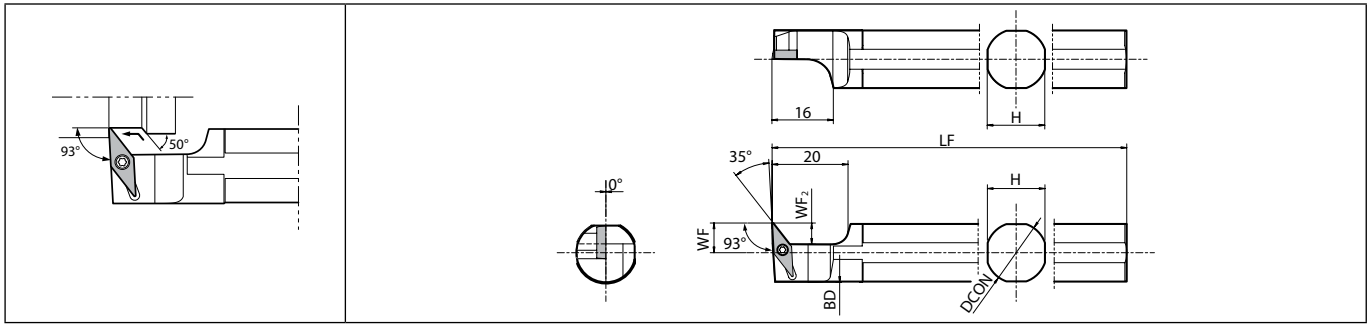
WP talaş kırıcı için, R36 ve R37 üzerinde kesme açısı ofsetleri veya program düzeltmeleri yapılmalıdır. (S-SDLC kullanılamaz)

Tavsiye edilen kesme koşulları  E65, E66

E



Küçük takımlar

S-SVUB (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)

Sol taraf gösterilmiştir | Sol Kater için Sağ Kesici uç.

Gövde ölçüleri

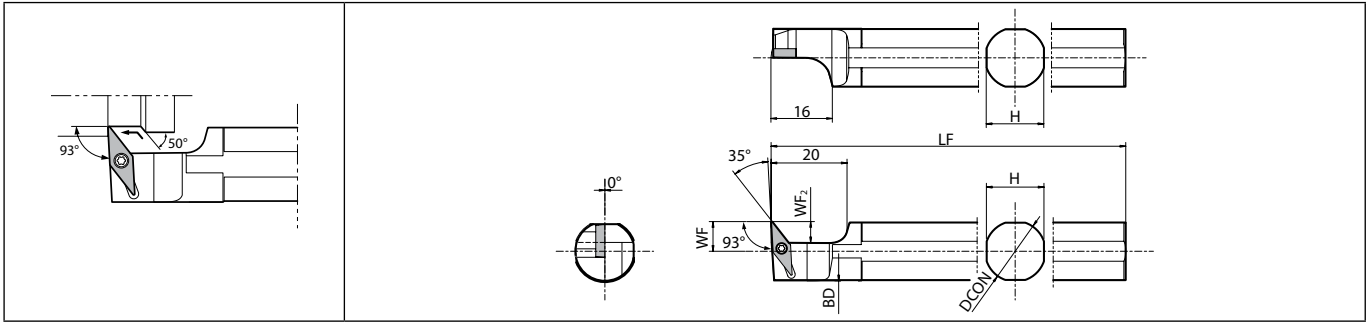
Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
											Vida	Anahtar	
		L	DCON	H	BD	LF	WF	WF ₂					
S19G- SVUBL11	●	19,05	17	18,4	90	10,5	8	0,4	Ha- yır	SB-2570TR	FT-8	VB□T1103... VB□W1103...	
S19K- SVUBL11	●				120								
S20G- SVUBL11	●	20	18	19,4	90								
S20K- SVUBL11	●				120								
S25.0H- SVUBL11	●	25	23	24,4	100								
S25K- SVUBL11	●	25,4		24,8	120								

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Demir dışı metaller
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	PP	GP	VF	HQ	R-F	R-FSF	R-Y	PCD
Sayfa	B97	B97	B97	B97	B98	B98	B99	C49
Uygulamalar	Sert malzemeler							
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	CBN							
Sayfa	C26							

Tavsiye edilen kesme koşulları E65, E66

● : Standart ürün

S-SVUC (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama)

Sol taraf gösterilmiştir | Sol Kater için Sağ Kesici uç.

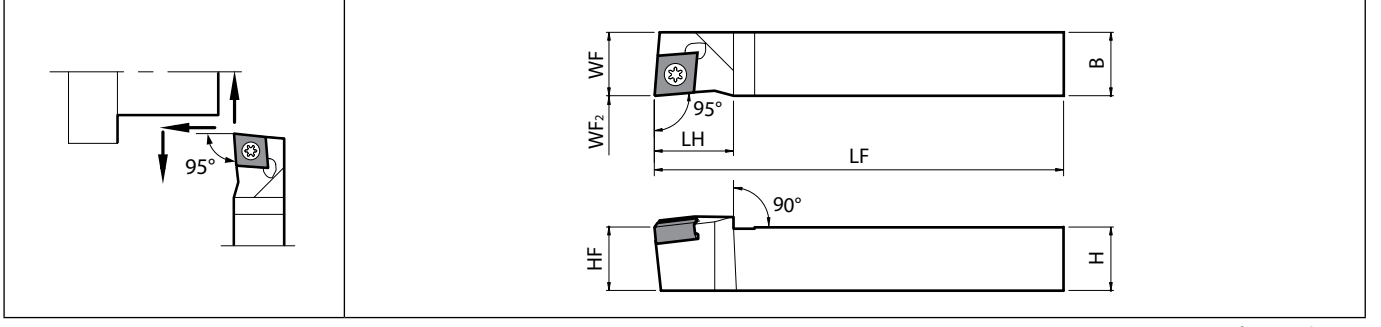
Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)						Standart köşe R (RE)	Soğutma sıvısı deliği	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
										Vida	Anahtar	
		L	DCON	H	BD	LF	WF			WF ₂		
S12F- SVUCL08	●	12	11		80							
S14H- SVUCL08	●	14	13	13,4	100	7,5						
S15F- SVUCL08	●	15,875					5,5	0,4	Ha- yır	SB-2050TR	FT-6	VC□T0802... VC□W0802...
S16F- SVUCL08	●	16	15	15,4	85	8						
S19G- SVUCL11	●				90							
S19K- SVUCL11	●	19,05	17	18,4	120							
S20G- SVUCL11	●				90							
S20K- SVUCL11	●	20	18	19,4	120	10,5	8	0,2	Ha- yır	SB-2570TR	FT-8	VC□T1103...
S25.0H- SVUCL11	●	25		24,4	100							
S25K- SVUCL11	●	25,4	23	24,8	120							

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Mini ap	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta	Yüzey işleme	Yüzey işleme - Orta
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	CF	GF	SKS	PP	VF	HQ	R-F	R-Y
Sayfa	B100	B100	B100	B100	B100	B100	B101	B101
Uygulamalar	Demir dışı metaller	Sert malzemeler						
Kesici uç								
Talaş kırıcı tipi	PCD	CBN						
Sayfa	C50	C27						

Tavsiye edilen kesme koşulları E65, E66

SCLN-FF (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

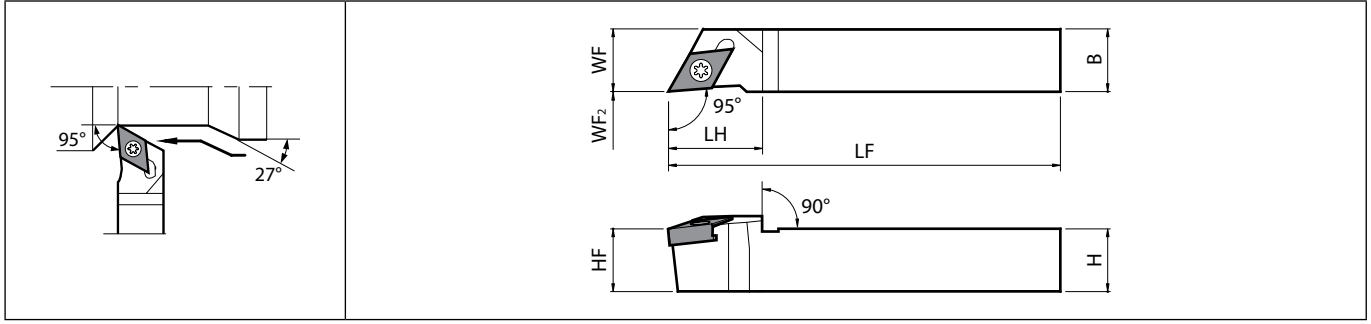
Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)								Standart köşe R (RE)	Yan talas açısı (°)	Eğim açısı (°)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
		R	H	B	LH	HF	LF	WF	WF2				Vida	Anahtar	
SCLNR 1010K-07FF	●	10	10		10	120	10						SB-3080TR	LTW-10SS	CN□U0703...
1212F-07FF	●	12	12	15	12	85	12	0	0,2	-6	-6				
1212K-07FF	●					120									
1616K-07FF	●	16	16		16		16								

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme - Orta	Orta - Kaba işleme	Yüzey işleme	Düşük ilerleme
Kesici uç				
Talas kırıcı tipi	SK	GK	R-F	R-U
Sayfa	B54	B54	B54	B54

Tavsiye edilen kesme koşulları ➡ E62

● : Standart ürün

SDLN-FF (Dış çap tornalama / Dış çap kopyalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

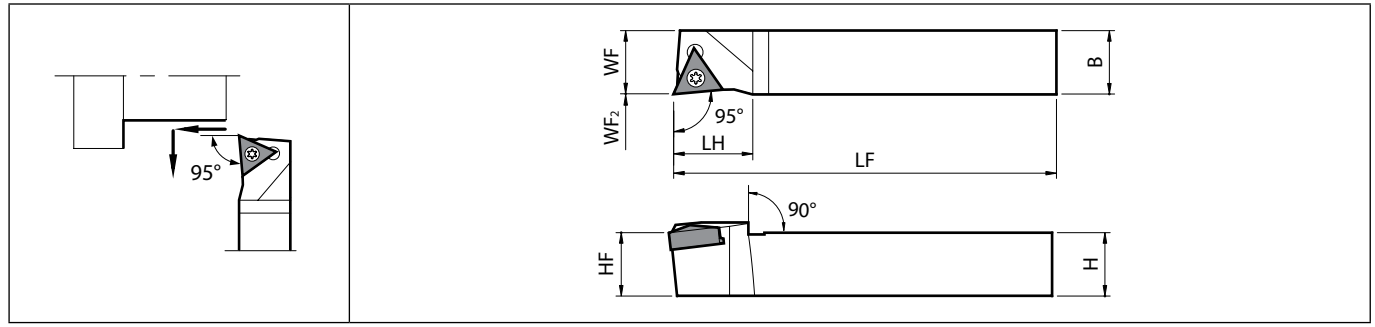
Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)							Standard köşe R (RE)	Yan talas açısı (°)	Eğim açısı (°)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar
												Vida	Anahtar	
		R	H	B	LH	HF	LF	WF				WF ₂		
SDLNR 1010K-08FF	●	10	10	18	10	120	10	0	0,2	-6	-7	SB-3080TR	LTW-10SS	DN□U0803...
1212F-08FF	●	12	12		12	85	12							
1212K-08FF	●	16	16		16	120	16							
1616K-08FF	●													

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme - Orta	Orta - Kaba işleme	Yüzey işleme	Düşük ilerleme
Kesici uç				
Talas kırıcı tipi	SK	GK	R-F	R-U
Sayfa	B55	B55	B55	B55

Tavsiye edilen kesme koşulları E62



STLN-FF (Dış çap tornalama, Vidalı sıkma pabucu, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)							Standard köşe R (RE)	Yan talas açısı (°)	Eğim açısı (°)	Yedek parçalar		Uygun kesici uçlar	
		R	H	B	LH	HF	LF	WF				WF ₂	Vida		Anahtar
															
STLNR 1010K-09FF	●	10	10	15	10	120	10	0	0,2	-6	-7	SB-2570TR	LTW-8SS	TNGU0903...	
1212F-09FF	●	12	12		12	85	12								
1212K-09FF	●	16	16		16	120	16								
1616K-09FF	●														

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme	Düşük ilerleme
Kesici uç		
Talaş kırıcı tipi	R-F	R-U
Sayfa	B56	B56

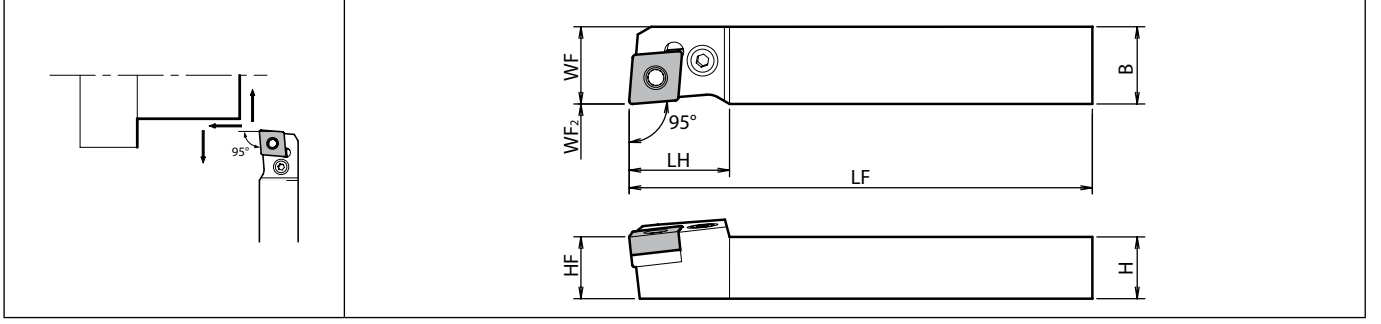
Tavsiye edilen kesme koşulları

İş parçası malzemesi	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725
Otomat çeliği	-	-	● Vc = 100 m/dak 60 ~ 150	☺ Vc = 100 m/dak 60 ~ 150
Karbonlu çelik / Alaşımli çelik	☺ Vc = 100 m/dak 60 ~ 150	☺ Vc = 100 m/dak 60 ~ 150	☺ Vc = 130 m/dak 60 ~ 220	● Vc = 130 m/dak 60 ~ 200
Paslanmaz çelik	☺ Vc = 80 m/dak 50 ~ 150	● Vc = 100 m/dak 60 ~ 180	-	☺ Vc = 100 m/dak 80 ~ 150

● : Darbesiz işlemeden hafif darbeli işlemeye kadar: 1. tavsiye

☺ : Darbesiz işlemeden hafif darbeli işlemeye kadar: 2. tavsiye

● : Standart ürün

PCLN-FF (Dış çap tornalama / Dış çap yüzey işleme, Ofsetsiz)

Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

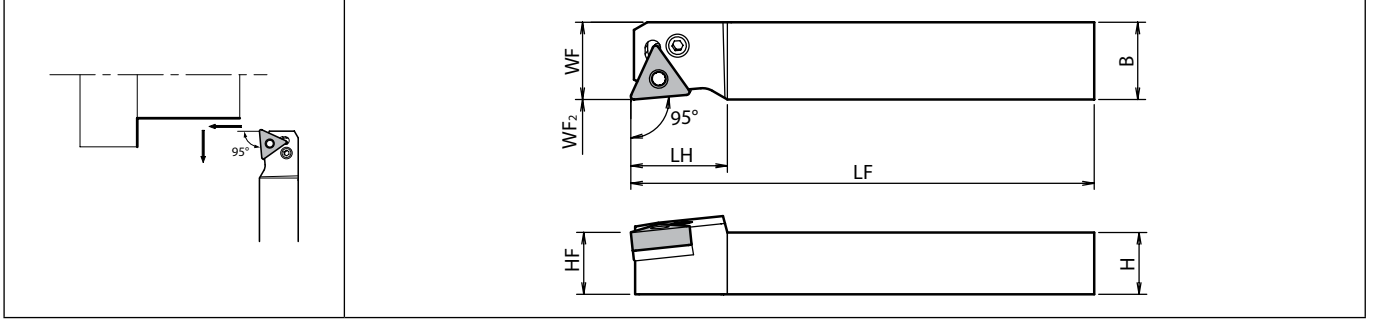
Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)								Standart köşe R (RE)	Yan talas açısı (°)	Eğim açısı (°)	Yedek parçalar						Uygun kesici uçlar
		R	H	B	LH	HF	LF	WF	WF2				Leve	Kilit vidası	Zimba	Altık pimi	Altık	Anahtar	
PCLNR 1620JX-12FF	●	16	20	26	16	120	20	0	0,8	-6	-6		LL-2N	LS-2N	PC-2	LSP-2	LC-42N	LW-3	CN□G1204...
2020JX-12FF	●	20			20														

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey İşleme - Orta	Orta - Kaba işleme
Kesici uç		
Talaş kırıcı tipi	SK	FP-TK
Sayfa	B20	B20

Tavsiye edilen kesme koşulları ➡ **E62**

PTLN-FF (Dış çap tornalama, Ofsetsiz)



Sağ taraf gösterilmiştir

Gövde ölçüleri

Açıklama	Stok durumu	Ölçü (mm)							Standart köşe R (RE)	Yan talas açısı (°)	Eğim açısı (°)	Yedek parçalar						Uygun kesici uçlar
												Levye	Kilit vidası	Zimba	Altlık pimi	Altlık	Anahtar	
		R	H	B	LH	HF	LF	WF				WF ₂						
PTLNR 1620JX-16FF 2020JX-16FF	●	16	20	24	16	120	20	0	0,8	-6	-6	LL-1N	LS-1N	PC-1	LSP-1	LT-32N *LT-32N-20	FH-2,5	TN□G1604...
	●	20			20													

Köşe R(RE) değeri 1,6 mm'den büyük olan kesici uçları kullanırken, lütfen iş parçası ve altlığın birbirine çarpmasını önlemek için bir altlık* satın alın ve bu altlığı kullanın.

Uygun kesici uçlar

Uygulamalar	Yüzey işleme - Orta	Orta-Kaba işleme	Büyük ap
Kesici uç			
Talaş kırıcı tipi	SK	FP-TK	R-LD
Sayfa	B41	B41	B41

Tavsiye edilen kesme koşulları E62

Dış çap tornalama (pozitif kesici uç) - kesme çapı ø16 mm'nin altında

ISO sınıflandırması	İş parçası malzemesi	Sertlik	Kesme aralığı	Uygulamalar	Talaş kırıcı	Kesici uç kalitesi	Köşe R (RE)	Alt Limit - Tavsiye - Üst Limit		
								Vc (m/dak)	ap (mm)	f (mm/dev)
P *	Düşük karbonlu çelik Düşük karbonlu alaşım	HB ≤ 300	Hassas yüzey işleme	Darbesiz Darbe	F	PR1725 PR1725	0,05 0,2	100 - 150 - 200 80 - 120 - 160	0,05 - 0,07 - 0,15 0,05 - 0,1 - 0,2	0,03 - 0,05 - 0,1 0,03 - 0,1 - 0,15
			Hassas yüzey işleme Kalıplı talaş kırıcı	Darbesiz	CF	PR1725	0,2	100 - 150 - 200	0,02 - 0,05 - 0,1	0,02 - 0,05 - 0,12
			Yüzey işleme	Darbesiz Darbe	SKS	PR1725 PR1725	0,2 0,4	100 - 140 - 180 80 - 120 - 160	0,2 - 0,5 - 1,0 0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,2 0,05 - 0,1 - 0,2
			Yüzey işleme - Orta	Darbesiz Darbe	SK	PR1725 PR1725	0,2 0,4	80 - 120 - 160 60 - 100 - 140	0,8 - 3,0 - 5,0 0,8 - 2,0 - 3,0	0,03 - 0,05 - 0,1 0,03 - 0,05 - 0,1
			Düşük ilerleme ve Büyük ap	Darbesiz	J, U	PR1725	0,2	80 - 100 - 140	0,5 - 2,0 - 3,5	0,02 - 0,05 - 0,1
	Orta karbonlu çelik Orta karbonlu alaşım	HB ≤ 330	Hassas yüzey işleme	Darbesiz Darbe	F	PR1725 PR1725	0,05 0,2	100 - 150 - 200 80 - 120 - 160	0,05 - 0,07 - 0,15 0,05 - 0,1 - 0,2	0,03 - 0,05 - 0,1 0,03 - 0,1 - 0,15
			Hassas yüzey işleme Kalıplı talaş kırıcı	Darbesiz	CF	PR1725	0,2	100 - 150 - 200	0,02 - 0,05 - 0,1	0,02 - 0,05 - 0,12
			Yüzey işleme	Darbesiz Darbe	SKS	PR1725 PR1725	0,2 0,4	100 - 140 - 180 80 - 120 - 160	0,2 - 0,5 - 1,0 0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,2 0,05 - 0,1 - 0,2
			Yüzey işleme - Orta	Darbesiz Darbe	SK	PR1725 PR1725	0,2 0,4	80 - 120 - 160 60 - 100 - 140	0,8 - 3,0 - 5,0 0,8 - 2,0 - 3,0	0,03 - 0,05 - 0,1 0,03 - 0,05 - 0,1
			Düşük ilerleme ve Büyük ap	Darbesiz	J, U	PR1725	0,2	80 - 100 - 140	0,5 - 2,0 - 3,5	0,02 - 0,05 - 0,1
	Yüksek karbonlu alaşım	HB ≤ 280	Hassas yüzey işleme	Darbesiz Darbe	F	PR1725 PR1725	0,05 0,2	100 - 150 - 200 80 - 120 - 160	0,05 - 0,07 - 0,15 0,05 - 0,1 - 0,2	0,03 - 0,05 - 0,1 0,03 - 0,1 - 0,15
			Hassas yüzey işleme Kalıplı talaş kırıcı	Darbesiz	CF	PR1725	0,2	100 - 150 - 200	0,02 - 0,05 - 0,1	0,02 - 0,05 - 0,12
			Yüzey işleme	Darbesiz Darbe	SKS	PR1725 PR1725	0,2 0,4	100 - 140 - 180 80 - 120 - 160	0,2 - 0,5 - 1,0 0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,2 0,05 - 0,1 - 0,2
			Yüzey işleme - Orta	Darbesiz Darbe	SK	PR1725 PR1725	0,2 0,4	80 - 120 - 160 60 - 100 - 140	0,3 - 1,5 - 3,0 0,3 - 1,0 - 2,0	0,03 - 0,05 - 0,1 0,03 - 0,05 - 0,1
			Düşük ilerleme ve Büyük ap	Darbesiz	J, U	PR1725	0,2	80 - 100 - 140	0,5 - 2,0 - 3,5	0,02 - 0,05 - 0,1
M	Paslanmaz çelik (Ostenitik ilgili)	HB ≤ 220	Yüzey işleme	Darbesiz Darbe	SKS	PR1725 PR1535	0,2 0,4	80 - 100 - 120 60 - 80 - 100	0,1 - 0,3 - 0,5 0,3 - 0,5 - 1,0	0,03 - 0,05 - 0,1 0,05 - 0,1 - 0,15
			Orta	Darbesiz Darbe	SK	PR1725 PR1535	0,2 0,4	80 - 100 - 120 60 - 80 - 100	0,5 - 1,5 - 3,0 0,5 - 1,0 - 2,0	0,03 - 0,08 - 0,12 0,05 - 0,1 - 0,15
	Paslanmaz çelik (Çöktürmeyle sertleştirme)	HB ≤ 300	Yüzey işleme	Darbesiz Darbe	SKS	PR1725 PR1535	0,2 0,4	40 - 60 - 80 30 - 50 - 70	0,1 - 0,3 - 0,5 0,3 - 0,5 - 1,0	0,03 - 0,05 - 0,1 0,05 - 0,1 - 0,15
			Orta	Darbesiz Darbe	SK	PR1725 PR1535	0,2 0,4	40 - 60 - 80 30 - 50 - 70	0,5 - 1,0 - 2,0 0,5 - 1,0 - 1,5	0,03 - 0,08 - 0,12 0,05 - 0,1 - 0,15

* Örneğin SUM, vs. gibi otomat çeliklerini işlemek için, Vc = 200 m/dak veya daha düşük hızda PR1705 kullanın.
Ap ve f değerleri için, düşük karbonlu çeliklerin teknik özelliklerine bakın.

Dış çap tornalama (pozitif kesici uç) - kesme çapı ø16 mm'nin altında

ISO sınıflandırması	İş parçası malzemesi	Sertlik	Kesme aralığı	Uygulamalar	Talaş kırıcı	Kesici uç kalitesi	Köşe R (RE)	Alt Limit - Tavsiye - Üst Limit		
								Vc (m/dak)	ap (mm)	f (mm/dev)
K	Gri dökme demir	HB ≤ 250	Yüzey işleme	Darbesiz	Standart	CA310	0,4	100 - 120 - 150	0,2 - 0,5 - 1,0	0,1 - 0,15 - 0,2
				Darbe		CA315	0,4	80 - 100 - 120	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,15
		Orta	Darbesiz	Standart	CA310	0,4	100 - 120 - 150	0,5 - 1,0 - 2,0	0,1 - 0,15 - 0,2	
			Darbe		CA315	0,8	80 - 100 - 120	0,5 - 1,0 - 2,0	0,05 - 0,1 - 0,15	
	Sfero dökme demir	HB ≤ 270	Yüzey işleme	Darbesiz	Standart	CA310	0,4	80 - 100 - 120	0,2 - 0,5 - 1,0	0,1 - 0,15 - 0,2
				Darbe		CA315	0,4	60 - 80 - 100	0,2 - 0,5 - 1,0	0,05 - 0,1 - 0,15
		Orta	Darbesiz	Standart	CA310	0,4	80 - 100 - 120	0,5 - 1,0 - 2,0	0,1 - 0,15 - 0,2	
			Darbe		CA315	0,8	60 - 80 - 100	0,5 - 1,0 - 2,0	0,05 - 0,1 - 0,15	
N	Demir dışı metaller Bakır alaşımı Alüminyum Alüminyum alaşımları (Si10% veya daha az) vs.	HB ≤ 100	yüksek ilerlemeli işleme (Gökkuşağı renkli yüzey parlaklığı)	Darbesiz	Talaş kırıcı olmadan	KPD001	0,2	150 - 250 - 350	0,05 - 0,1 - 0,3	0,05 - 0,1 - 0,15
			Yüzey işleme (Uzun takım ömrü)	Darbesiz	F	PDL025	0,2	100 - 150 - 200	0,05 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
				Darbe		PDL025	0,4	100 - 150 - 200	0,05 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
			Yüzey işleme	Darbesiz	F	KW10	0,2	100 - 150 - 200	0,05 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
				Darbe		KW10	0,4	100 - 150 - 200	0,05 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
			Orta	Darbesiz	U	KW10	0,2	100 - 150 - 200	0,2 - 0,5 - 1,5	0,03 - 0,1 - 0,2
				Darbe		KW10	0,4	100 - 150 - 200	0,2 - 0,5 - 1,5	0,03 - 0,1 - 0,2
			S	Titanyum alaşımları	HB ≤ 400	Hassas yüzey işleme (Gökkuşağı renkli yüzey parlaklığı)	Darbesiz	Talaş kırıcı olmadan	KPD001	0,2
Darbe	KPD001	0,4					70 - 100 - 120		0,05 - 0,1 - 0,3	0,03 - 0,07 - 0,1
Orta	Darbesiz	F, U				KW10	0,4	30 - 50 - 70	0,1 - 0,5 - 1,0	0,03 - 0,1 - 0,2
	Darbe					KW10	0,4	30 - 50 - 70	0,1 - 0,5 - 1,0	0,03 - 0,1 - 0,2
Isıl dirençli alaşımlar	HB ≤ 350	Yüzey işleme		Darbesiz	F, U Talaş kırıcı olmadan	KW10	0,4	10 - 30 - 50	0,1 - 0,3 - 0,5	0,03 - 0,05 - 0,1
				Darbe		KW10	0,8	10 - 30 - 50	0,2 - 0,5 - 0,7	0,03 - 0,05 - 0,1
		Yüzey işleme		Darbesiz	MQ	PR1535	0,4	40 - 60 - 80	0,1 - 0,3 - 0,5	0,03 - 0,05 - 0,1
				Darbe		PR1535	0,8	40 - 60 - 80	0,1 - 0,3 - 0,5	0,03 - 0,05 - 0,1
H	Sertleştirilmiş çelik Sert malzemeler	40 ~ 50 HRC	Yüzey işleme	Darbesiz	GK	PR1725	0,2	40 - 60 - 80	0,1 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
				Darbe		PR1725	0,4	40 - 60 - 80	0,1 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
		50 ~ 68 HRC	Yüzey işleme	Darbesiz	ME MET	KBN010	0,2	80 - 120 - 150	0,1 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1
				Darbe		KBN020	0,4	60 - 100 - 120	0,1 - 0,3 - 0,5	0,02 - 0,07 - 0,1

E

Küçük takımlar

Geriye tornalama - kesme çapı Ø16 mm'nin altında

KTKF

İş parçası malzemesi		MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO		MEGACOAT		Notlar
		PR1725		PR1535		PR1225		
		Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	
Karbon çeliği / Alaşımlı çelik	Vc (m/dak)	★60 ~ 200		☆60 ~ 150		☆60 ~ 150		Soğutma sıvısı
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,15	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,15	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,15	
Paslanmaz çelik	Vc (m/dak)	☆60 ~ 150		★60 ~ 130		☆60 ~ 130		
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,02	0,02 ~ 0,1	0,01 ~ 0,02	0,02 ~ 0,1	0,01 ~ 0,02	0,02 ~ 0,1	

İş parçası malzemesi		Karbür		PCD		Notlar
		KW10		KPD001		
		Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	
Dökme demir	Vc (m/dak)	50 ~ 100		-		Soğutma sıvısı
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,02	0,02 ~ 0,15	-		
Alüminyum	Vc (m/dak)	200 ~ 450		200 ~ 500		
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,15	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,12	
Pirinç	Vc (m/dak)	100 ~ 200		100 ~ 350		
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,05	0,02 ~ 0,2	0,01 ~ 0,05	0,02 ~ 0,15	

KTKF (GTP talaş kırıcı)

İş parçası malzemesi		MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO		Notlar
		PR1725		PR1535		
		Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	
Karbonlu çelik / Alaşımlı çelik	Vc (m/dak)	★ 60 ~ 200		☆ 60 ~ 150		Soğutma sıvısı
	f (mm/dev)	0,03~0,07	0,05~0,15	0,03~0,07	0,05~0,15	
Paslanmaz çelik	Vc (m/dak)	☆ 60 ~ 150		★ 60 ~ 130		
	f (mm/dev)	0,02 ~ 0,05	0,03 ~ 0,10	0,02 ~ 0,05	0,03 ~ 0,10	

KTKF (GQ talaş kırıcı)

İş parçası malzemesi		MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO		MEGACOAT		Notlar
		PR1725		PR1535		PR1225		
		Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	
Karbon çeliği / Alaşımlı çelik	Vc (m/dak)	★ 60 ~ 200		☆ 60 ~ 150		☆ 60 ~ 150		Soğutma sıvısı
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,04	0,02 ~ 0,15	0,01 ~ 0,04	0,02 ~ 0,15	0,01 ~ 0,04	0,02 ~ 0,15	
Paslanmaz çelik	Vc (m/dak)	☆ 60 ~ 150		★ 60 ~ 130		☆ 60 ~ 130		
	f (mm/dev)	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,1	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,1	0,01 ~ 0,03	0,02 ~ 0,1	

KTKF (AGT talaş kırıcı)

İş parçası malzemesi		PCD		Notlar
		KPD001		
		Kanal açma	Tornalama	
Alüminyum alaşım	Vc (m/dak)	200 ~ 500		Soğutma sıvısı
	f (mm/dev)	0,03 ~ 0,15	0,03 ~ 0,20	
Pirinç	Vc (m/dak)	100 ~ 350		
	f (mm/dev)	0,03 ~ 0,15	0,03 ~ 0,20	

ABS15, ABW15, ABW23

İş parçası malzemesi		MEGACOAT NANO PLUS				MEGACOAT		PVD kaplamalı karbür		Notlar
		PR1725		PR1705		PR1225		PR930		
		Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	Kanal açma	Tornalama	
Karbon çeliği / Alaşımlı çelik	Vc (m/dak)	★ 60 ~ 180		☆ 80 ~ 200		☆ 60 ~ 150		☆ 80 ~ 100		Soğutma sıvısı
	f (mm/dev)	0,02	0,02 ~ 0,07	0,02	0,02 ~ 0,07	0,02	0,02 ~ 0,07	0,02	0,02 ~ 0,07	
Paslanmaz çelik	Vc (m/dak)	☆ 30 ~ 130		☆ 40 ~ 150		★ 40 ~ 120		☆ 30 ~ 50		
	f (mm/dev)	0,02	0,02 ~ 0,05	0,02	0,02 ~ 0,05	0,02	0,02 ~ 0,05	0,02	0,02 ~ 0,05	

İş parçası malzemesi		Karbür		Notlar
		KW10		
		Kanal açma	Tornalama	
Alüminyum	Vc (m/dak)	150 ~ 200		Soğutma sıvısı
	f (mm/dev)	0,02	0,02 ~ 0,10	
Pirinç	Vc (m/dak)	100 ~ 160		
	f (mm/dev)	0,03	0,02 ~ 0,15	

★: 1. tavsiye

☆: 2. tavsiye

E



Küçük takımlar

ZBMT

İş parçası malzemesi	Kesici uç açısı	Köşe R (RE)	Kesici uç kalitesi	Vc (m/dak)	ap (mm)	f (mm/dev)
Karbon çeliği / Alaşımli çelik	25°	0,2	PR1725	60 - 150 - 200	0,2 - 0,3 - 1,5	0,05 - 0,10 - 0,15
			PR1535	60 - 120 - 180	0,2 - 0,3 - 1,5	0,05 - 0,10 - 0,15
		0,4 ~ 0,8	PR1725	60 - 150 - 200	0,2 - 0,3 - 2,0	0,05 - 0,15 - 0,25
			PR1535	60 - 120 - 180	0,2 - 0,3 - 2,0	0,05 - 0,15 - 0,25
	15°	0,4	PR1725	60 - 150 - 200	0,2 - 0,3 - 1,0	0,05 - 0,10 - 0,15
			PR1535	60 - 120 - 180	0,2 - 0,3 - 1,0	0,05 - 0,10 - 0,15
Paslanmaz çelik	25°	0,2	PR1725	60 - 150 - 180	0,2 - 0,3 - 1,0	0,05 - 0,10 - 0,15
			PR1535	60 - 120 - 150	0,2 - 0,3 - 1,0	0,05 - 0,10 - 0,15
		0,4 ~ 0,8	PR1725	60 - 150 - 180	0,2 - 0,3 - 1,0	0,05 - 0,15 - 0,25
			PR1535	60 - 120 - 150	0,2 - 0,3 - 1,0	0,05 - 0,15 - 0,25
	15°	0,4	PR1725	60 - 150 - 180	0,2 - 0,3 - 1,0	0,05 - 0,10 - 0,15
			PR1535	60 - 120 - 150	0,2 - 0,3 - 1,0	0,05 - 0,10 - 0,15
Dökme demir	25°	0,2	PR1725	60 - 150 - 180	0,2 - 0,3 - 1,5	0,05 - 0,10 - 0,15
		0,4 ~ 0,8	PR1725	60 - 150 - 180	0,2 - 0,3 - 2,0	0,05 - 0,15 - 0,25
	15°	0,4	PR1725	60 - 150 - 180	0,2 - 0,3 - 1,0	0,05 - 0,10 - 0,15

Ap değeri 1,5 mm veya daha fazla olacak şekilde işleme yaparken ilerlemeyi yaklaşık %50 azaltın.

E

Küçük takımlar

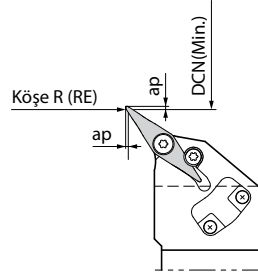
Delik işleme/Yüzey işleme mevcut kesme çapı ve maksimum D.O.C.

SZPB tipi alttan kesme için kesme çapı



Standart köşe R (RE) 0,4

Kesme Çapı	Derinlik (mm)
ø30	0,5
ø50	1,5
ø65	3,0
ø80	6,0
ø100	10,0
ø150	14,0



Köşe R (RE)	ap (mm)	DCN (Min.)
0,2	0,5	ø30
	1	ø35
0,4	0,5	ø30
	1	ø35
0,8	0,5	ø110
	1	ø150

15 ° kesici uç kullanırken kater üzerinde değişiklik yapılması

15 ° kesici ucu kullanırken, temastan kaçınmak için takımda ek değişiklikler yapılması gerekir.

Tavsiye edilen ek değişiklik

- Kesici uç yatak yüzeyinin kenarını takımın aşağıda gösterilen yatay referanstaki ucuna ayarlayın.
- Takımı uçtan 0,6 mm mesafede yataydan en az 45 derece açıda olacak şekilde değiştirin.

